

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

Romanital Ercolino Lx cassone fisso

1300cc. Metano



Tartarini Auto S.p.a

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it



INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag.3
Identificazione del kit	pag.4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag.5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione M2 metano	pag.6
Montaggio sensore Map	pag.7
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag.7
Montaggio rail del gas	pag.7
Posizione presa di depressione	pag.8
Montaggio della centralina del gas	pag.8
Collegamento tubi acqua per riscaldamento riduttore	pag.8
Schema elettrico	pag.10
Schema pneumatico	pag.11-12
Percorso impianto elettrico	pag.13
Posizione presa diagnosi OBD	pag.14
Montaggio del commutatore	pag.14
Installazione parte posteriore	
Piastre di supporto	pag.15
Bombola metano e staffe per il fissaggio	pag.16
Montaggio bombola e fasce sul telaio	pag.17-18
Istallazione valvola di carica	pag.19
Percorso tubo rame	pag.20
Modica alla marmitta	pag.21-22

	<h1 style="text-align: center;">CARATTERISTICHE</h1> <h2 style="text-align: center;">TECNICHE</h2>
---	--

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Romanital
Tipo	Ercolino Lx
Categoria veicolo	N1
Numero motore	JL474Q
Disposizione e numero cilindri	In linea, 4
Cilindrata (cc)	1300
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	66
Normativa antinquinamento	Euro 4
Trazione	posteriore
Cambio, numero marce	manuale, 5 + R
Tipo iniezione	Multipoint
Servosterzo	No
Climatizzatore	Si
ABS	No

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

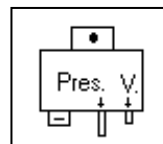
La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti. Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA CNG

Sensore Map



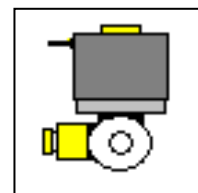
Valvola VBL per bombola metano



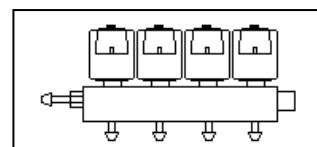
Sensore indicatore di livello metano



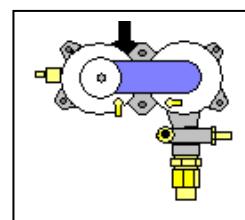
Elettrovalvola di intercettazione M2 metano



Gruppo iniettori 4 cil. del gas

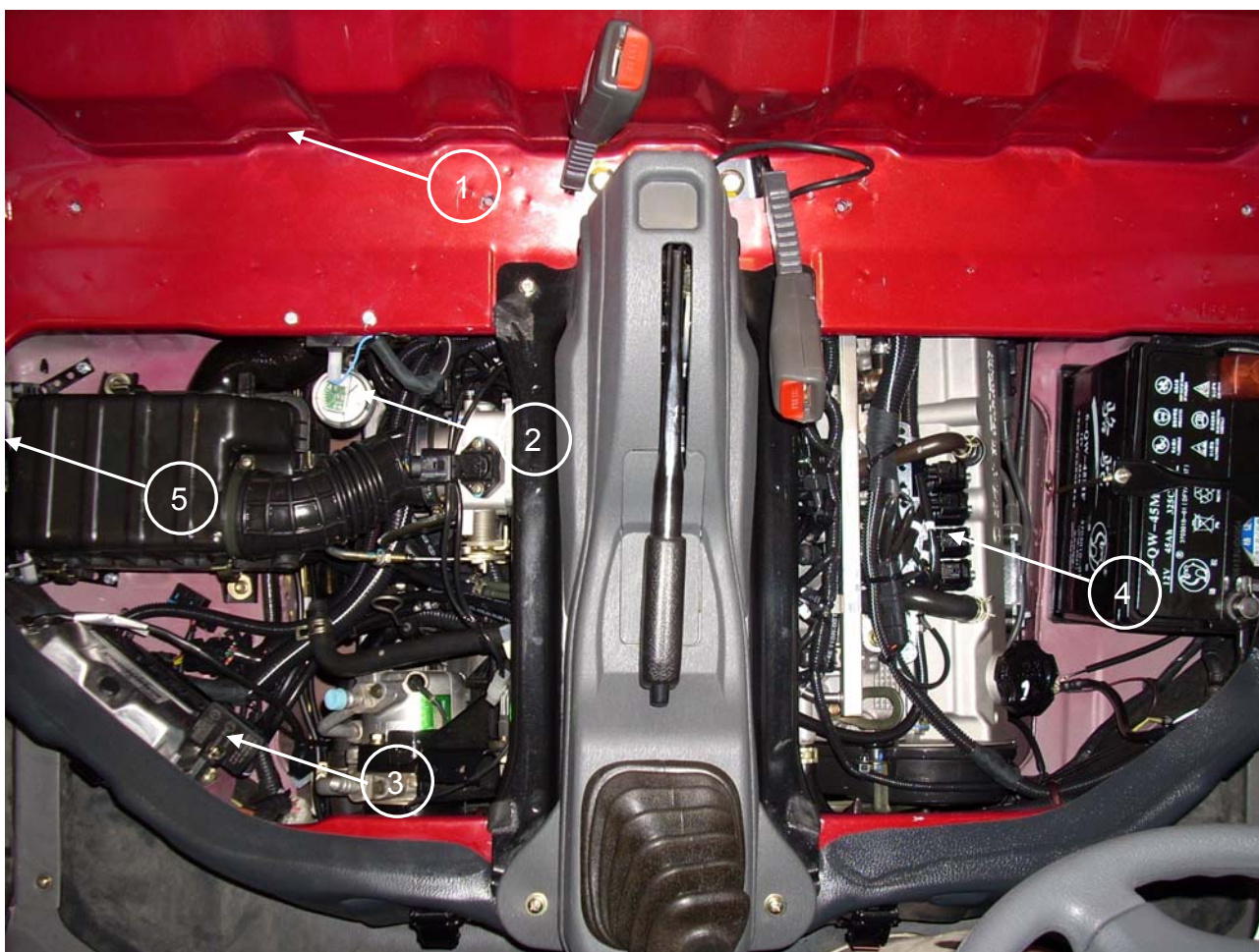


Riduttore di pressione metano RP- M 04S

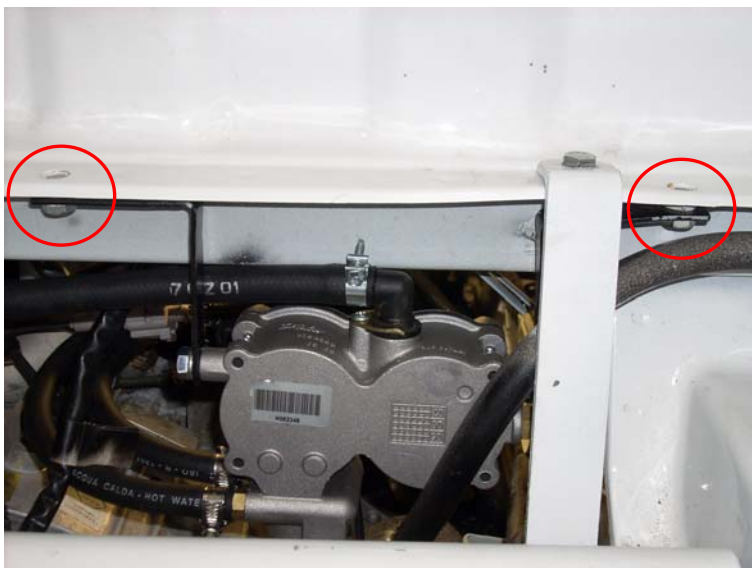


INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

Disposizione componenti nel vano motore:
Romanital Ercolino Lx 1.300cc CNG



- 1) Riduttore di pressione del gas posizionato nella parte inferiore (vedi pag.6)
- 2) Elettrovalvola d'intercettazione M2 completa di indicatore di livello
- 3) Sensore di pressione Map
- 4) Gruppo iniettori del gas
- 5) Centralina del gas

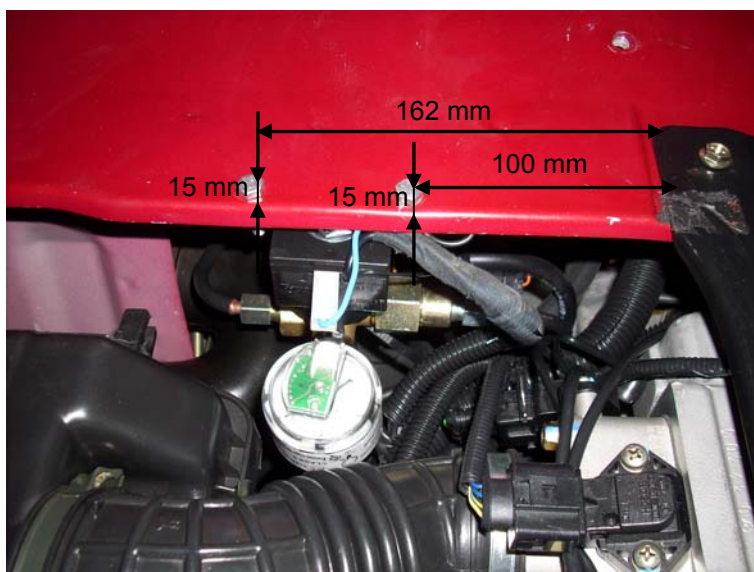


Montaggio del riduttore di pressione

Posizione di fissaggio del riduttore di pressione:

Vengono utilizzati due fori filettati originali M8.

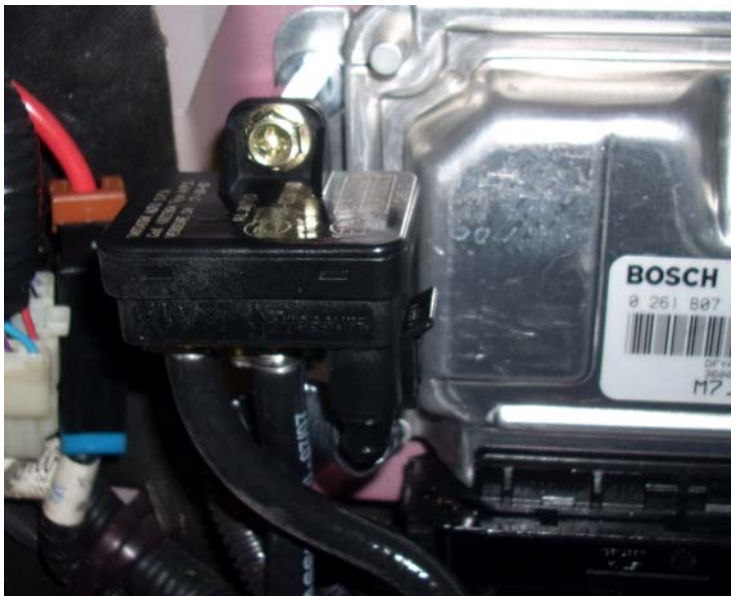
L'installazione raffigurata non altera o danneggia alcun particolare del veicolo.



Montaggio dell'elettrovalvola d'intercettazione M2

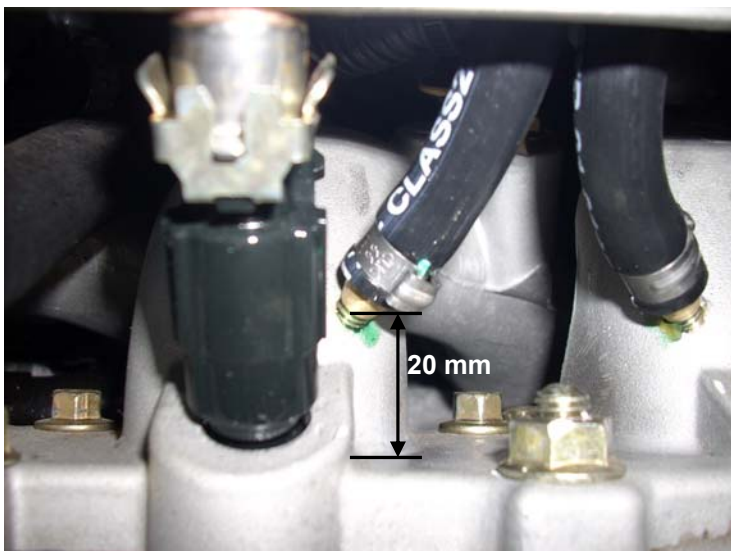
Posizione di fissaggio dell'elettrovalvola d'intercettazione M2: Praticare due fori di 6,5mm alle distanze segnate (Vedi foto).

L'installazione raffigurata non altera o danneggia alcun particolare del veicolo.



Montaggio sensore Map.

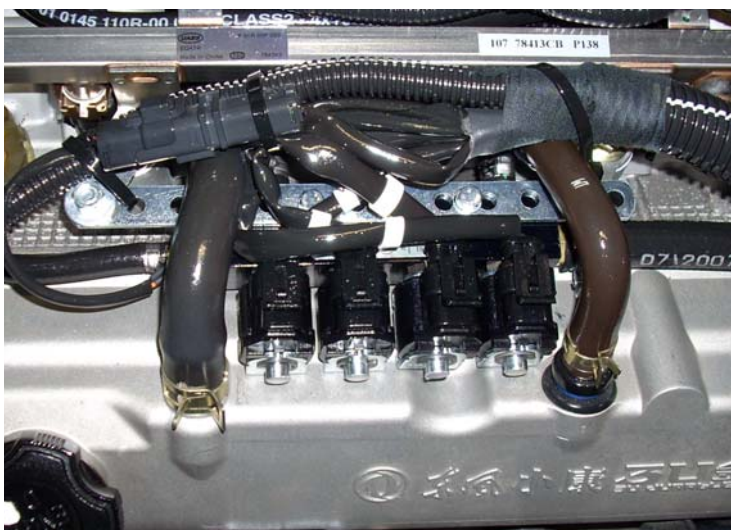
Il sensore map viene posizionato alla sinistra della centralina utilizzando una colonnetta filettata M6 alta 30mm.



Montaggio ugelli.

Segnare con un pennarello i punti dove forare i 4 collettori di aspirazione, forare a una distanza di 20 mm (vedi foto a fianco).

Forare con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafili 270). Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.



Montaggio Rail.

Il rail del gas viene posizionato sopra al coperchio valvole motore ed ancorato alle alette del rail benzina con l'apposita staffa (Vedi foto). A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato nella foto.



Preso di depressione.

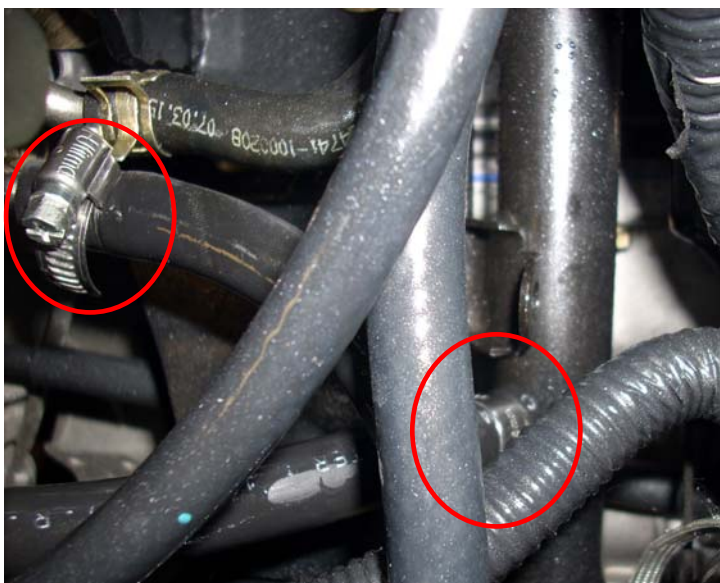
E' necessario ricavare due prese di depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e una da collegare al sensore Map. Prelevare la depressione motore dal tubo originale del depressore iniettori benzina e collegare l'apposito T (Vedi foto).

Eseguire il collegamento pneumatico come raffigurato a pag11.



Montaggio centralina del Gas.

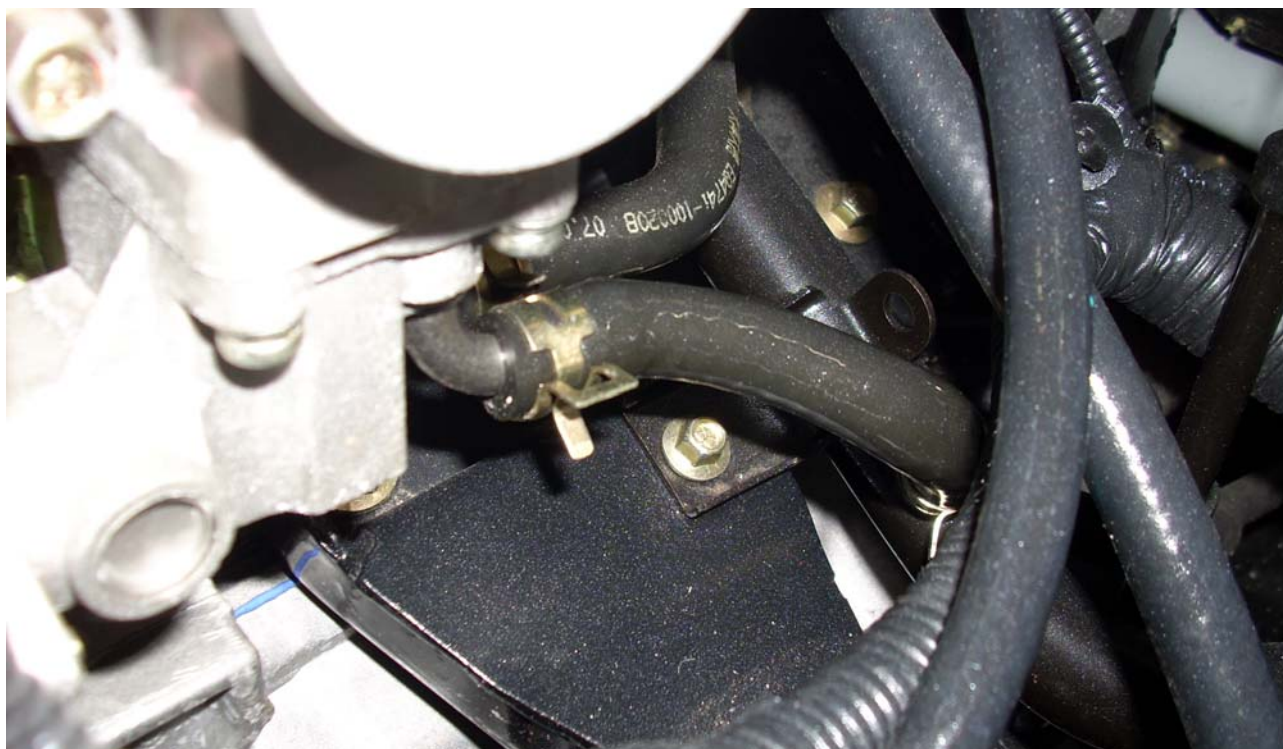
La centralina viene posizionata tra il filtro aspirazione aria e la scocca della cabina.



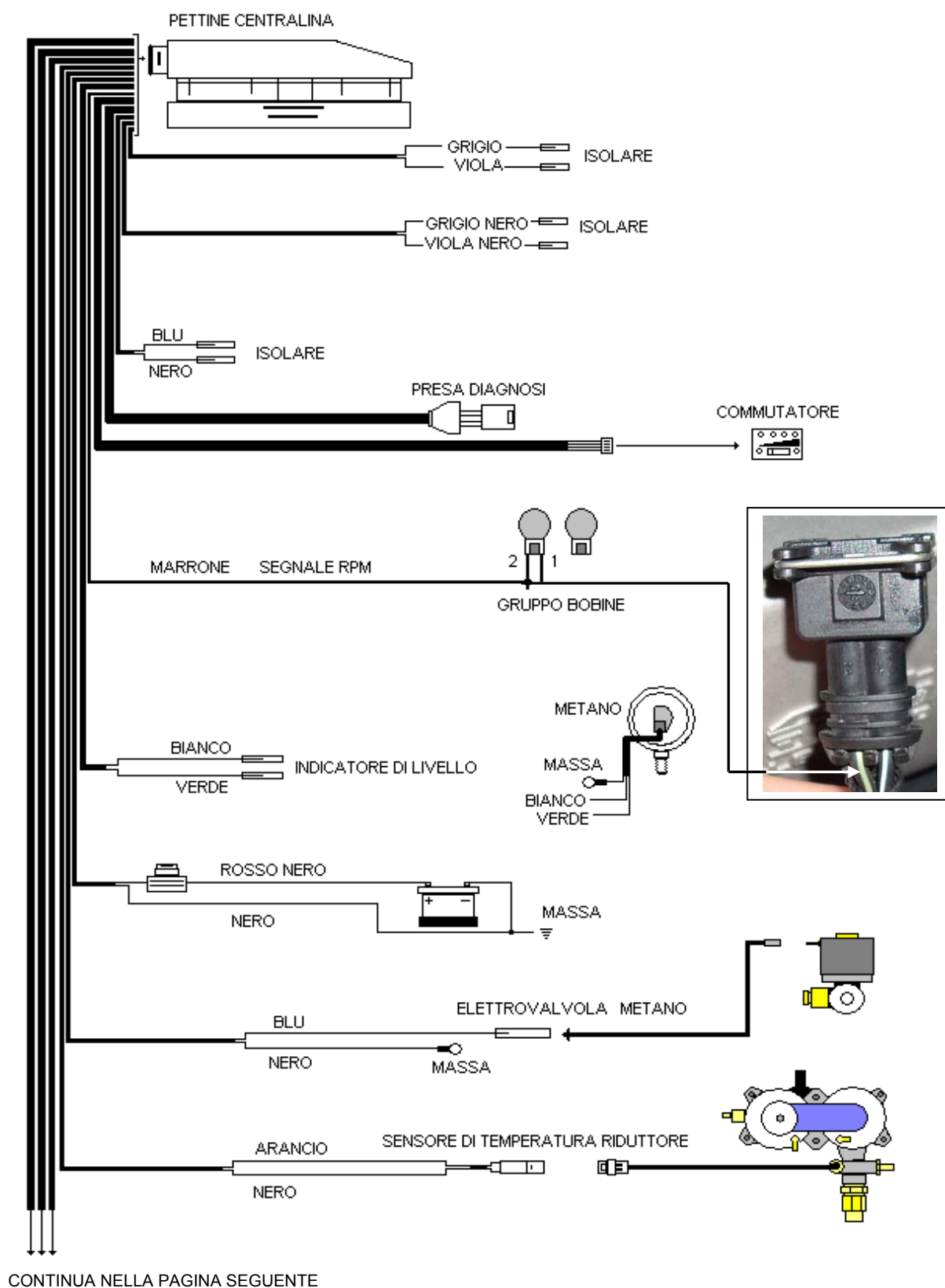
Montaggio tubi acqua per riscaldamento riduttore.

Eliminare il tubo acqua originale che porta il riscaldamento alla farfalla motore (Vedi foto nella pagina seguente)

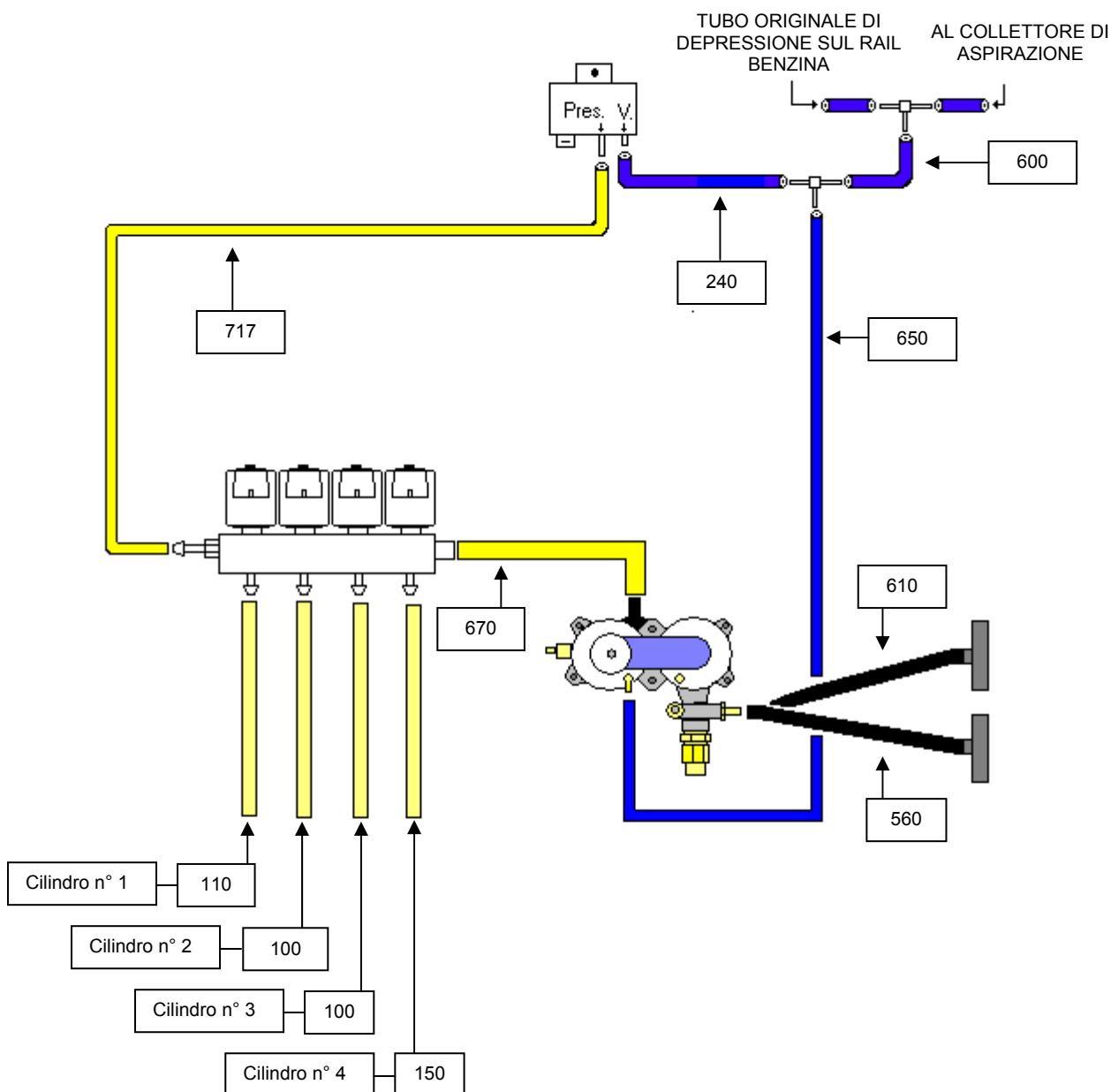
Nelle due estremità rimanenti collegare i tubi acqua che provengono dal riduttore di pressione del gas con le apposite fascette



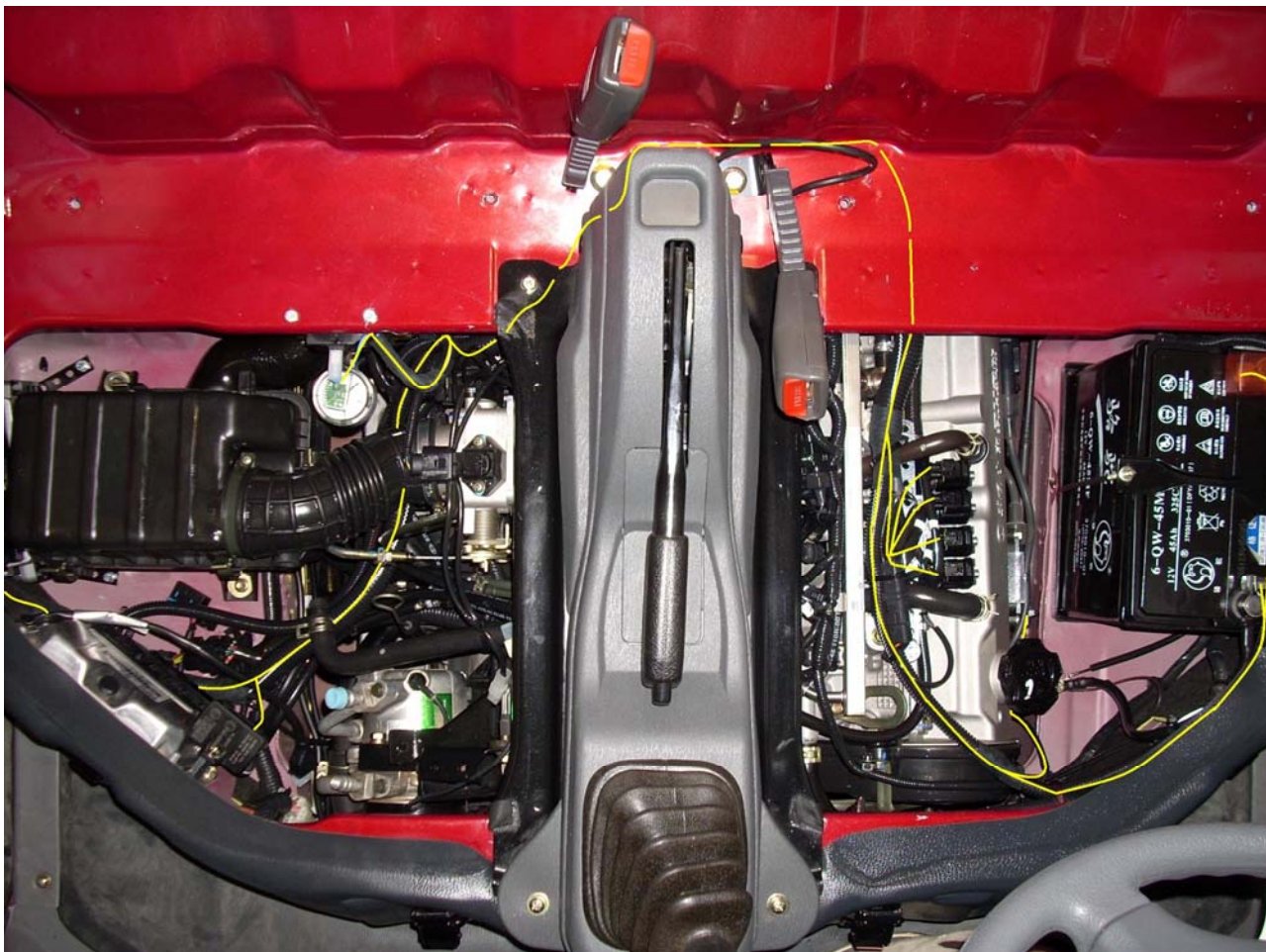
Schema Elettrico: Romanital Ercolino Ix 1.300cc Cng



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.



Percorso impianto elettrico





Posizione presa diagnosi OBD

La presa diagnosi è reperibile sotto il sedile passeggero accanto alla centralina benzina



Montaggio del commutatore.

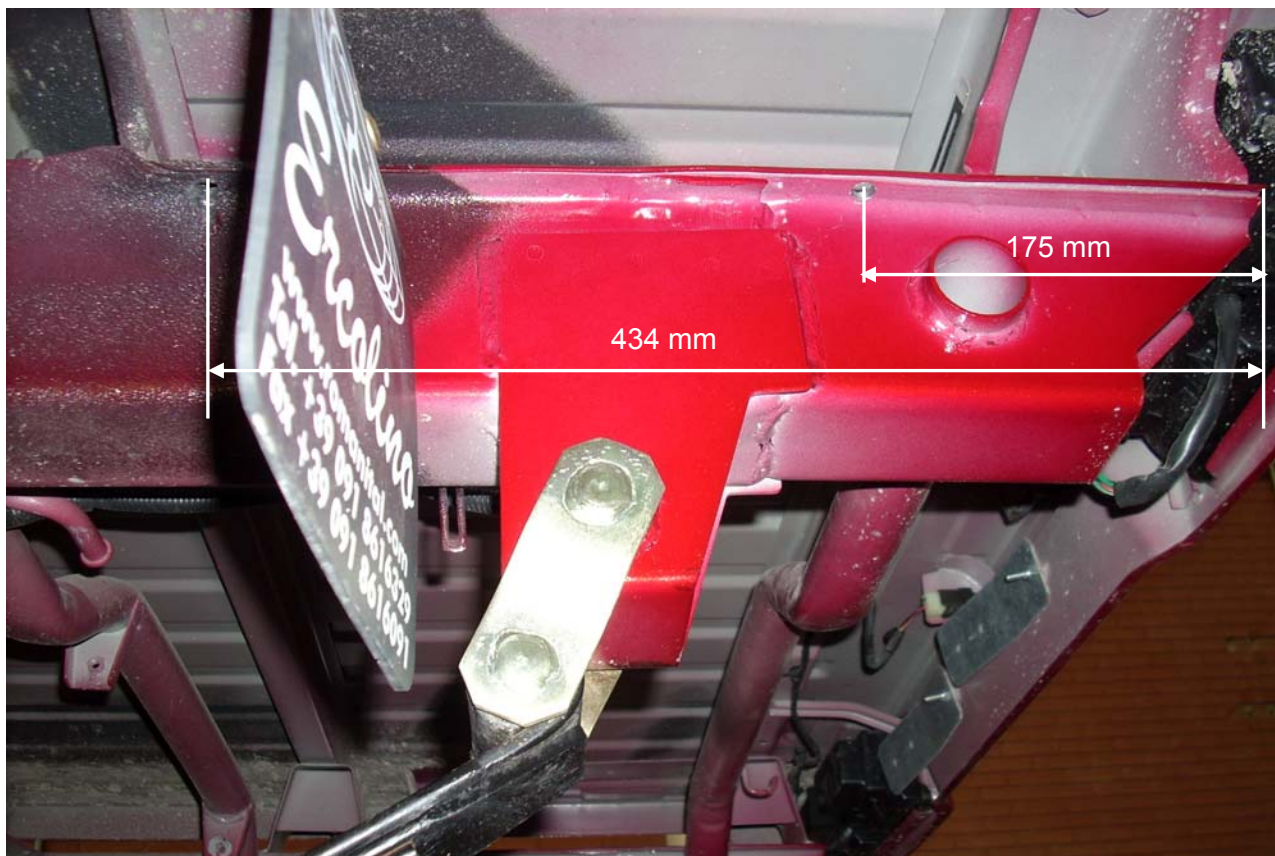
L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

Per eseguire l'installazione come da foto:

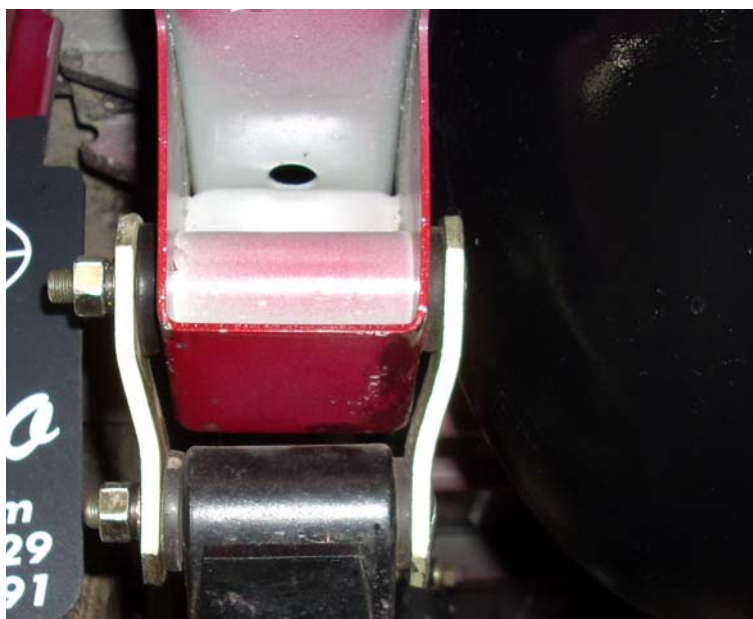
Verificare che il pulsante sia vuoto.

Modificarlo tagliando la parte superiore dello stesso collegare il commutatore e introdurlo nell'apposito foro fino alla completa battuta.

INSTALLAZIONE SISTEMA “PARTE POSTERIORE”



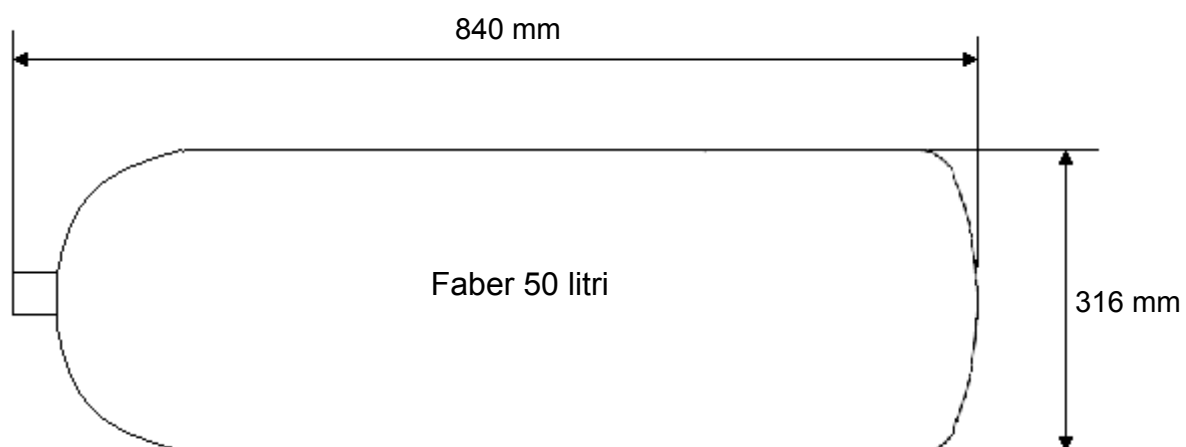
Forare il longarone con punta di 8,5mm alle distanze segnate esternamente (vedi foto) ed internamente. Eseguire i fori nella stessa maniera anche sul longarone di destra.



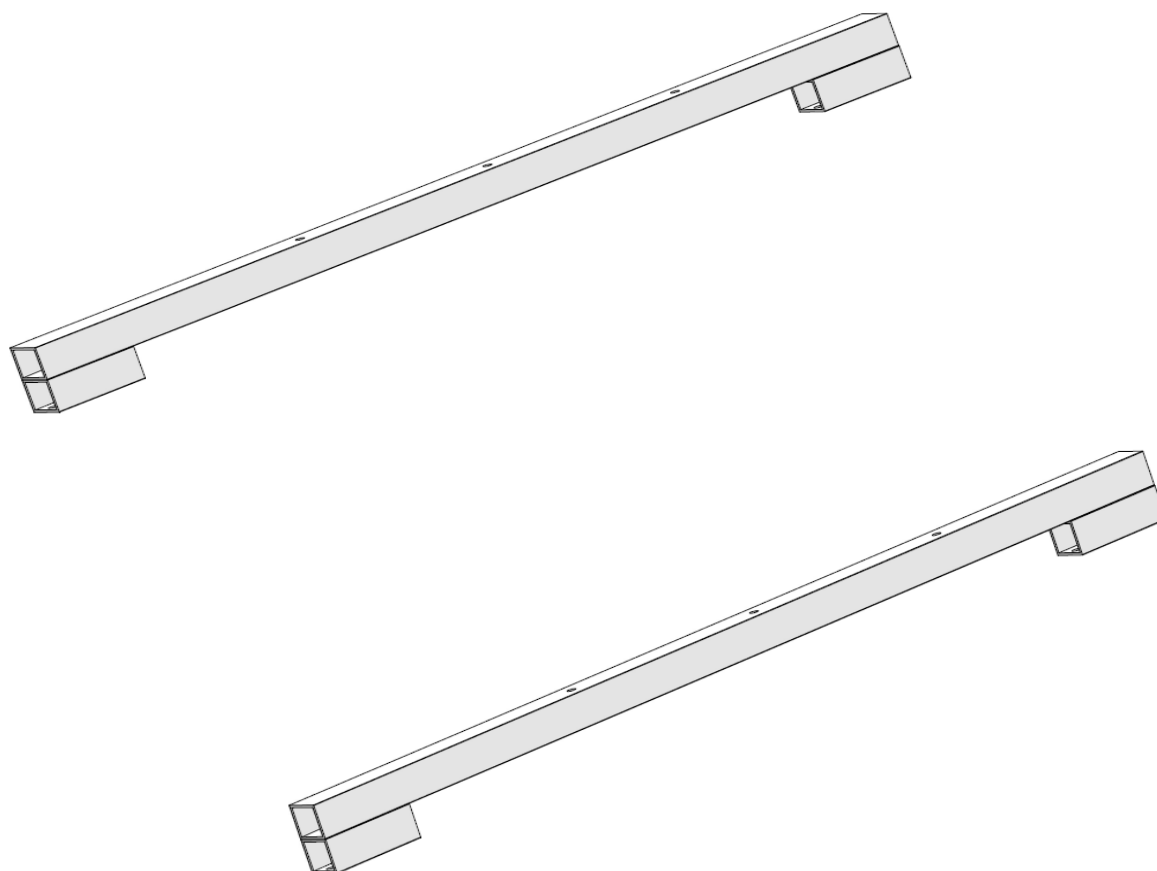
Piastre di supporto.

Per motivi di ingombro è necessario smontare le piastre di supporto tra balestra - telaio ed invertirle (Vedi foto)

BOMBOLA METANO



TELAIO FISSAGGIO BOMBOLA METANO





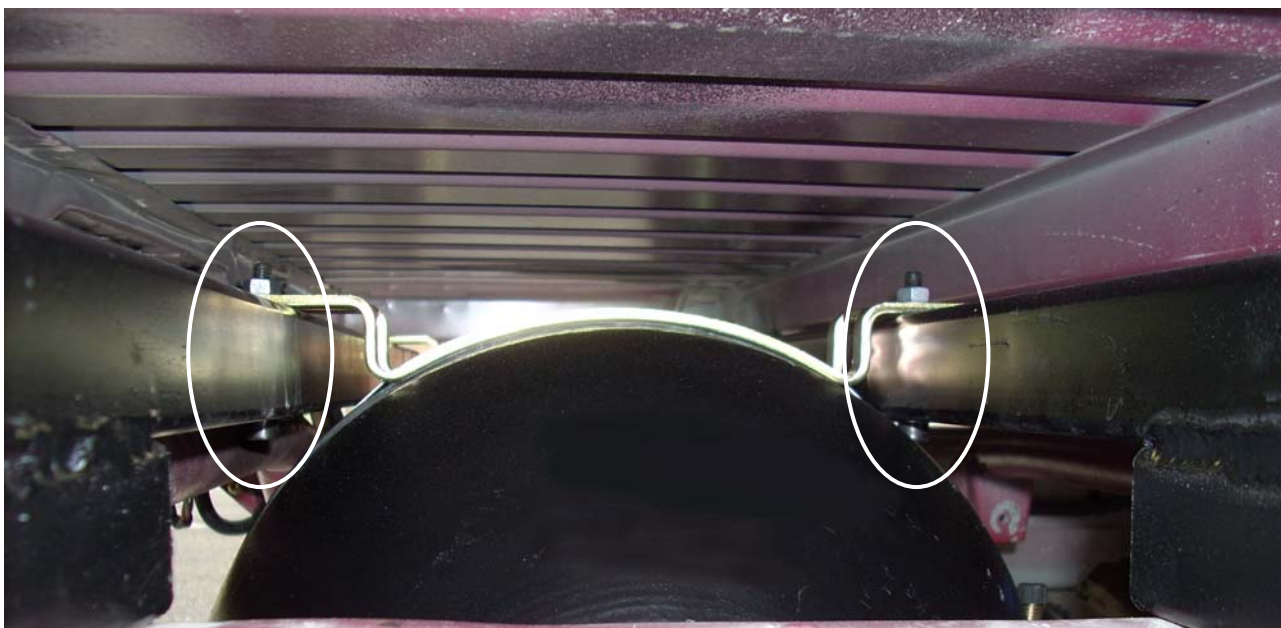
Fissaggio telaio Bombola

Fissare il telaio di supporto bombola ai longaroni del veicolo con bulloni di M8 (Vedi foto).

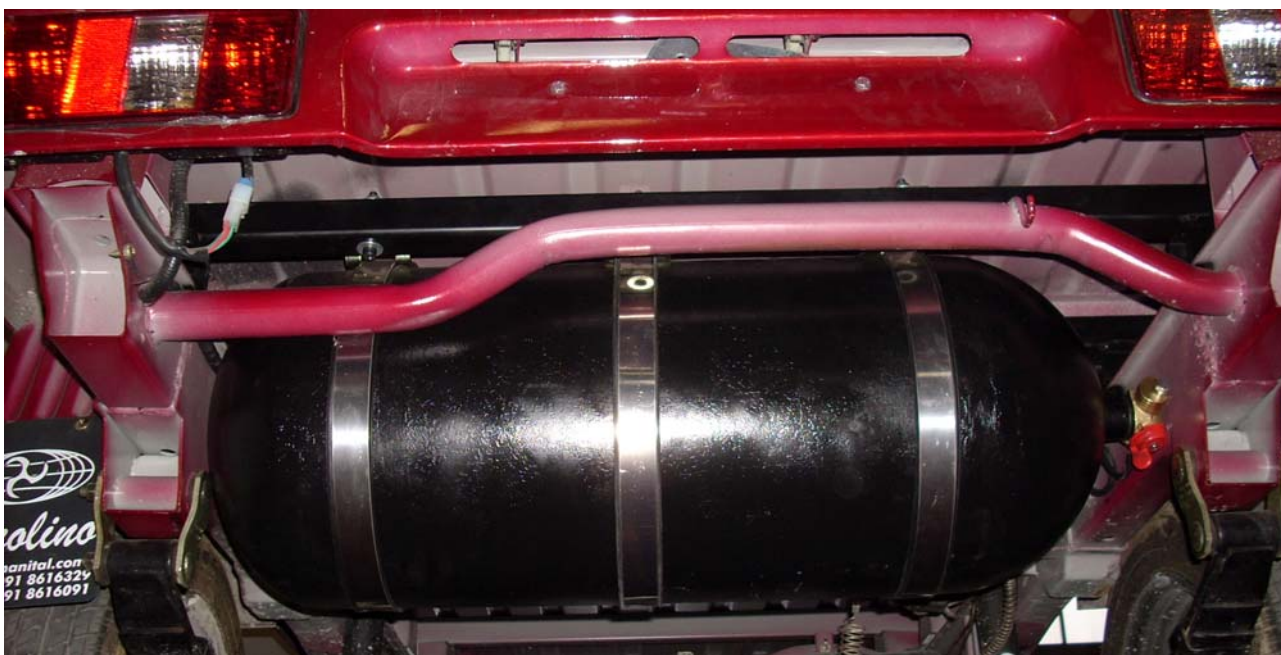


Fascia supporto bombola

Utilizzare tre fasce per il fissaggio della bombola (vedi foto)



Ancorare le tre fasce di fissaggio bombola metano al telaio supporto bombola con bulloni a brugola di M8 (Vedi foto).



A lavoro ultimato l'installazione della bombola risulterà come nella foto sovrastante.

INSTALLAZIONE VALVOLA DI CARICA



Ancorare la valvola di carica con l'apposita staffa al primo bullone originale (Vedi foto). Eseguire il secondo foro sulla scocca e fissare un rivetto di M8 alla stessa

PERCORSO TUBO RAME



LATO POSTERIORE



LATO ANTERIORE

Le due foto illustrano il percorso del tubo rame alta pressione

MODIFICA ALLA MARMITTA NON FORNIBILE DA TARTARINIAUTO



Modifica al terminale di scarico

Per poter installare la bombola metano nella posizione indicata da manuale è necessario tagliare il terminale nella posizione segnata (vedi foto). Installare il terminale modificato. A lavoro ultimato la marmitta dovrà essere come nelle foto seguenti





Risultato finale della modifica