

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

SKODA OCTAVIA FSI 2.000cc 16v Gpl

**Tartarini Auto S.p.a**


Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag.3
Identificazione del kit	pag.4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag.5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas	pag.6
Montaggio sensore Map	pag.6
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag.7
Montaggio rail del gas	pag.7
Posizione presa di depressione	pag.8
Montaggio della centralina del gas	pag.8
Schema elettrico	pag.9-12
Schema pneumatico	pag.10-11
Percorso impianto elettrico	pag.13
Posizione presa diagnosi OBD	pag.14
Montaggio del commutatore	pag.14
Installazione parte posteriore	
Montaggio multivalvola e sensore di livello	pag.15
Fissaggio serbatoio del gas	pag.16-17
Montaggio valvola di carica	pag.18-19
Percorso tubo rame (alta pressione)	pag.20-21

	<h1 style="text-align: center;">CARATTERISTICHE TECNICHE</h1>
---	---

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Skoda
Tipo	Octavia
Categoria veicolo	M1
Numero motore	BVY
Disposizione e numero cilindri	in linea, 4
Cilindrata (cc)	1984
Numero valvole	16
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	110 / 6000
Normativa antinquinamento	EURO 4 – 2003/76/CE-B
Trazione	Anteriore
Cambio, numero marce	Automatico, 6
Tipo iniezione	BOSCH MOTRONIC
Servosterzo	Si
Climatizzatore	Si
ABS	Si

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

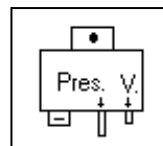
Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti.

Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

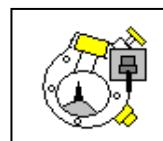
Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA GPL

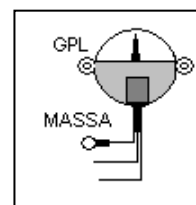
Sensore Map



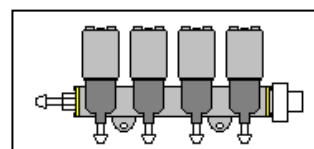
Multivalvola per serbatoio Gpl



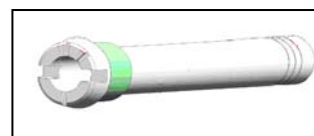
Sensore indicatore di livello Gpl



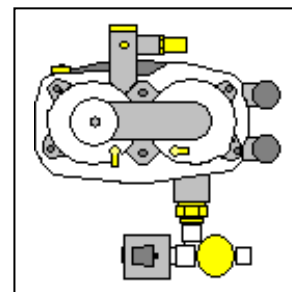
Gruppo iniettori del gas RGM EVO 07 4 cil.



Ugelli calibrati di 2 mm



Riduttore di pressione Gpl RP-G05S

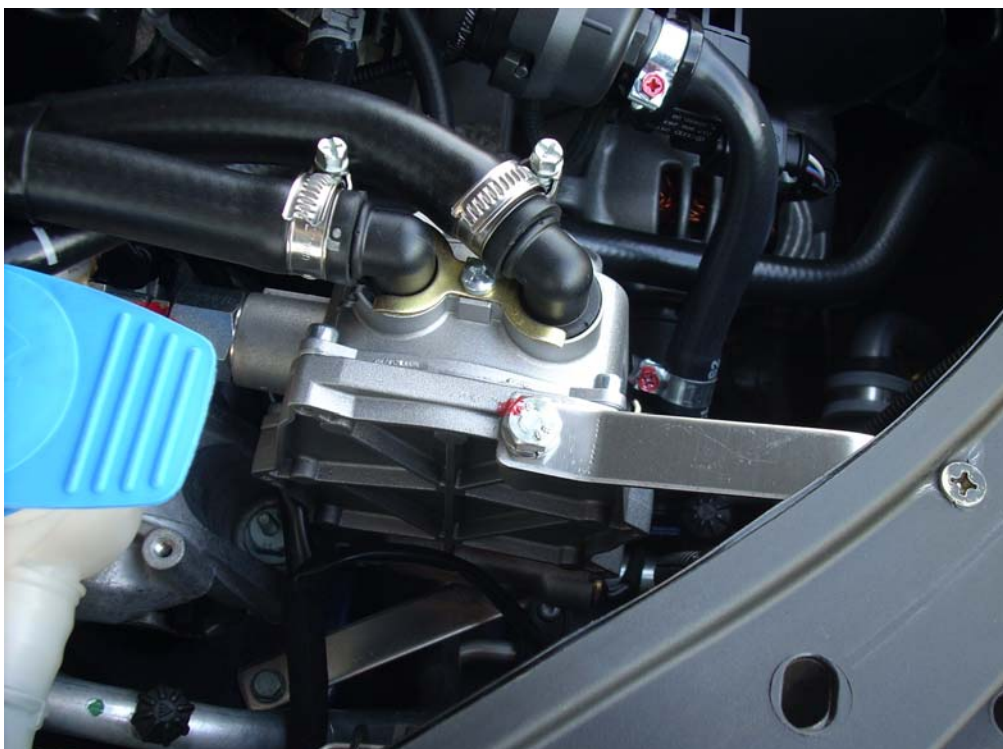


INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

Disposizione componenti nel vano motore:
SKODA OCTAVIA FSI 2.000cc 16v Gpl



- 1) Riduttore di pressione del gas
- 2) Elettrovalvola di intercettazione del gas
- 3) Sensore di pressione Map
- 4) Gruppo iniettori del gas
- 5) Centralina del gas



Posizione riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas



Montaggio sensore Map.

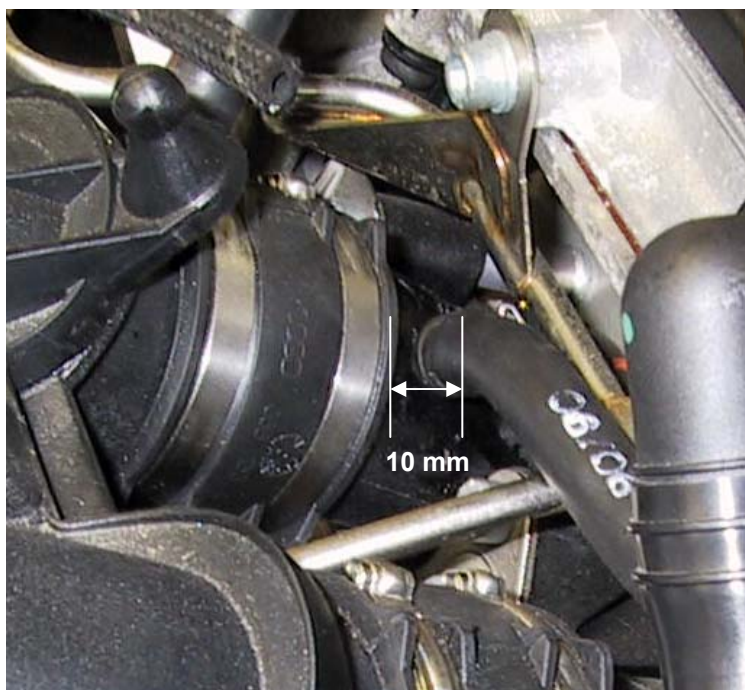
Posizionare il sensore Map a fianco della centralina del gas.



Montaggio Rail.

Il rail con relativa staffa viene posizionato sul coperchio motore, al centro dei collettori di aspirazione, verificare che il rail del gas non alteri o danneggi alcun particolare della vettura.

A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato nella foto .



Montaggio ugelli.

Prima di eseguire la foratura è necessario segnare con un pennarello i punti dove forare su tutti e 4 i collettori di aspirazione, la distanza da rispettare (vedi foto a fianco).

Forare con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafletti 270)

Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.



Montaggio centralina Sequenziale.

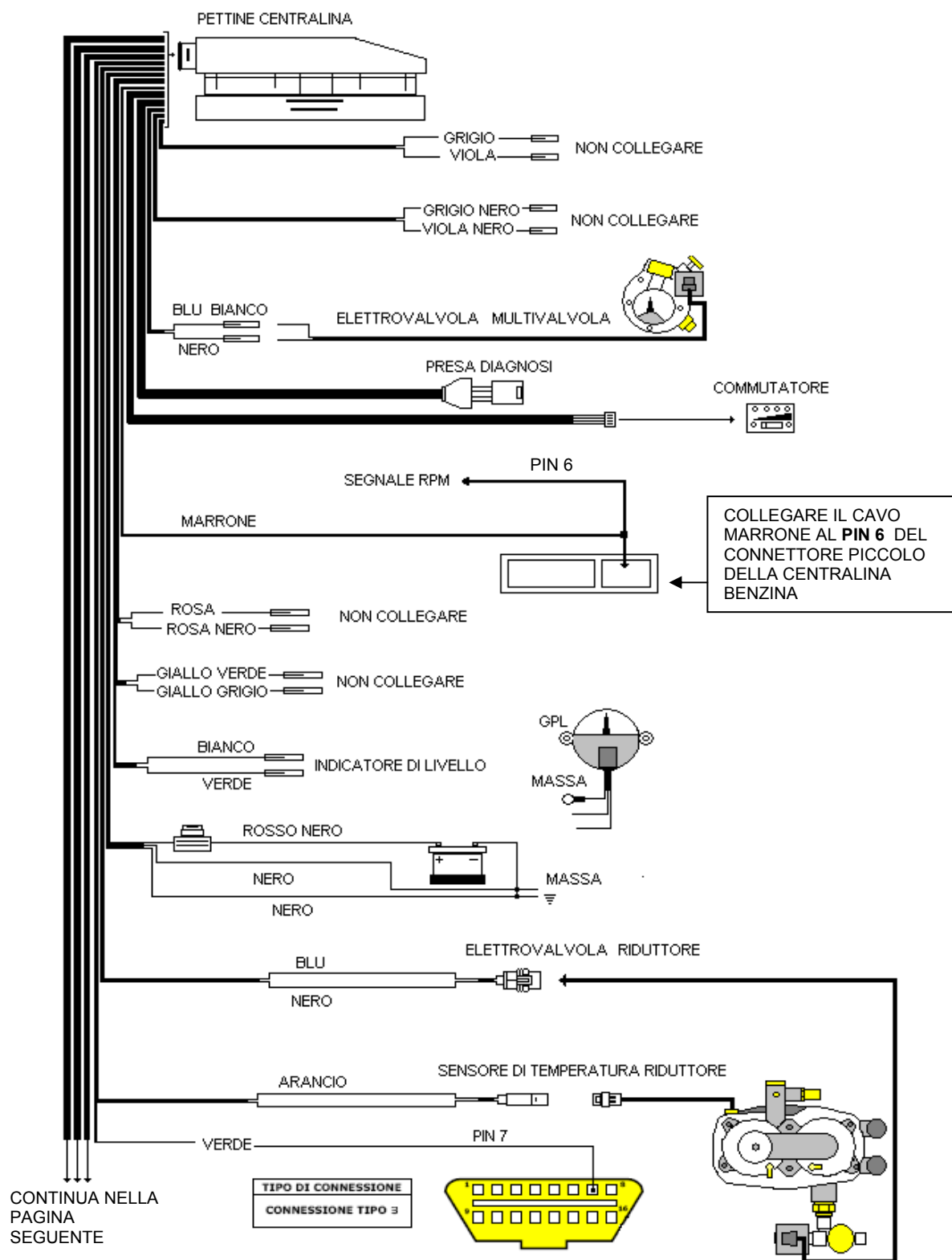
La centralina viene posizionata a fianco della batteria.



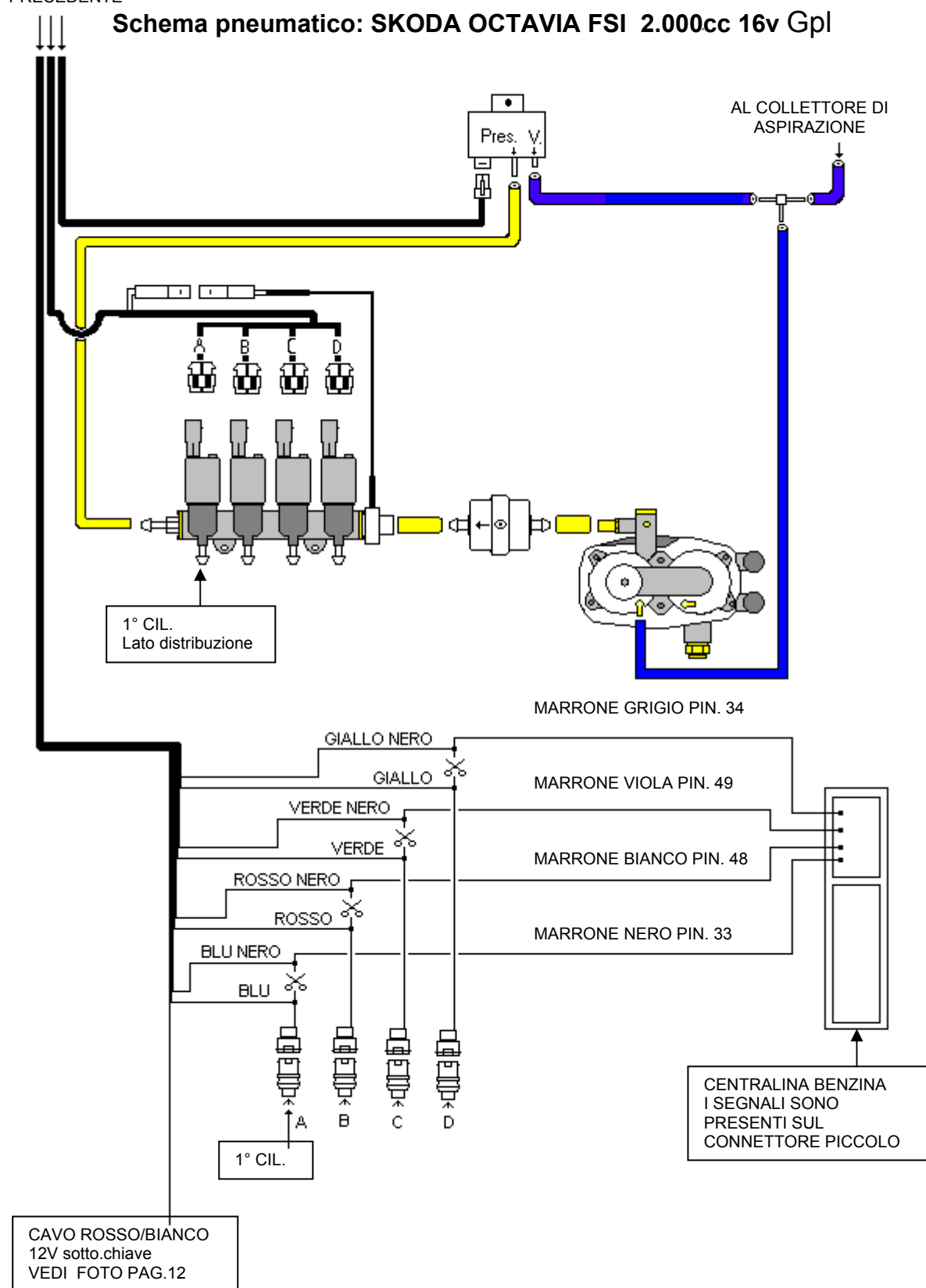
Prese di depressione.

E' necessario ricavare due prese di depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e una da collegare al sensore Map. Forare il collettore di aspirazione con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare l'ugello utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafilletti 270)

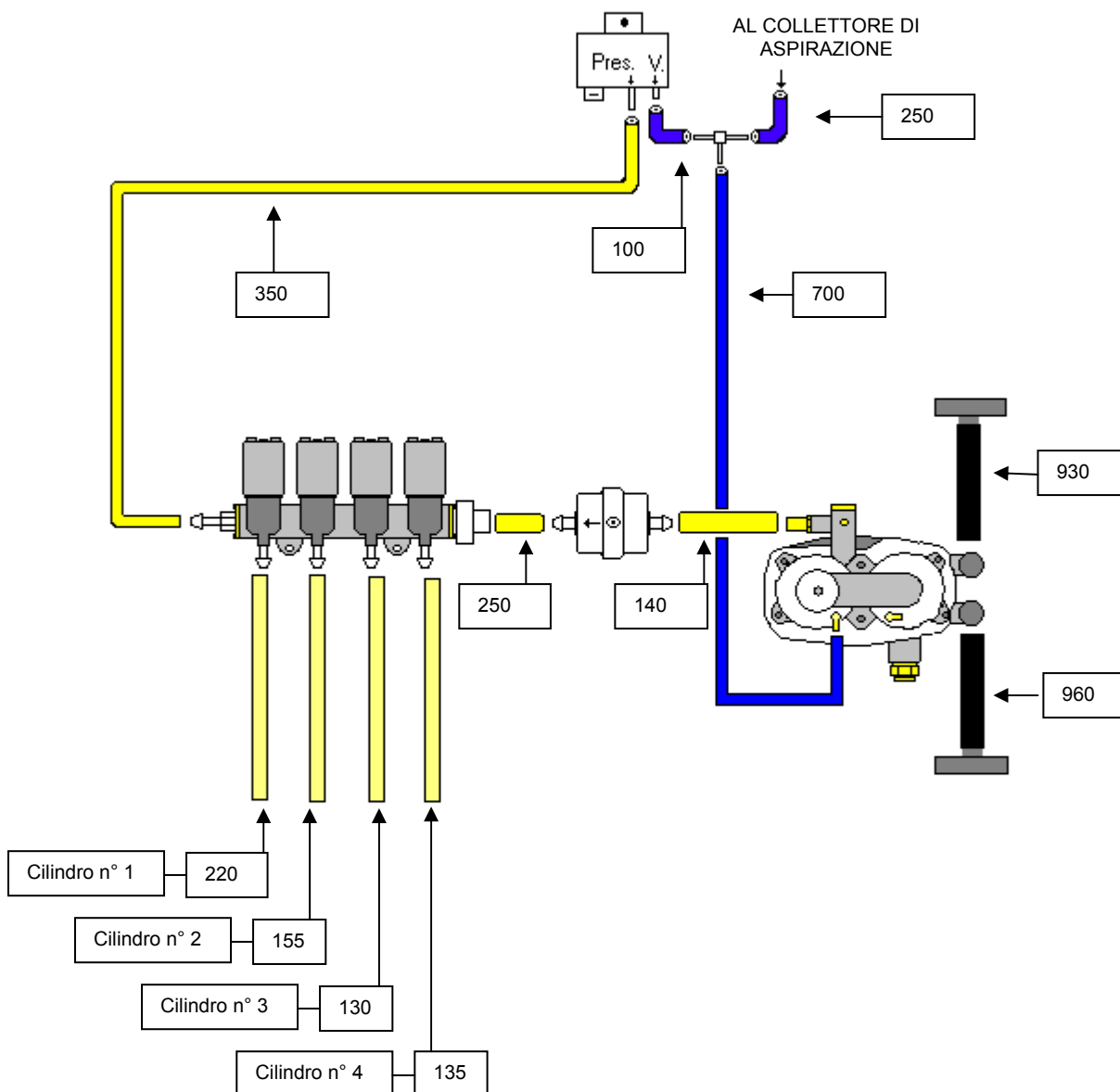
Schema Elettrico: SKODA OCTAVIA FSI 2.000cc 16v Gpl

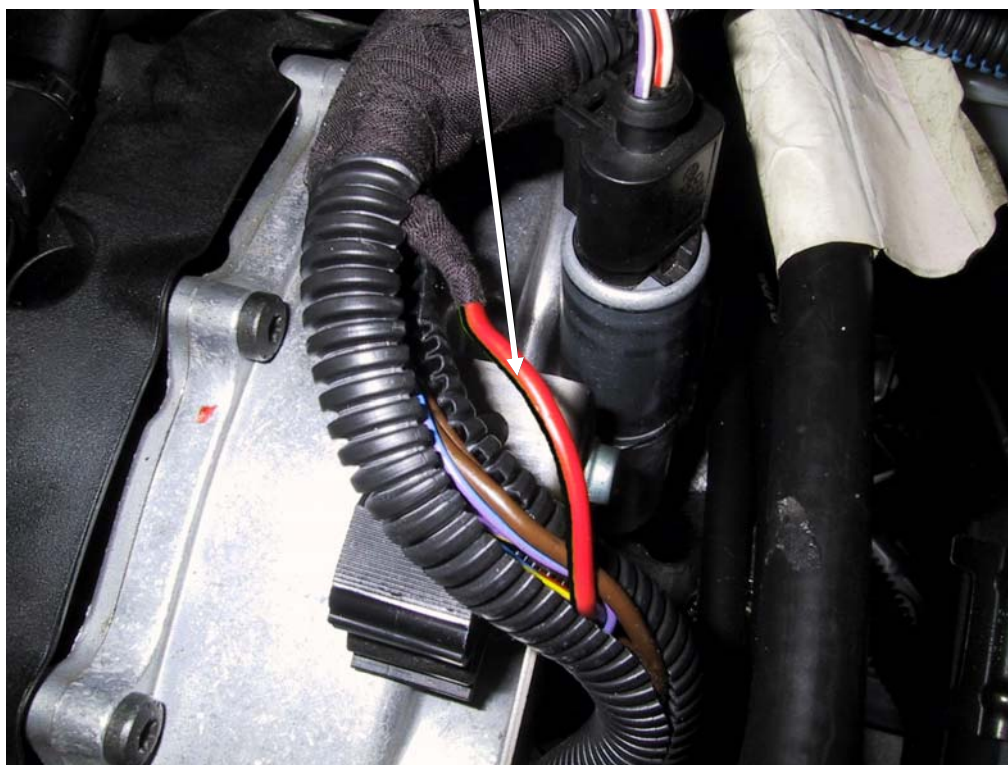
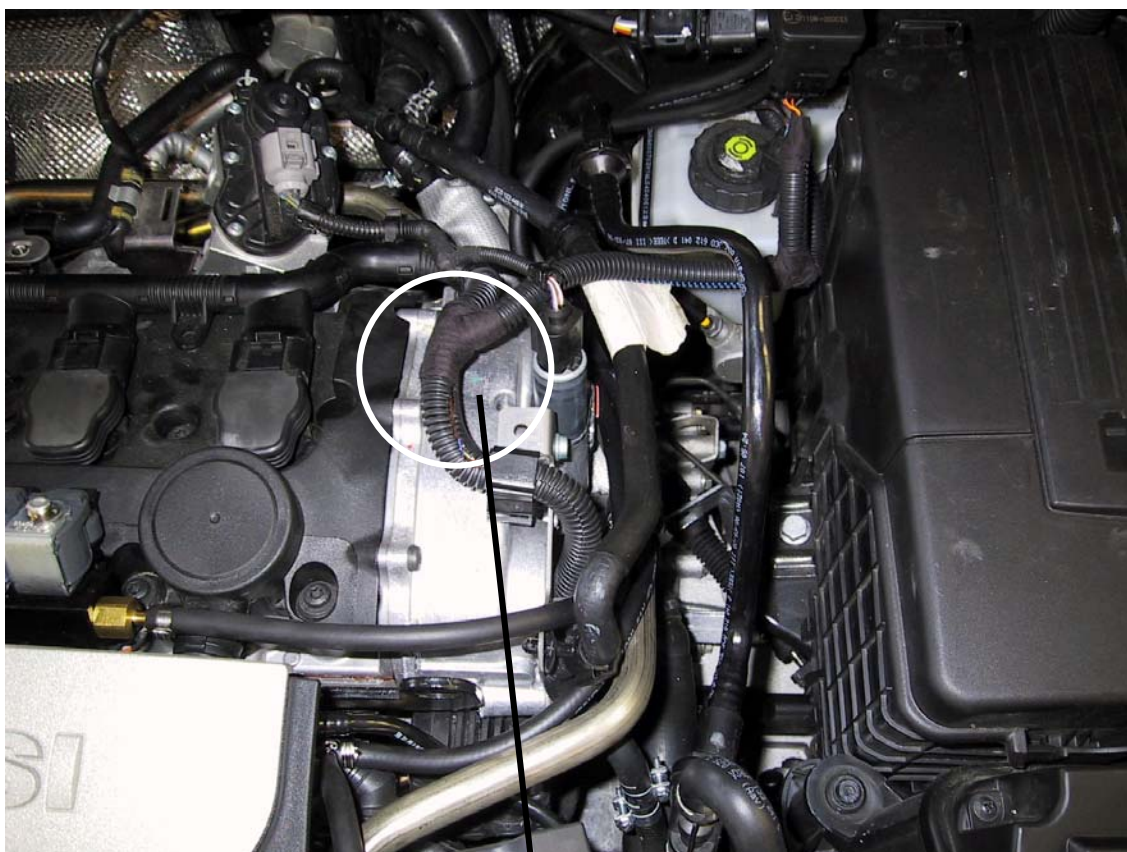


CONTINUA
DALLA
PAGINA
PRECEDENTE



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.





Collegamento del 12 volt sotto chiave
Prelevare il filo di colore Rosso/Nero sez.3 mm dal cavo di pilotaggio bobine

Percorso impianto elettrico





Posizione presa diagnosi OBD

La presa diagnosi è reperibile in abitacolo lato SX.



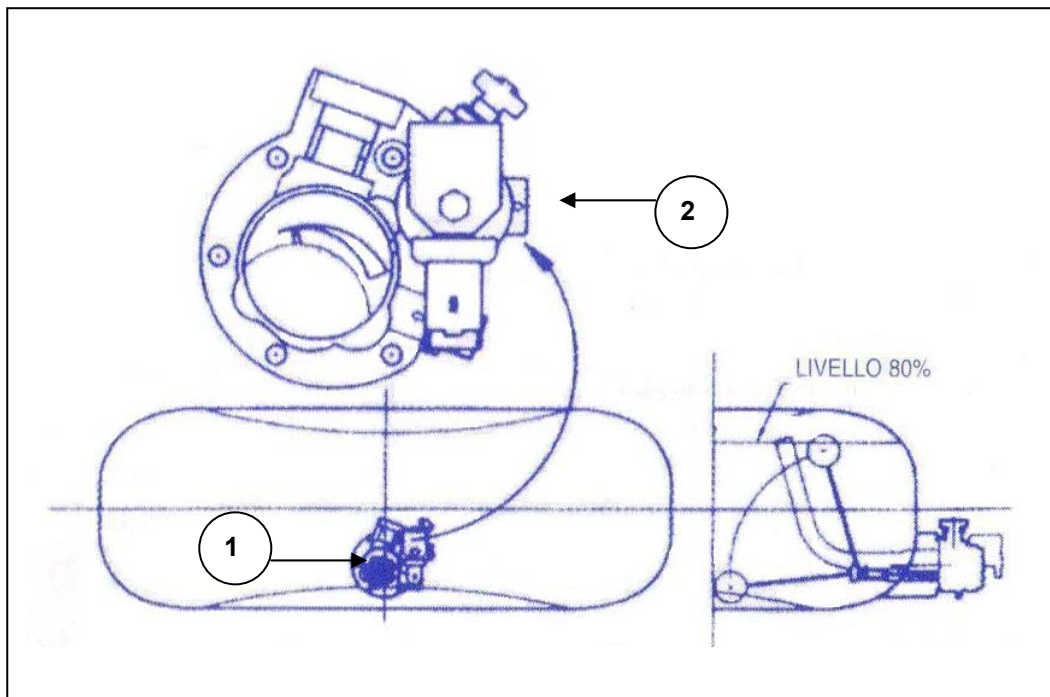
Montaggio del commutatore.

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

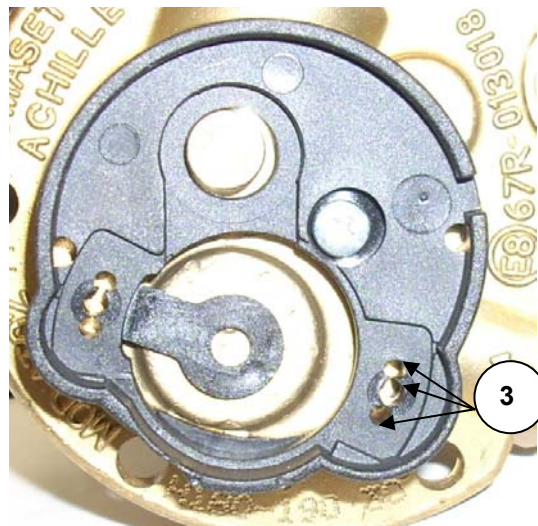
Il commutatore è posizionato all'interno del porta oggetti lato SX.

INSTALLAZIONE SISTEMA “PARTE POSTERIORE”

SERBATOIO TOROIDALE 0° ESTERNO MONTAGGIO MULTIVALVOLA E SENSORE DI LIVELLO

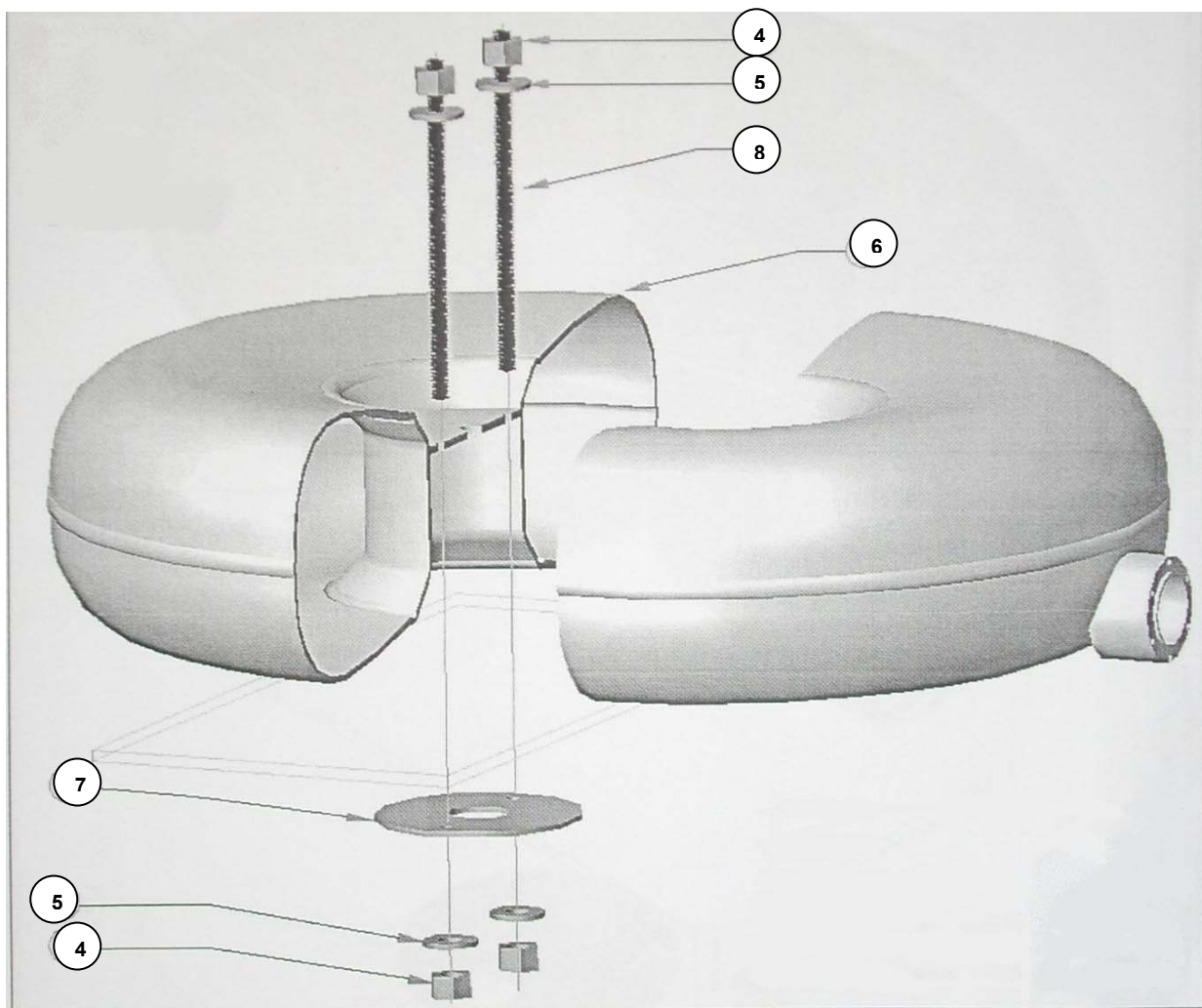


- 1) Introdurre la multivalvola nell'apposito collarino presente sul serbatoio del gas.
- 2) Ruotare leggermente la multivalvola fino al corretto orientamento della stessa, fissare la multivalvola con le apposite viti.



- Posizionare il sensore di livello carburante sulla multivalvola e fissarlo con le apposite viti.
- 3) E' possibile effettuare una piccola retifica del numero di chilometri che possono essere percorsi in riserva, ruotando il sensore nella sede della multivalvola in senso antiorario, i chilometri che si possono percorrere in riserva diminuiscono mentre ruotandolo in senso orario i chilometri che si possono percorrere aumentano.

SERBATOIO DEL GAS



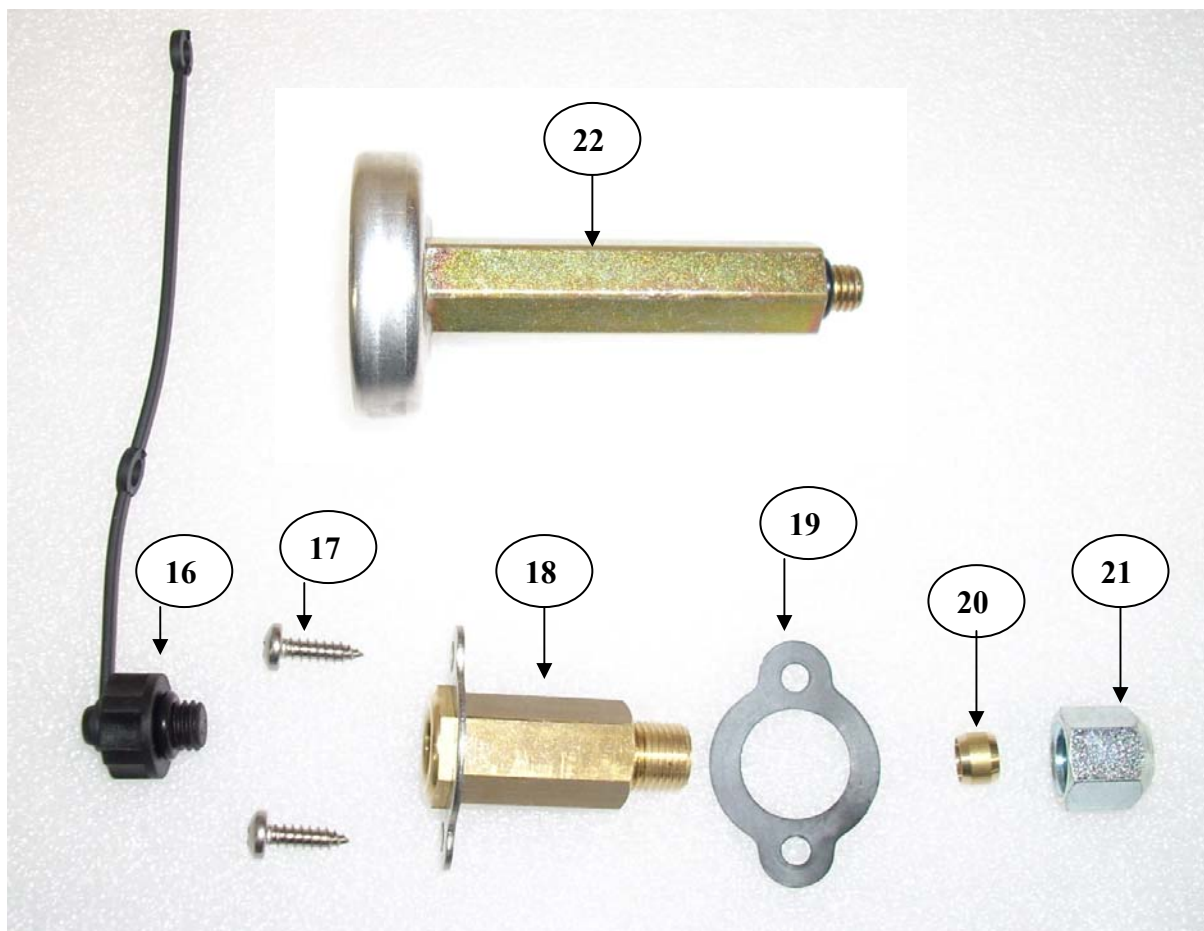
- 4) Dado
- 5) Rondella piana
- 6) Serbatoio
- 7) Piastra di fissaggio serbatoio
- 8) Tirante



Per il fissaggio del serbatoio non sono stati utilizzati gli appositi tiranti per motivi di componenti nel pianale inferiore in corrispondenza dei tiranti stessi, sono state utilizzate coppie di fasce.

Serbatoio Toroidale I.E 200 x 650 = 50 lt.

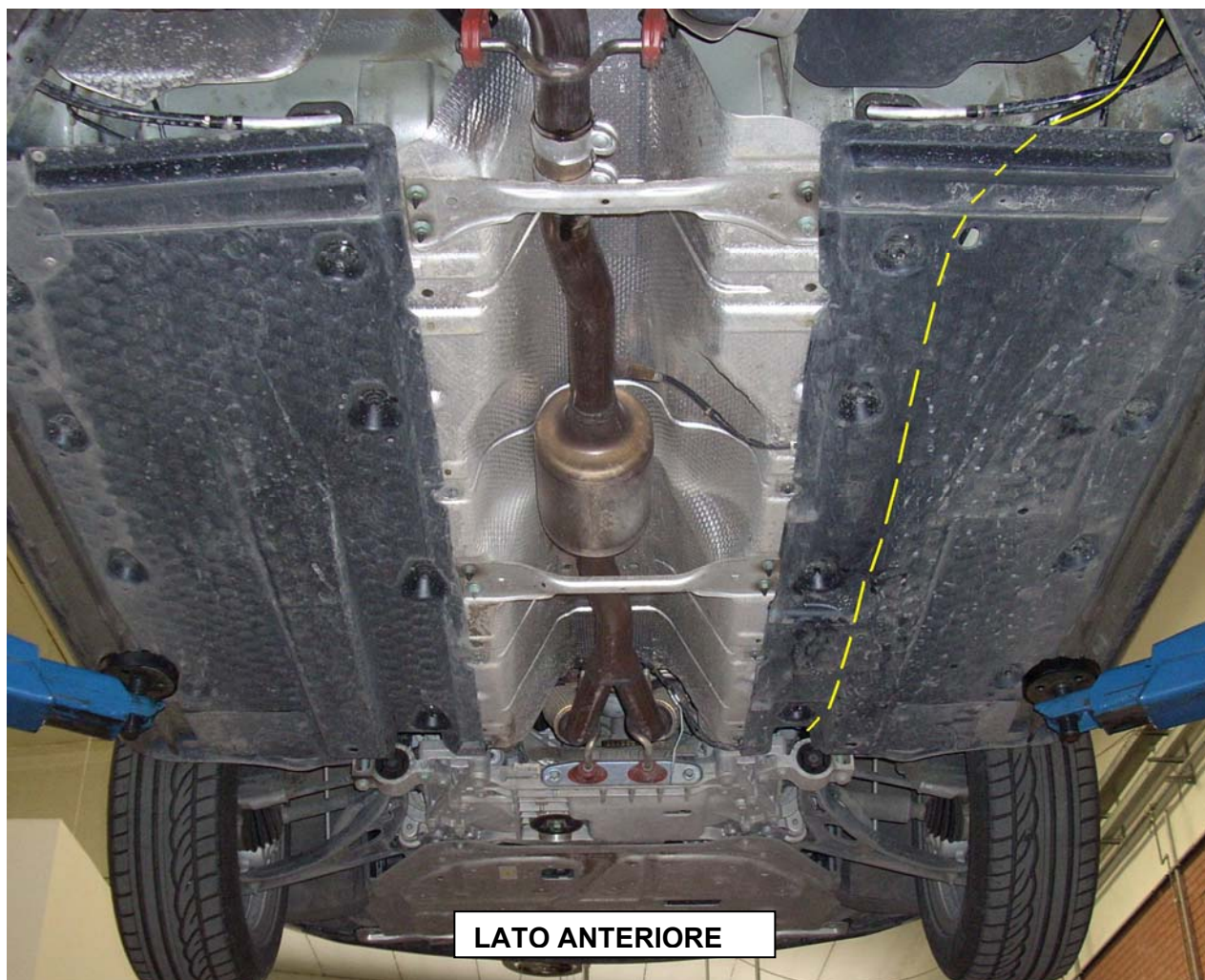
VALVOLA DI CARICA



- 16) Tappo ermetico
- 17) Viti di fissaggio
- 18) Valvola di carica
- 19) Guarnizione
- 20) Bicono
- 21) Raccordo per tubo alta pressione
- 22) Prolunga per rifornimento carburante



Posizione valvola di carica



Percorso tubo rame (alta pressione)



Percorso tubo rame (alta pressione)