

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

VW PASSAT SW FSI 1.6cc 16v Gpl



Tartarini Auto S.p.a

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag. 3
Identificazione del kit	pag. 4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag. 5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas	pag. 6
Montaggio sensore Map	pag. 6
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag. 7
Montaggio rail del gas	pag. 7
Posizione presa di depressione	pag. 8
Montaggio della centralina del gas	pag. 8
Schema elettrico	pag. 9 -13
Schema pneumatico	pag.11-12
Percorso impianto elettrico	pag.14
Posizione presa diagnosi OBD	pag.15
Montaggio del commutatore	pag.15
Installazione parte posteriore	
Montaggio multivalvola e sensore di livello	pag.16
Fissaggio serbatoio del gas	pag.17-19
Montaggio valvola di carica	pag.20-21
Percorso tubo rame (alta pressione)	pag.22-23

	CARATTERISTICHE TECNICHE
---	-------------------------------------

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Volkswagen
Tipo	Passat FSI
Categoria veicolo	M1
Numero motore	BLF
Disposizione e numero cilindri	In linea 4
Cilindrata (cc)	1598
Numero valvole	16
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	85
Normativa antinquinamento	Euro 4 -2003/76/CE - B
Trazione	Anteriore
Cambio, numero marce	Manuale 5
Tipo iniezione	Multipoint Bosch
Servosterzo	Si
Climatizzatore	Si
ABS	Si

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

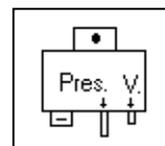
Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti.

Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

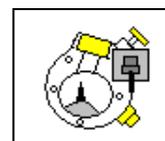
Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA GPL

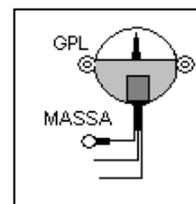
Sensore Map



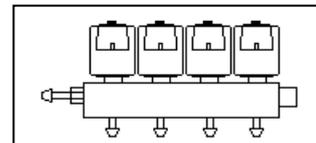
Multivalvola per serbatoio Gpl



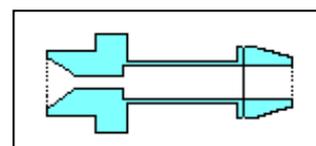
Sensore indicatore di livello Gpl



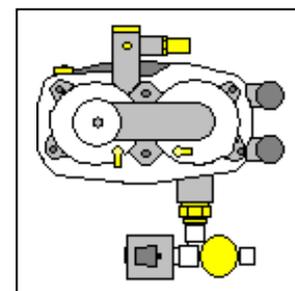
Gruppo iniettori del gas Type 03 Super 4 cil.



Ugelli calibrati di 2 mm

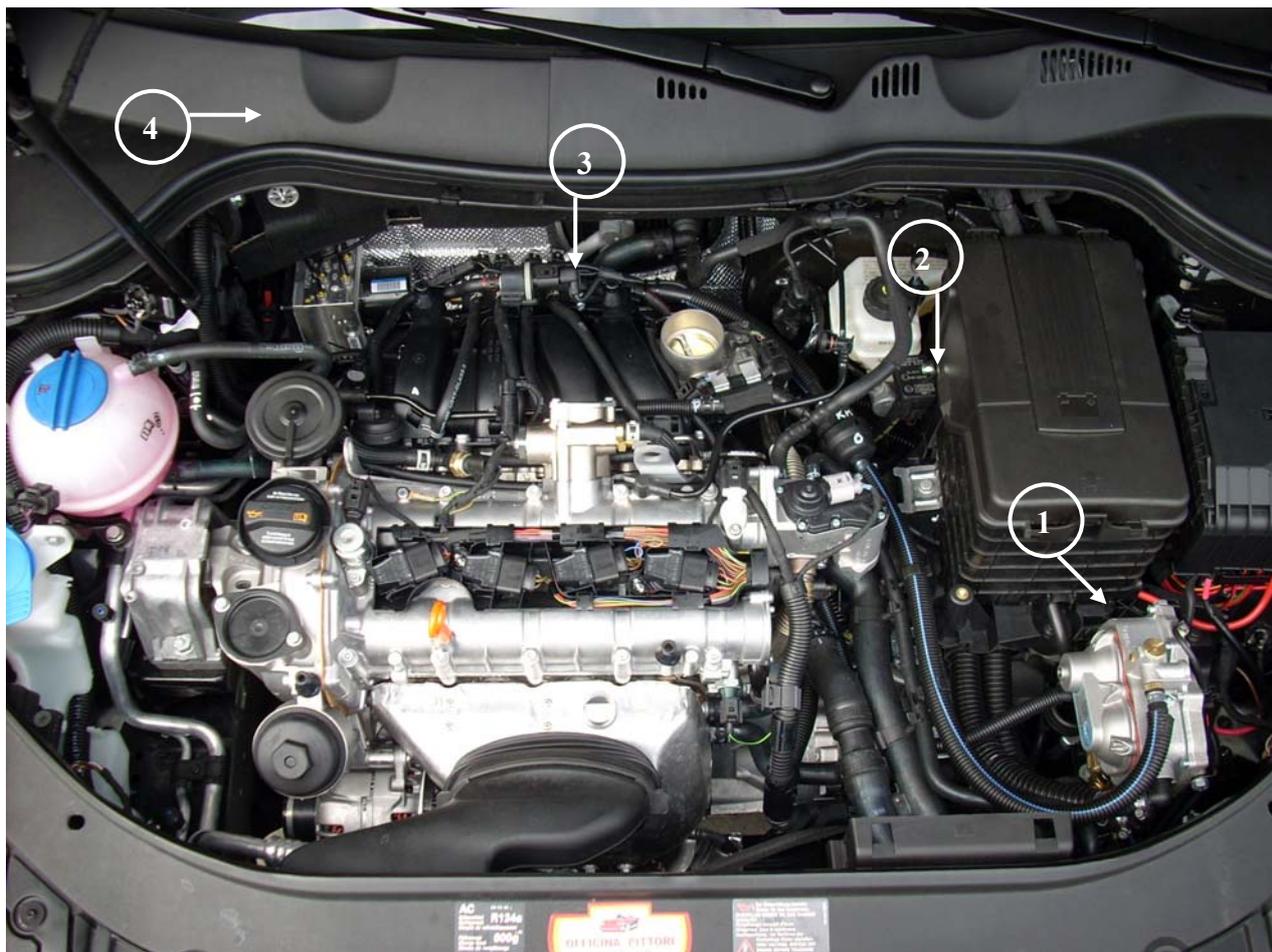


Riduttore di pressione Gpl RP-G05S



INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

Disposizione componenti nel vano motore:
VW PASSAT FSI 1.600cc 16v Gpl



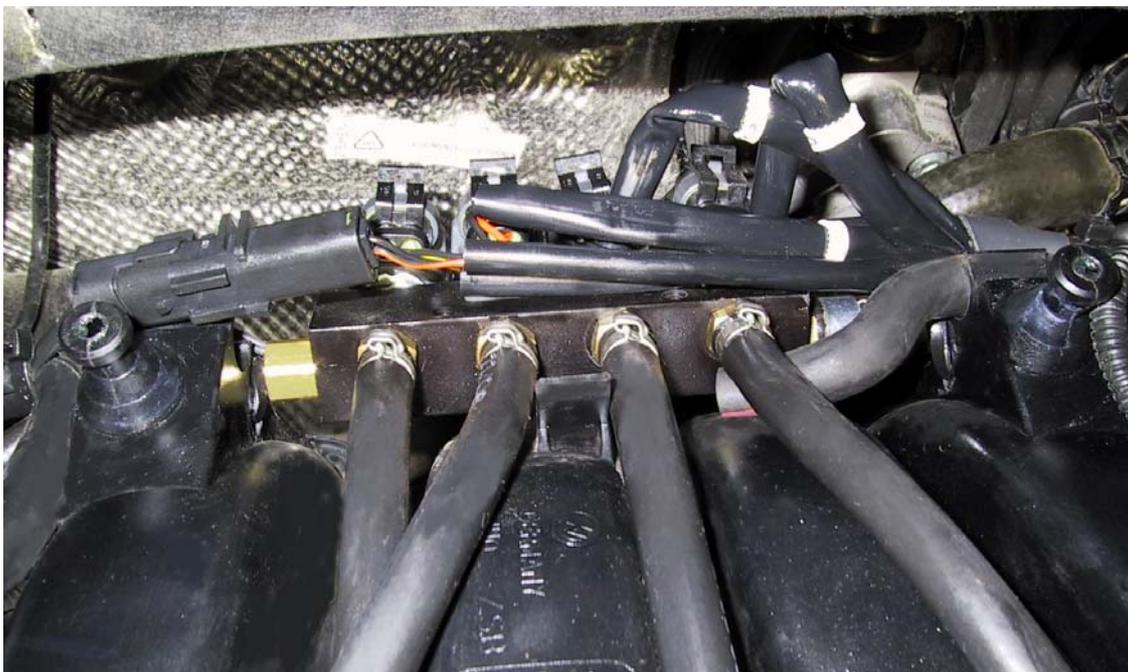
- 1) Riduttore di pressione con elettrovalvola di intercettazione del gas
- 2) Sensore di pressione Map
- 3) Gruppo iniettori del gas
- 4) Centralina del gas posizionata dentro il vano tergicristalli



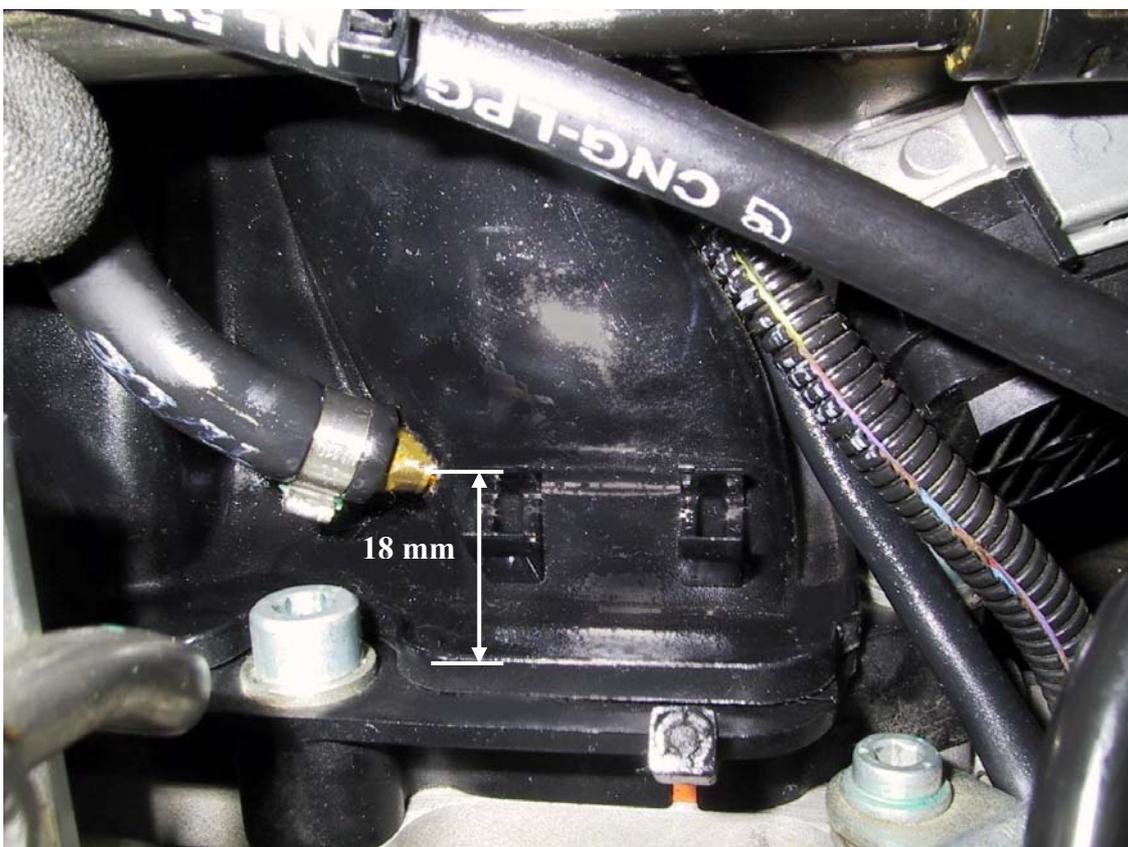
Posizione riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas



Posizione sensore Map



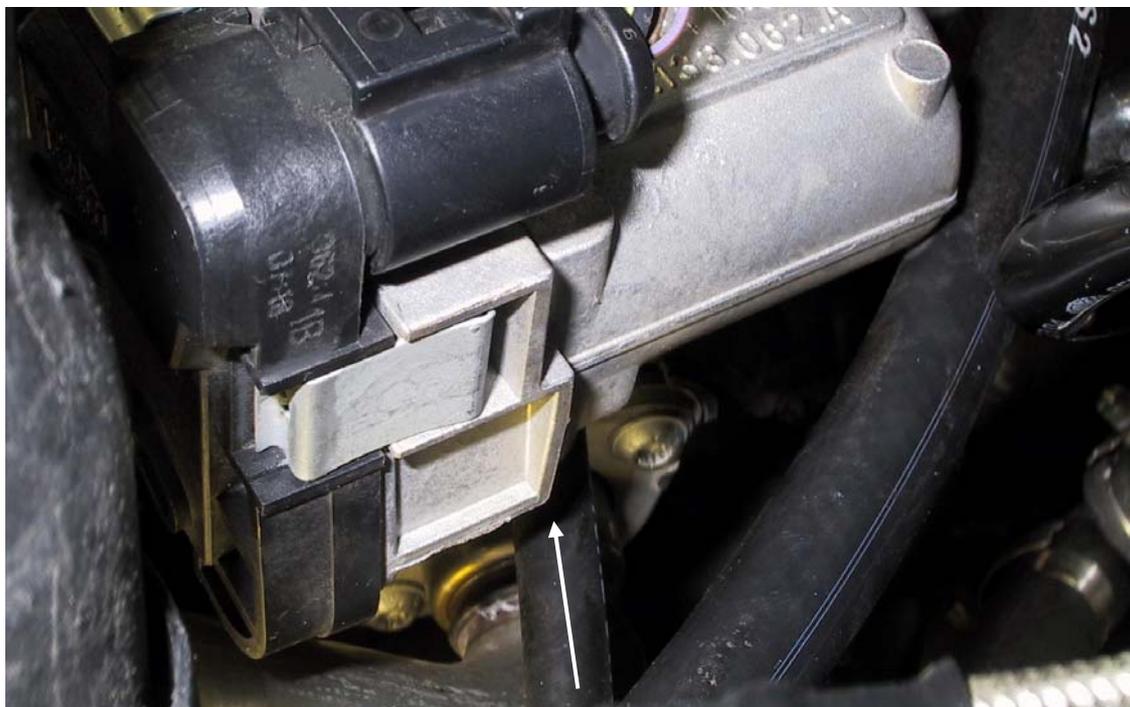
Gruppo iniettori del gas



Posizione ugello sul collettore di aspirazione, distanza uguale per tutti e quattro gli ugelli.

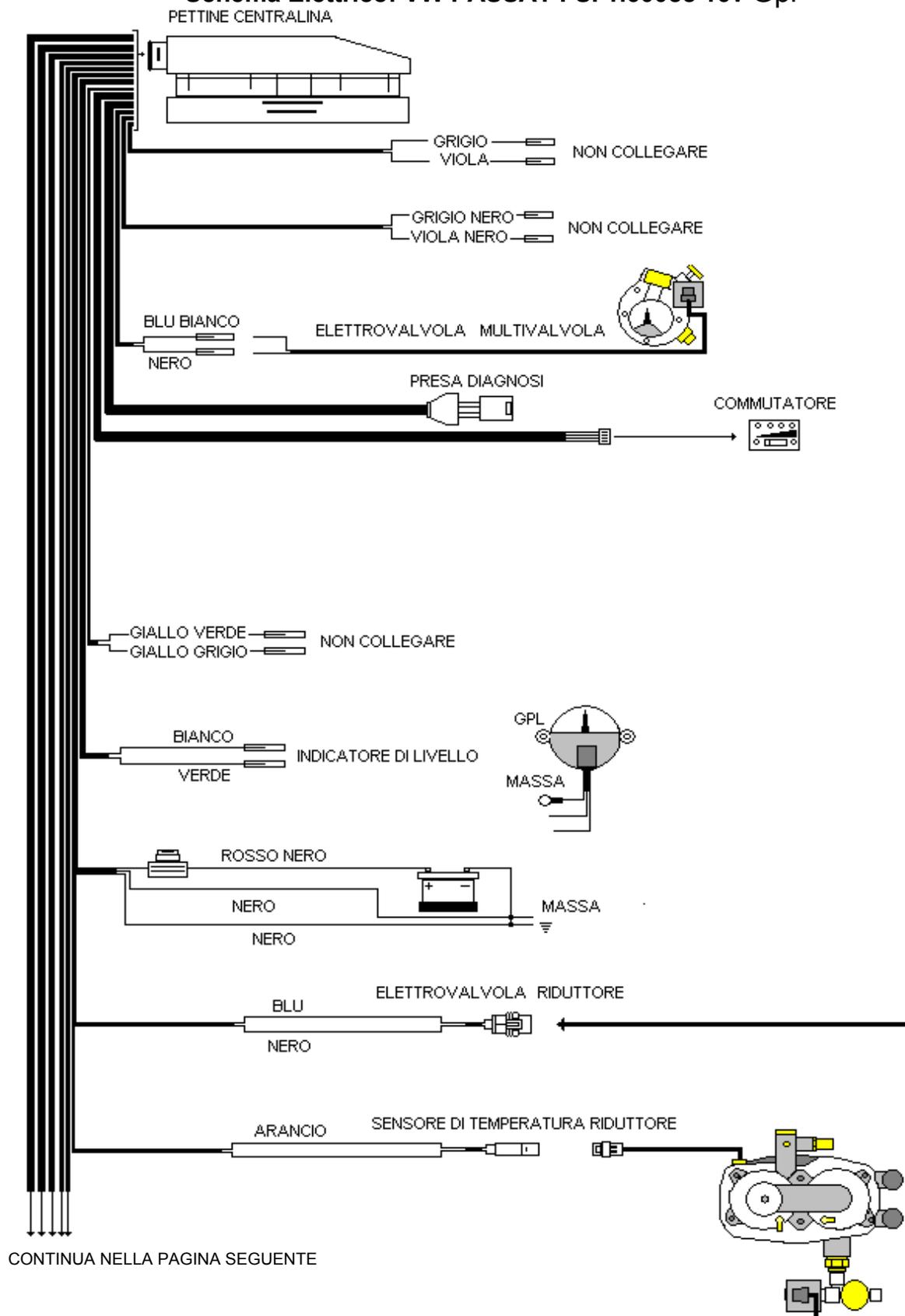


Posizione della centralina del gas

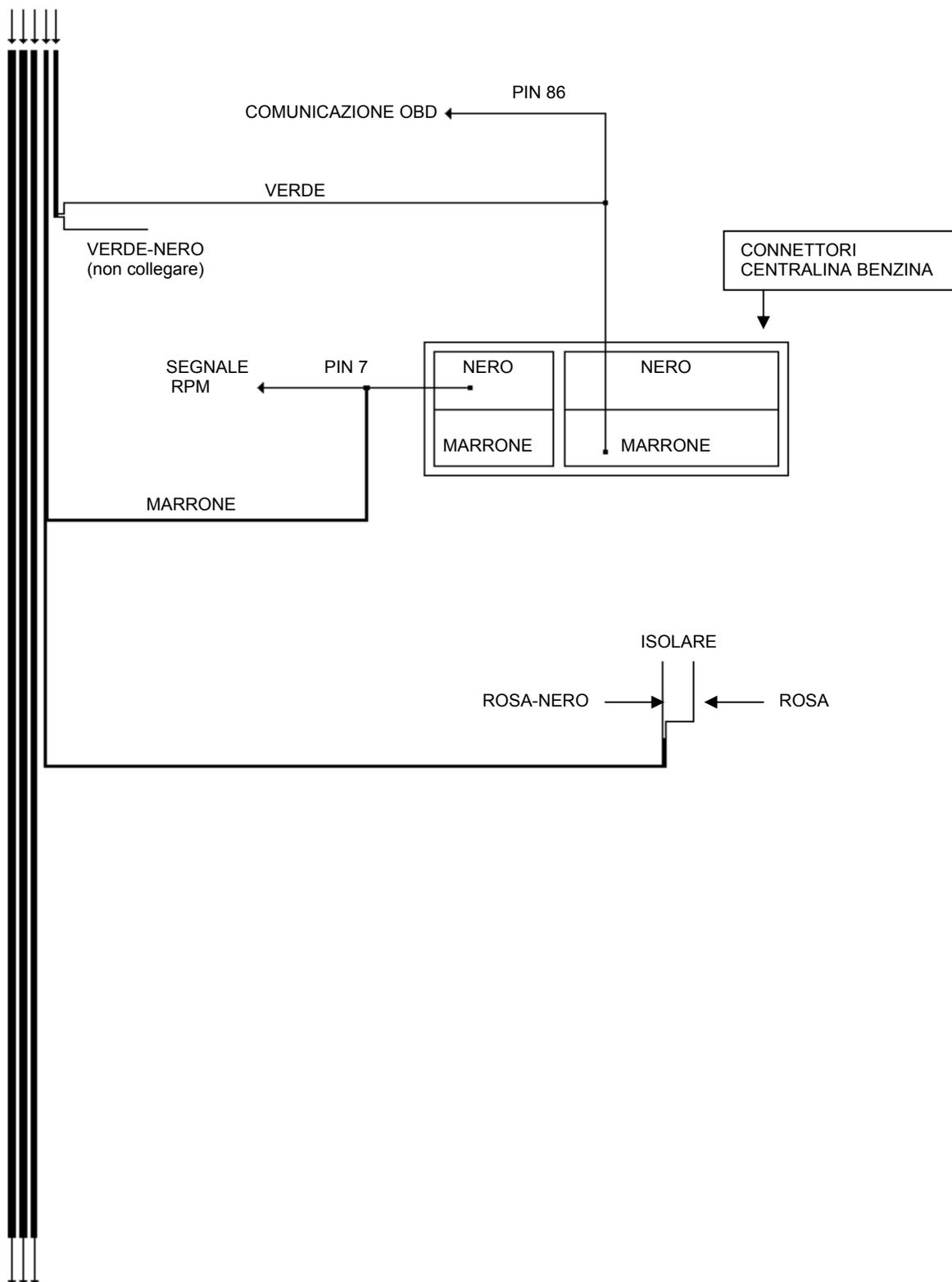


Posizione della presa di depressione, prelevata sotto alla farfalla motorizzata.

Schema Elettrico: VW PASSAT FSI 1.600cc 16v Gpl



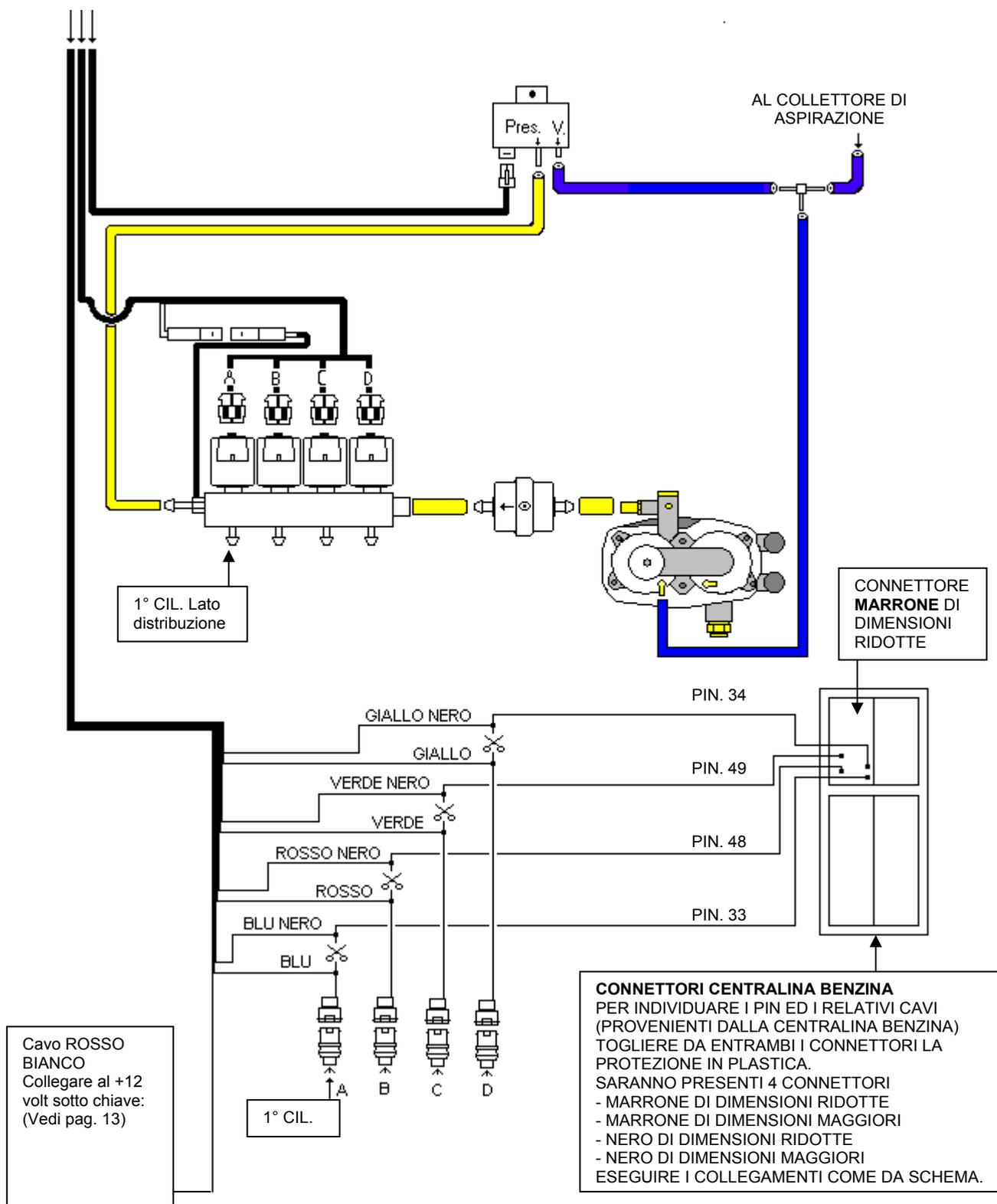
Schema Elettrico: VW PASSAT FSI 1.600cc 16v Gpl



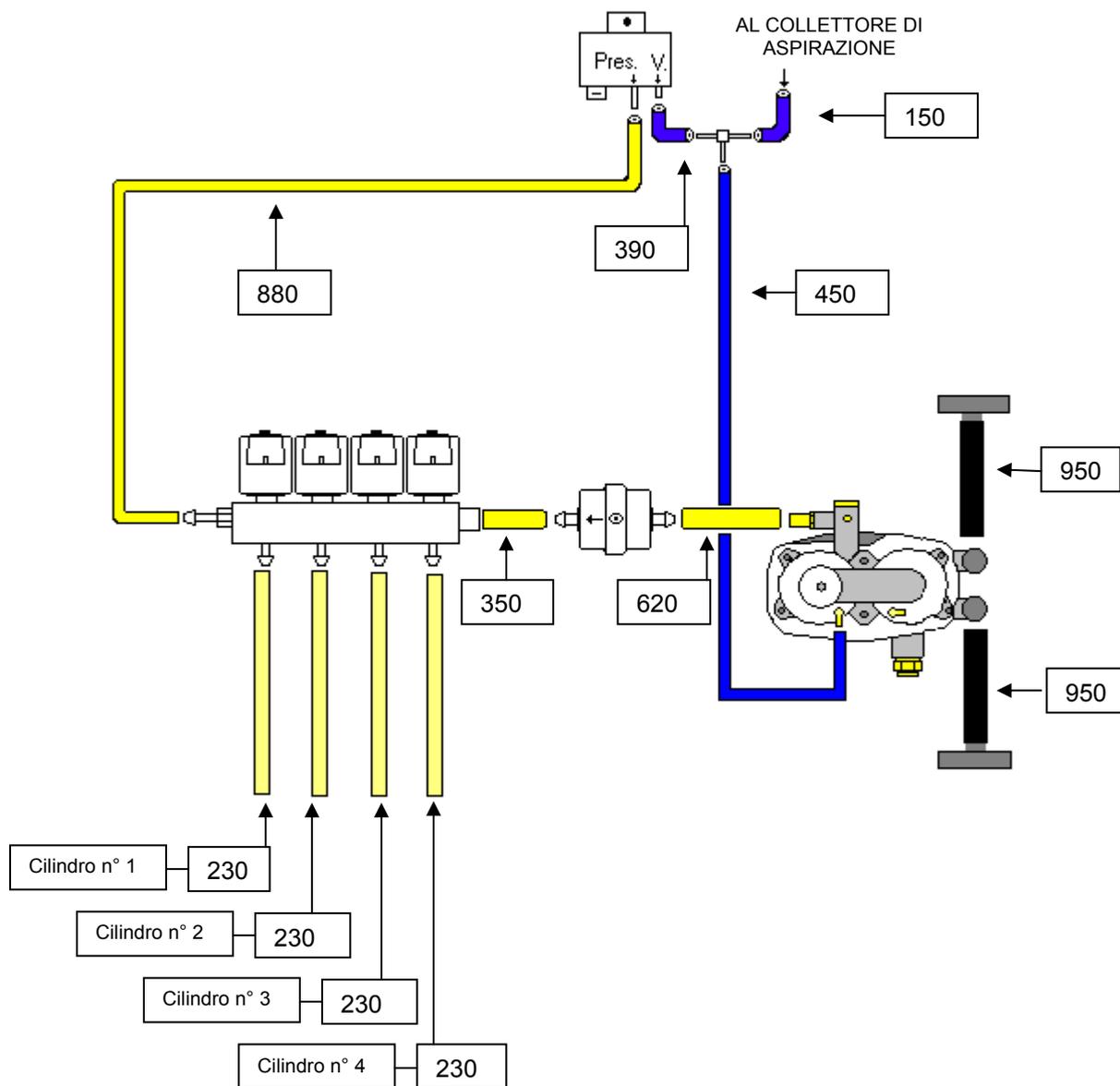
CONTINUA NELLA PAGINA SEGUENTE

Schema pneumatico: VW PASSAT FSI 1.600cc 16v Gpl

CONTINUA
DALLA
PAGINA
PRECEDENTE



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.

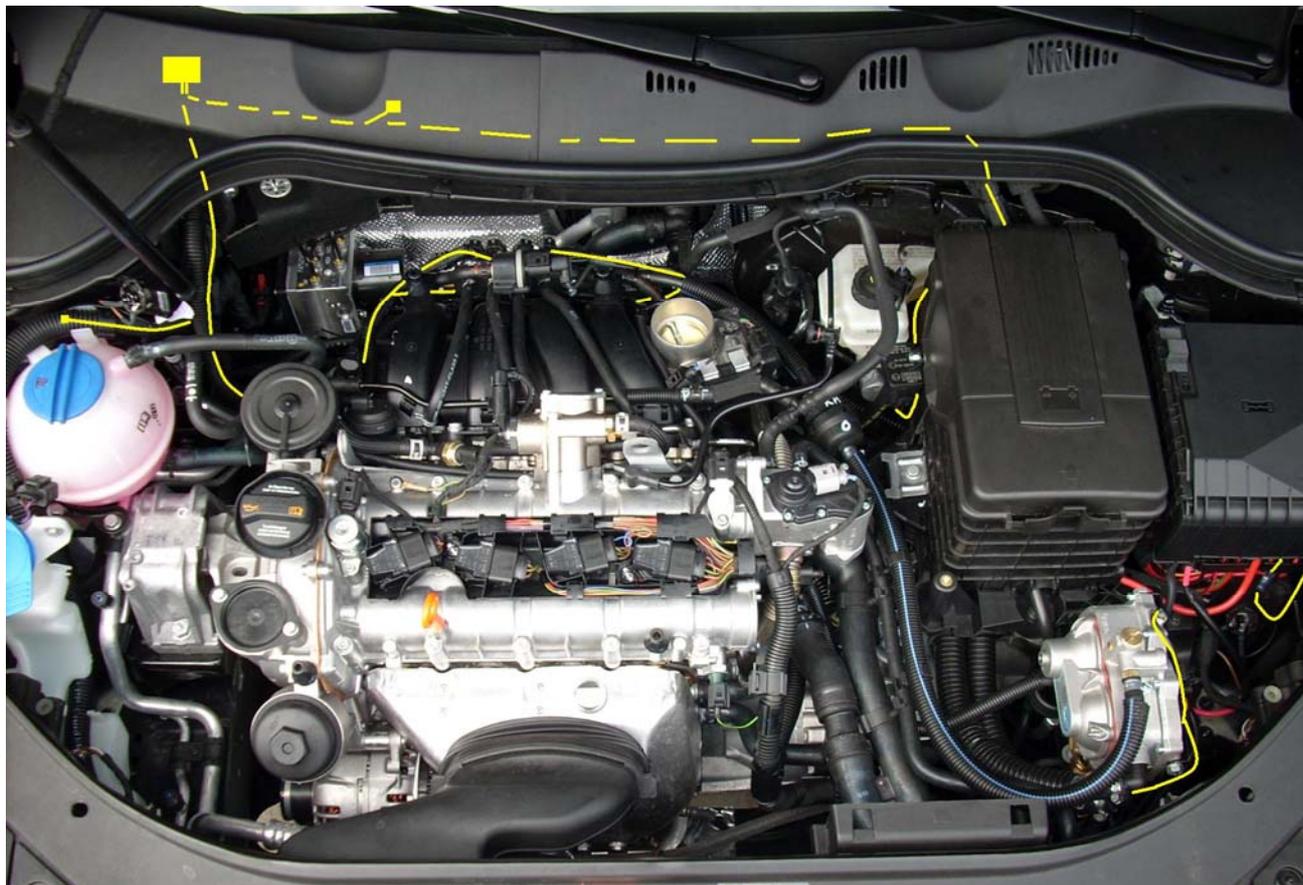




Posizione del segnale + 12 volt sotto chiave.

Aprire la guaina a fianco della vaschetta di espansione liquido refrigerante, collegare il cavo Rosso/Bianco al cavo Rosso/Nero sezione 1 mm (n° 5).

Percorso impianto elettrico





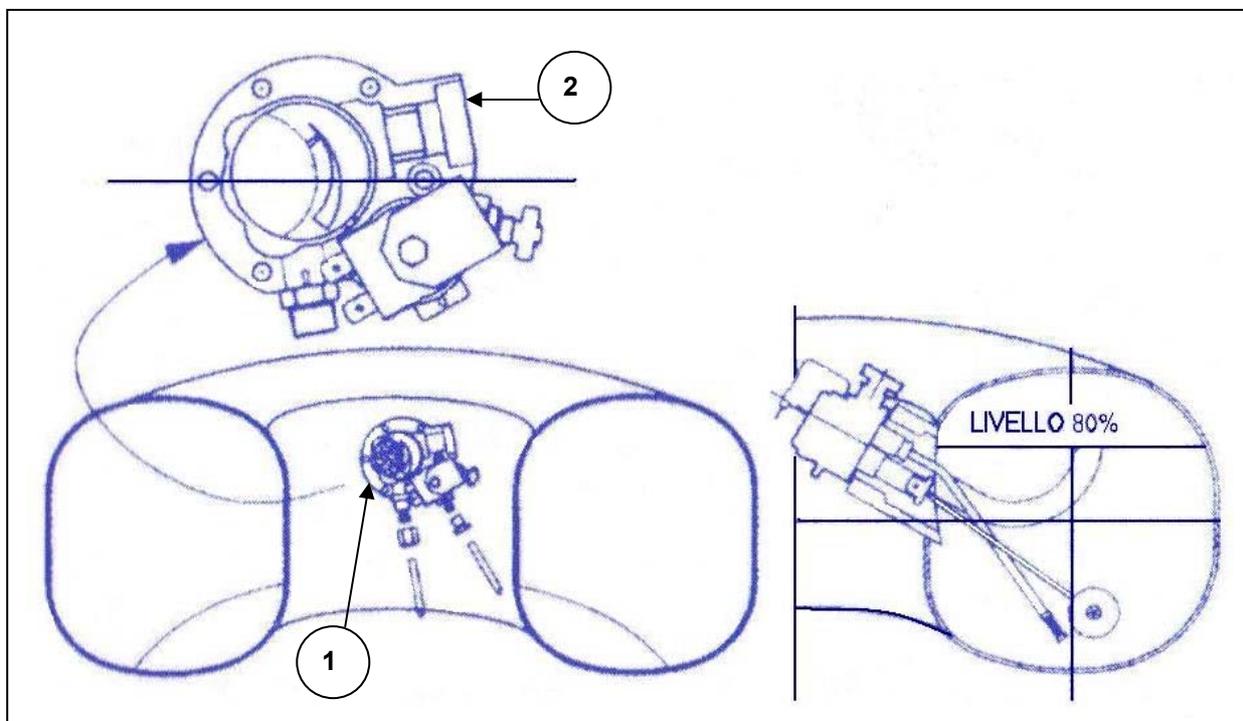
Posizione presa diagnosi OBD



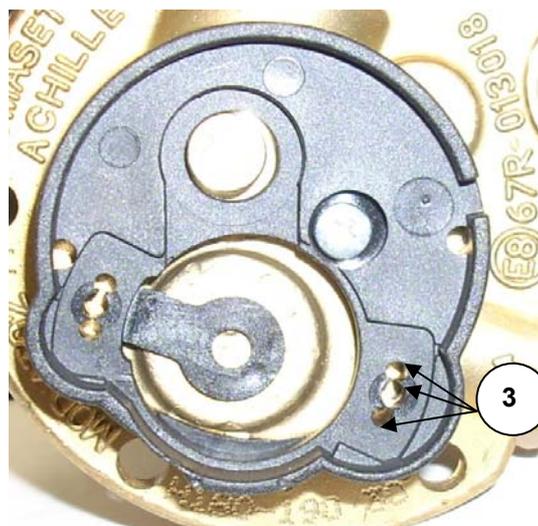
Posizione del commutatore

INSTALLAZIONE SISTEMA “PARTE POSTERIORE”

SERBATOIO TOROIDALE 30° INTERNO MONTAGGIO MULTIVALVOLA E SENSORE DI LIVELLO



- 1) Introdurre la multivalvola nell'apposito collarino presente sul serbatoio del gas.
- 2) Ruotare leggermente la multivalvola fino al corretto orientamento della stessa, fissare la multivalvola con le apposite viti.

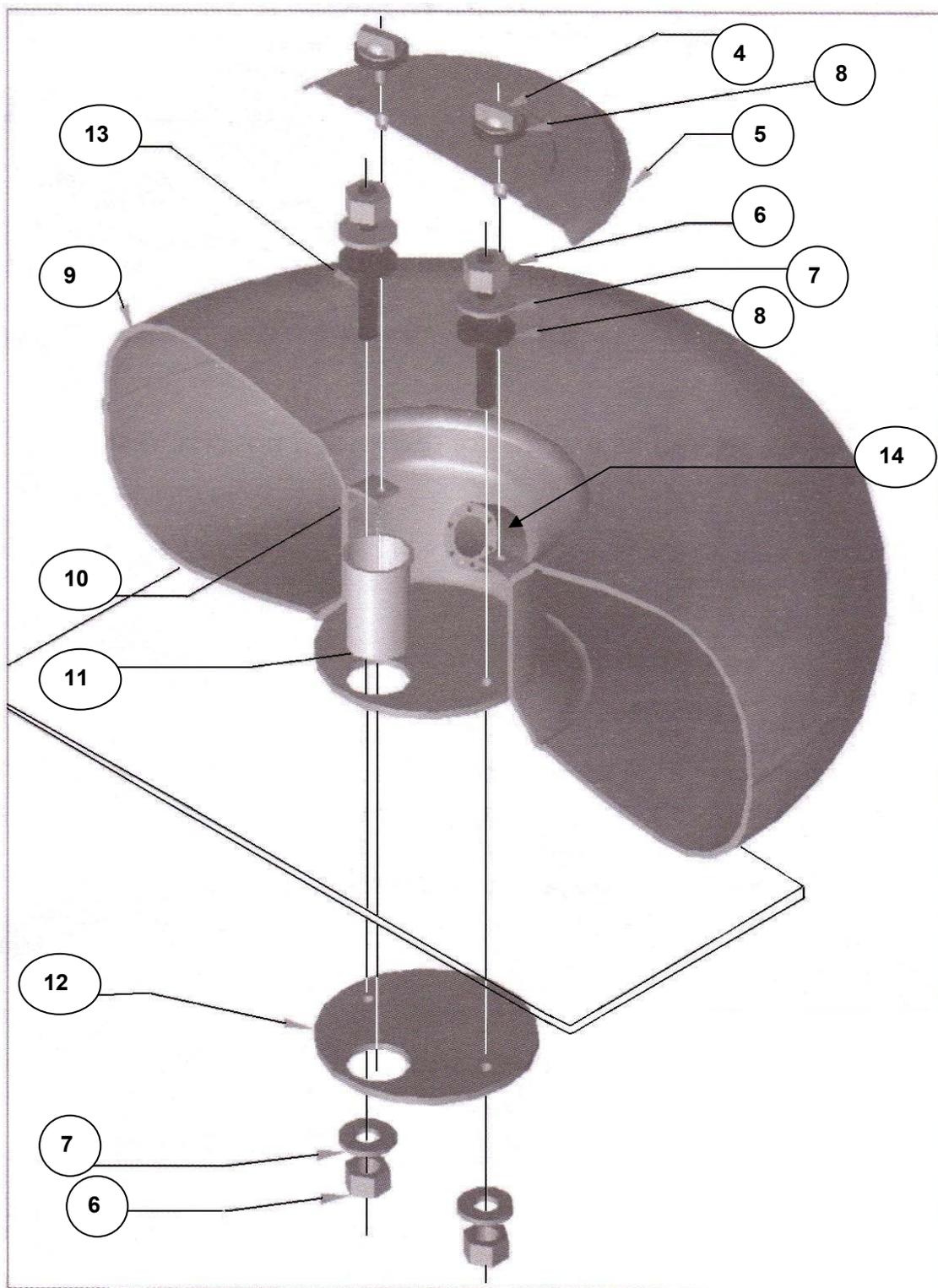


Posizionare il sensore di livello carburante sulla multivalvola e fissarlo con le apposite viti.

- 3) E' possibile effettuare una piccola retifica del numero di chilometri che possono essere percorsi in riserva, ruotando il sensore nella sede della multivalvola in senso antiorario, i chilometri che si possono percorrere in riserva diminuiscono mentre ruotandolo in senso orario i chilometri che si possono percorrere aumentano

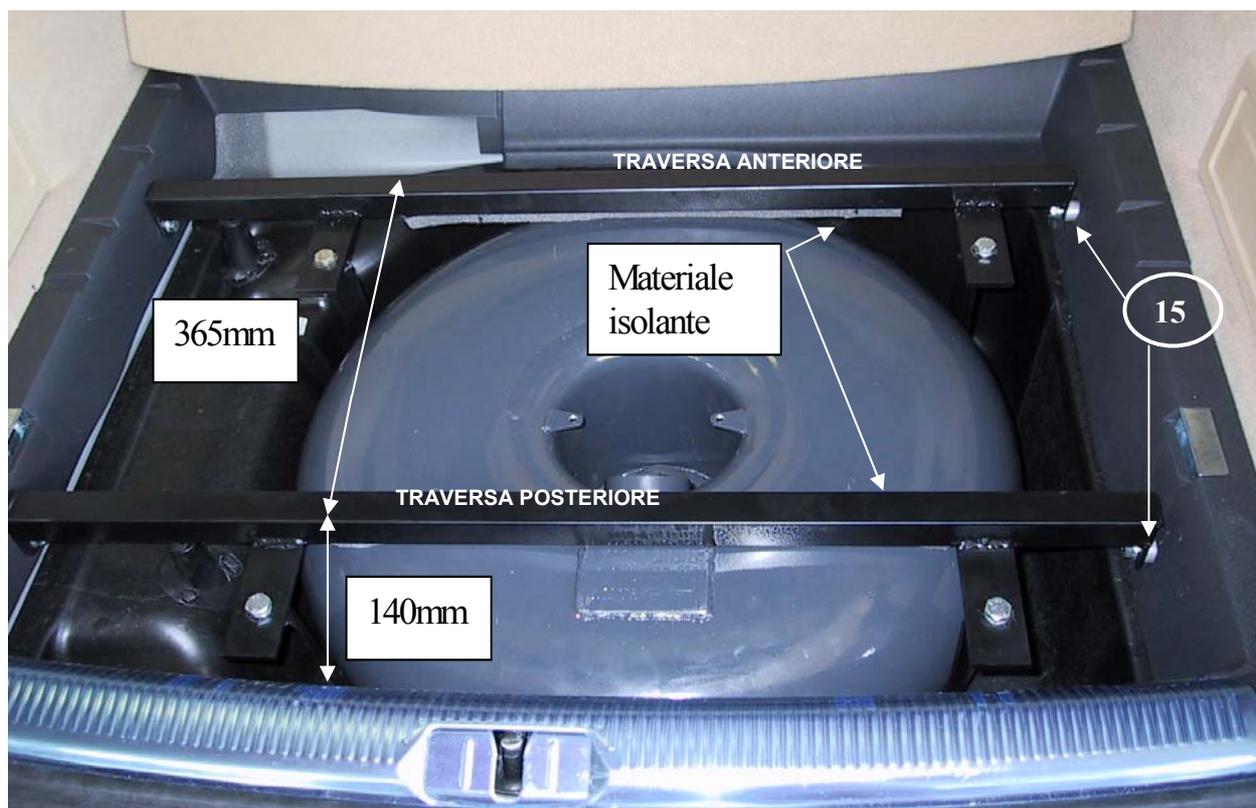
La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 16 senza l'obbligo di nessun preavviso

SERBATOIO DEL GAS



- | | |
|---|--|
| 4) Viti di fissaggio coperchio ermetico | 10) Foro filettato per coperchio ermetico |
| 5) Coperchio ermetico | 11) Raccordo passaggio tubi alta pressione |
| 6) Dado | 12) Piastra di fissaggio serbatoio |
| 7) Rondella piana | 13) Tirante |
| 8) Guarnizione | 14) Collarino per multivalvola |
| 9) Serbatoio | |

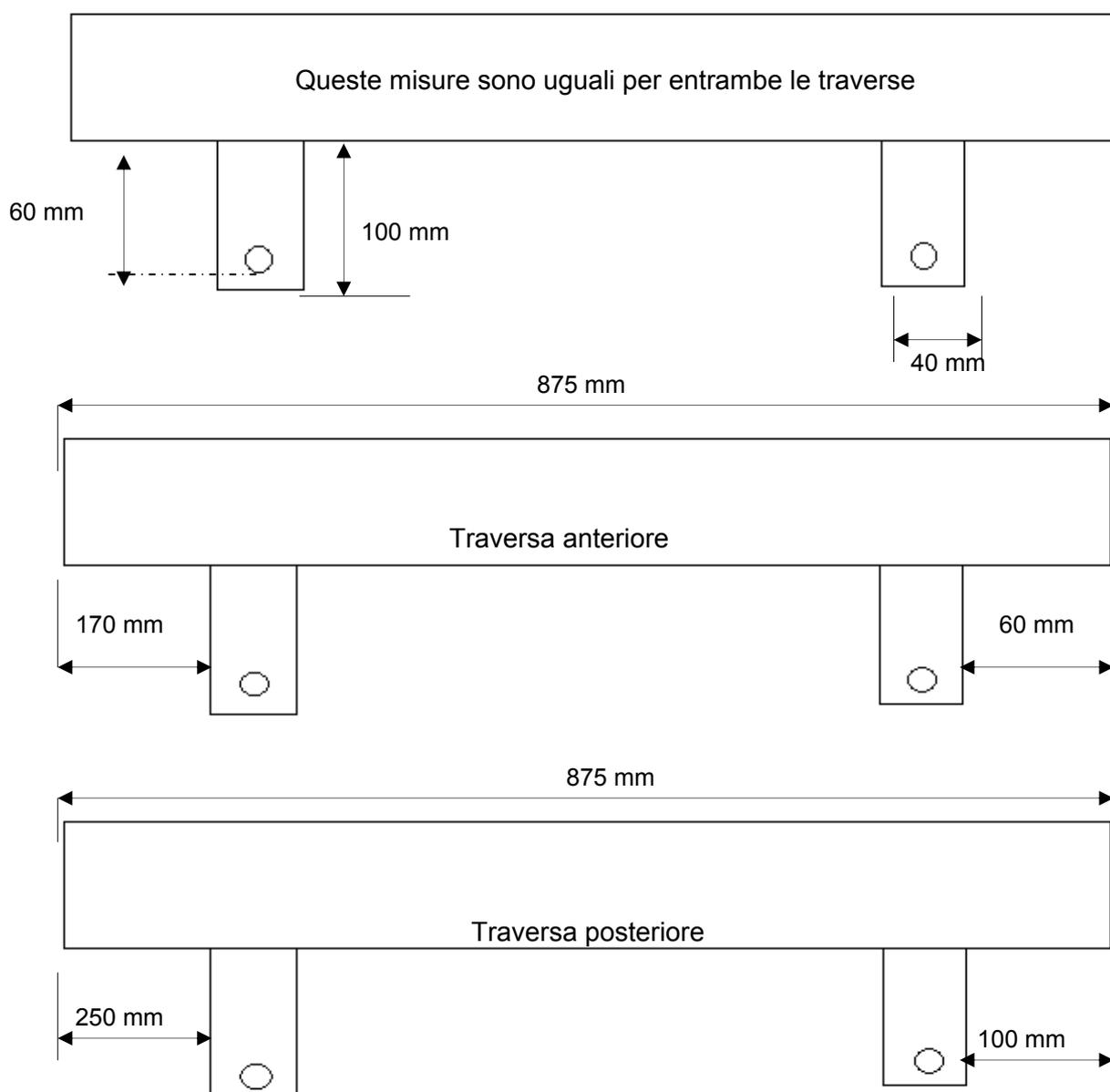
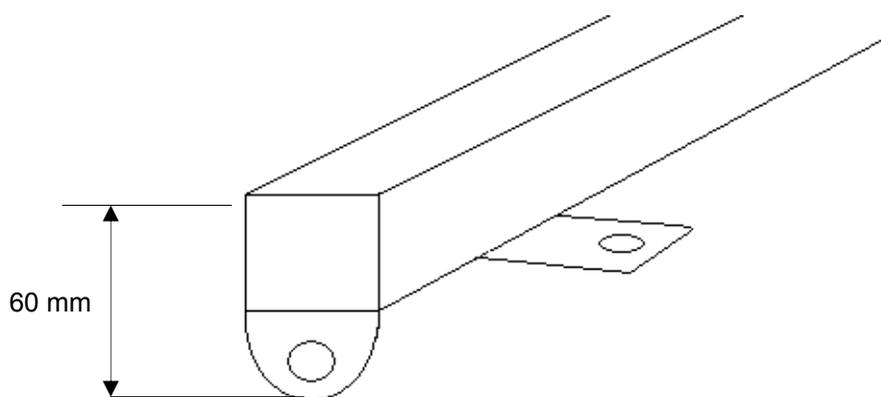
La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 17
 senza l'obbligo di nessun preavviso



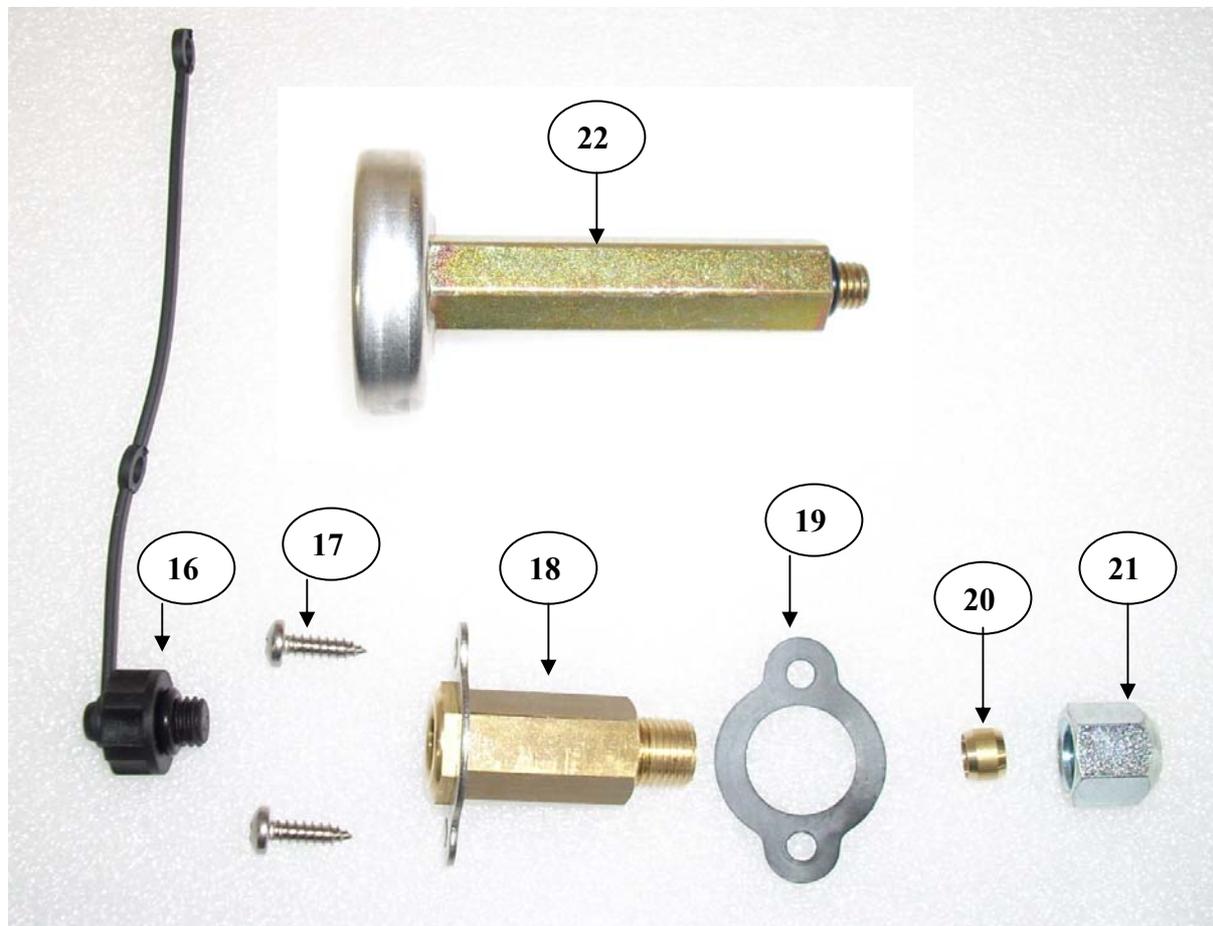
15) E' necessario utilizzare n° 2 boccole di alluminio L 23 mm entrambe sul lato DX
 Le traverse vengono fissate lateralmente sfruttando i fori filettati già esistenti
 La distanza dell'interasse tra le 2 traverse è di 365mm.
 Serbatoio Toroidale I.I 240 x 630 = 55 lt.



Vengono utilizzate le seguenti coppie di fasce per mantenere sollevato dal pianale di plastica il serbatoio del gas.
 Le fasce sono formate da un piatto di ferro da 3mm di spessore , largo 30mm in conformità a quanto richiesto nell'Allegato 5" del Regolamento 115.



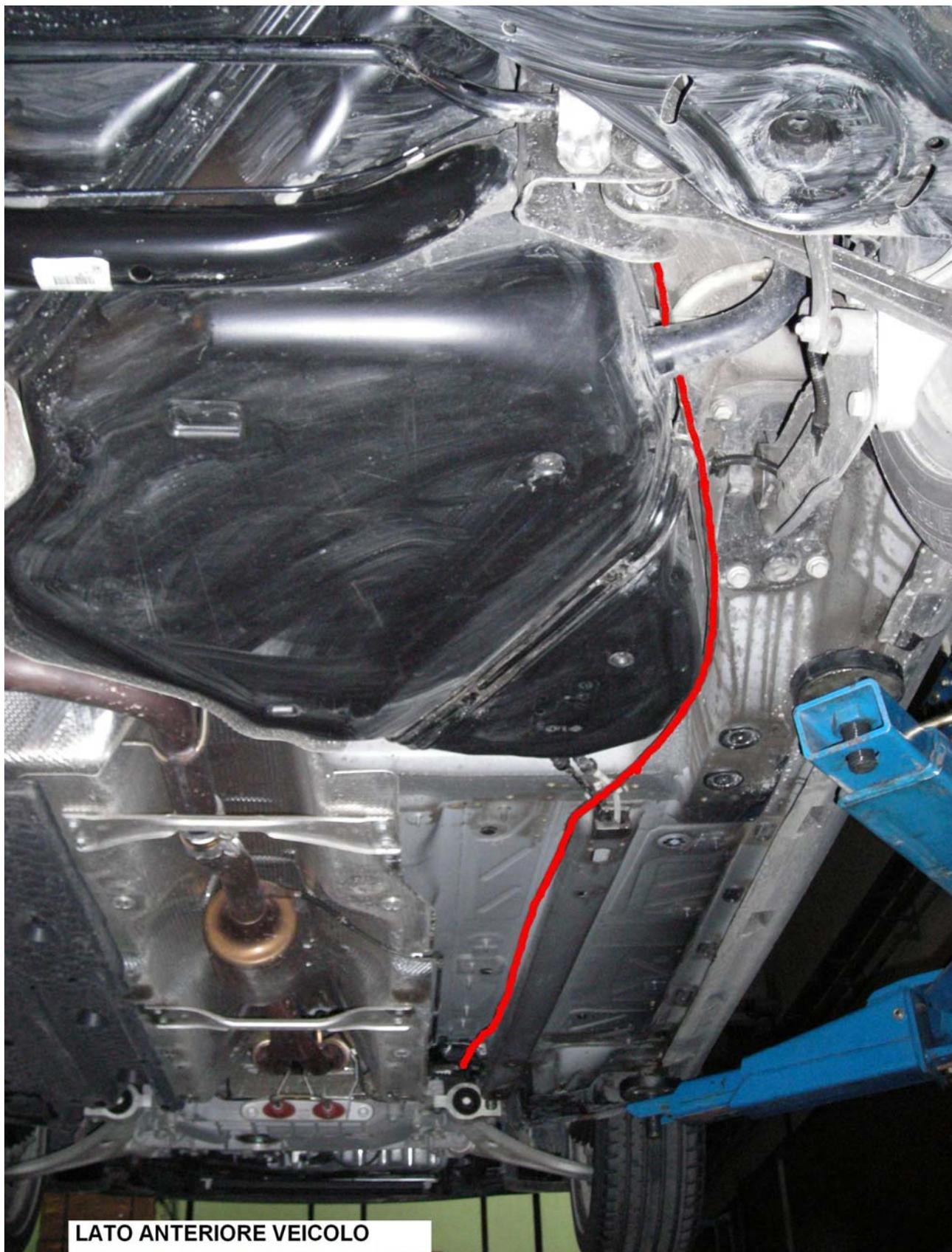
VALVOLA DI CARICA



- 16) Tappo ermetico
- 17) Viti di fissaggio
- 18) Valvola di carica
- 19) Guarnizione
- 20) Bicono
- 21) Raccordo per tubo alta pressione
- 22) Prolunga per rifornimento carburante



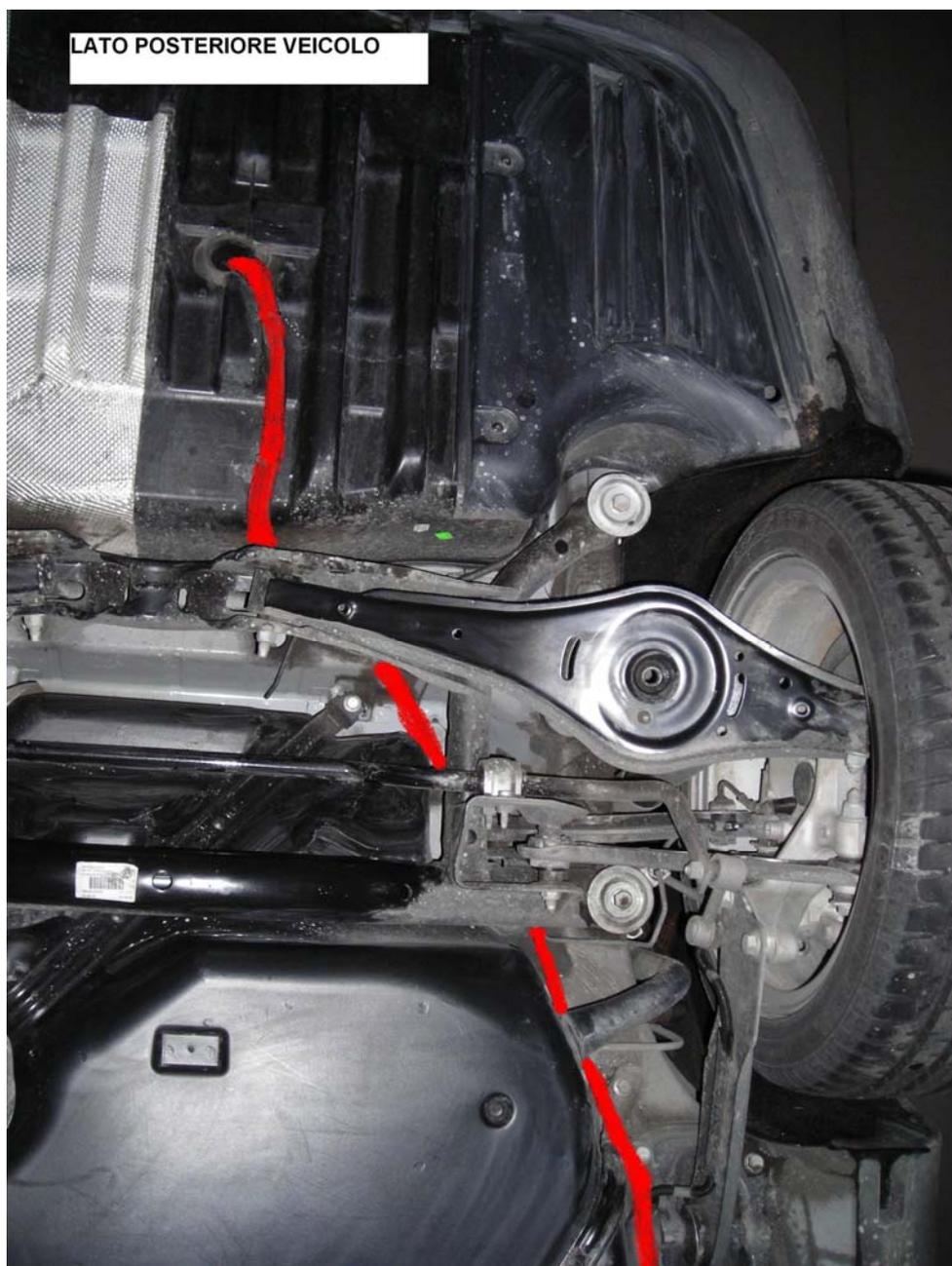
Installazione della valvola di carica completata.



LATO ANTERIORE VEICOLO

Percorso tubo rame (alta pressione)

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 22
senza l'obbligo di nessun preavviso



Percorso tubo rame (alta pressione)