

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

Romanital Ercolino Lx autotelaio

1300cc. Metano



Tartarini Auto S.p.a

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it



INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag.3
Identificazione del kit	pag.4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag.5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione M2 metano	pag.6
Montaggio sensore Map	pag.7
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag.7
Montaggio rail del gas	pag.7
Posizione presa di depressione	pag.8
Montaggio della centralina del gas	pag.8
Collegamento tubi acqua per riscaldamento riduttore	pag.8
Schema elettrico	pag.10
Schema pneumatico	pag.11-12
Percorso impianto elettrico	pag.13
Posizione presa diagnosi OBD	pag.14
Montaggio del commutatore	pag.14
Installazione parte posteriore	
Fissaggio supporto bombole	pag.15
Telaio supporto bombole metano	pag.16
Fissaggio bombole	pag.17
Paratia di protezione valvole	pag.18
Istallazione valvola di carica	pag.19
Percorso tubo rame	pag.20

	CARATTERISTICHE TECNICHE
---	-------------------------------------

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Romanital
Tipo	Ercolino Lx
Categoria veicolo	N1
Numero motore	JL474Q
Disposizione e numero cilindri	In linea, 4
Cilindrata (cc)	1300
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	66
Normativa antinquinamento	Euro 4
Trazione	posteriore
Cambio, numero marce	manuale, 5 + R
Tipo iniezione	Multipoint
Servosterzo	No
Climatizzatore	No
ABS	No

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

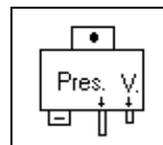
La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti. Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA CNG

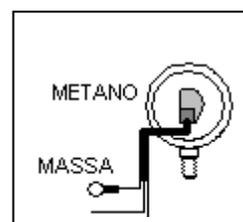
Sensore Map



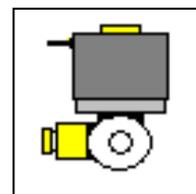
Valvola VBL per bombola metano



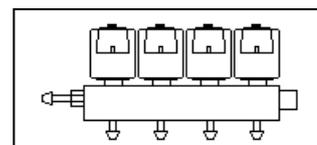
Sensore indicatore di livello metano



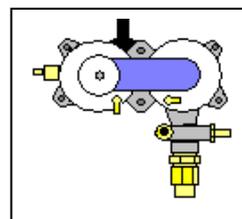
Elettrovalvola di intercettazione M2 metano



Gruppo iniettori 4 cil. del gas

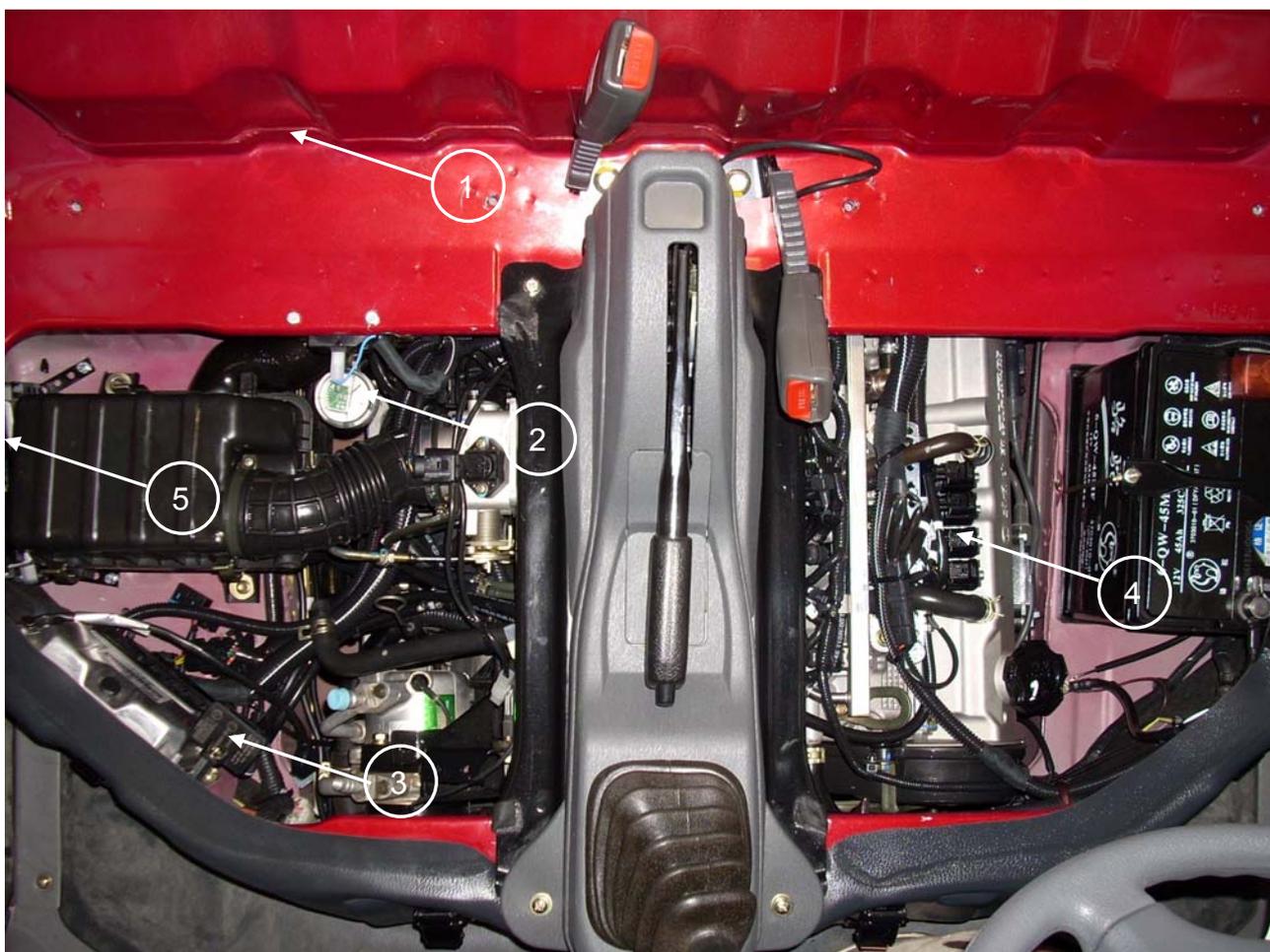


Riduttore di pressione metano RP- M 04S

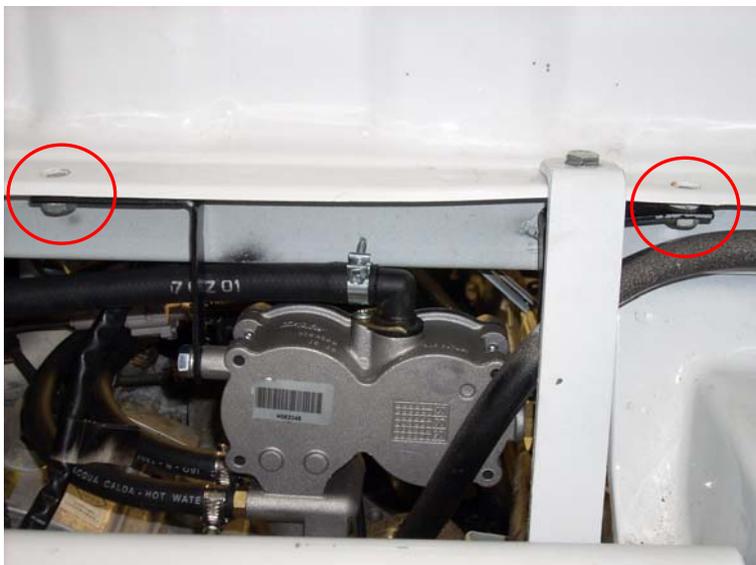


INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

Disposizione componenti nel vano motore:
Romanital Ercolino Lx 1.300cc CNG



- 1) Riduttore di pressione del gas posizionato nella parte inferiore (vedi pag.6)
- 2) Elettrovalvola d'intercettazione M2 completa di indicatore di livello
- 3) Sensore di pressione Map
- 4) Gruppo iniettori del gas
- 5) Centralina del gas

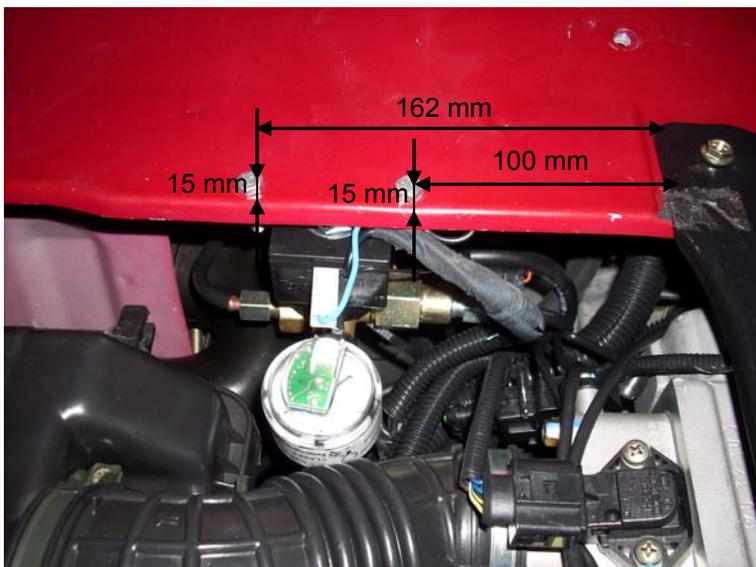


Montaggio del riduttore di pressione

Posizione di fissaggio del riduttore di pressione:

Vengono utilizzati due fori filettati originali M8.

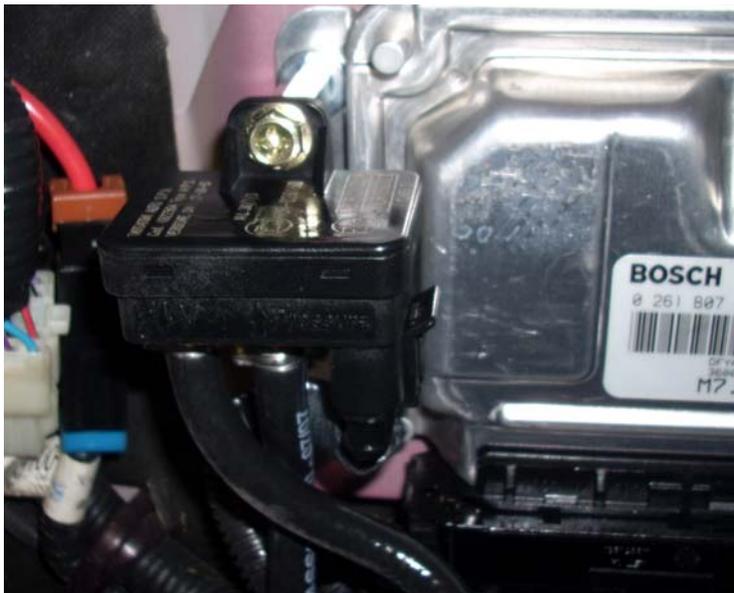
L'installazione raffigurata non altera o danneggia alcun particolare del veicolo.



Montaggio dell'elettrovalvola d'intercettazione M2

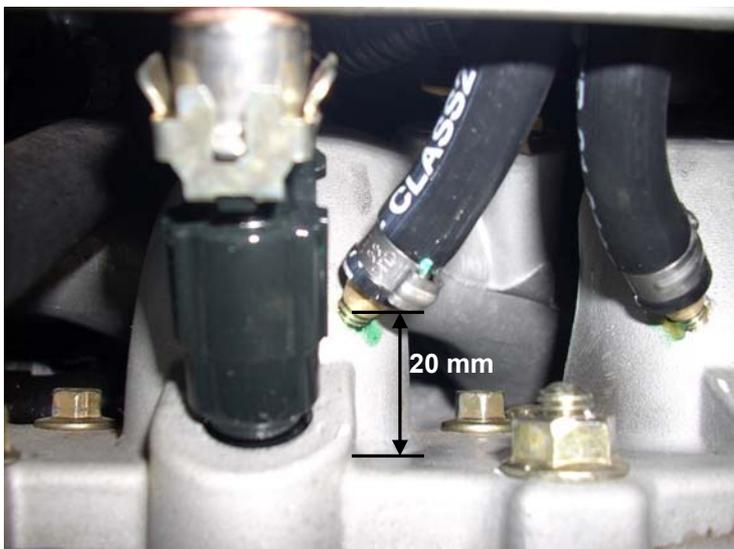
Posizione di fissaggio dell'elettrovalvola d'intercettazione M2: Praticare due fori di 6,5mm alle distanze segnate (Vedi foto).

L'installazione raffigurata non altera o danneggia alcun particolare del veicolo.



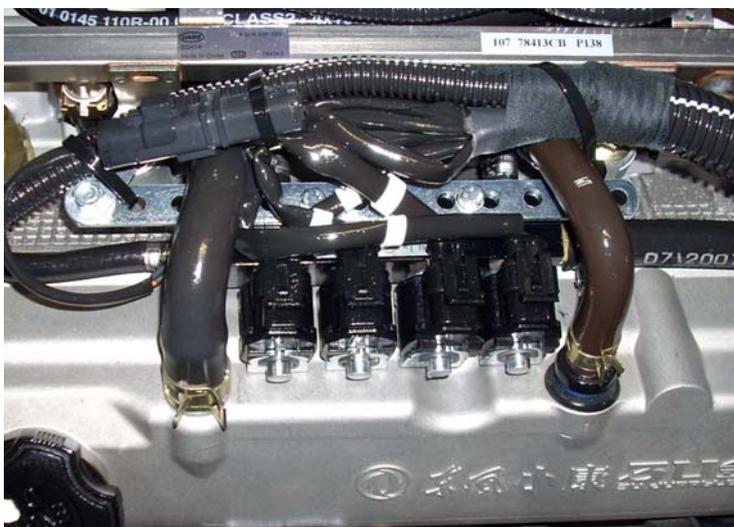
Montaggio sensore Map.

Il sensore map viene posizionato alla sinistra della centralina utilizzando una colonnetta filettata M6 alta 30mm.



Montaggio ugelli.

Segnare con un pennarello i punti dove forare i 4 collettori di aspirazione, forare a una distanza di 20 mm (vedi foto a fianco). Forare con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafilietti 270). Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.



Montaggio Rail.

Il rail del gas viene posizionato sopra al coperchio valvole motore ed ancorato alle alette del rail benzina con l'apposita staffa (Vedi foto) A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato nella foto.



Preso di depressione.

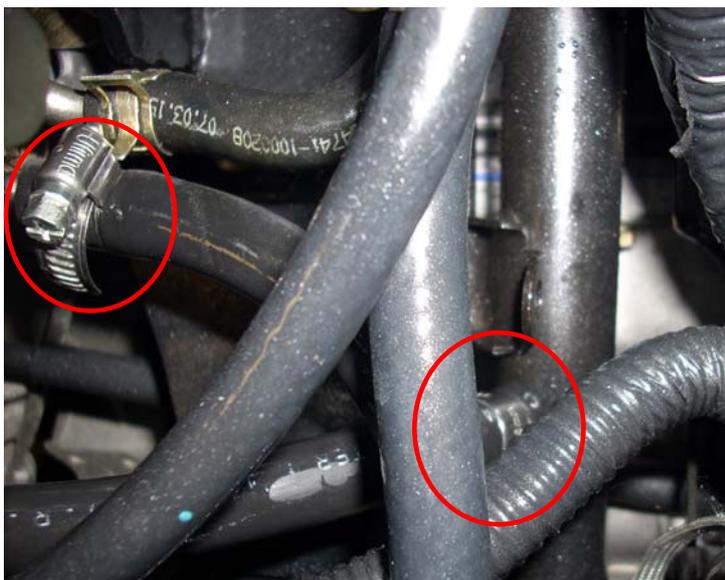
E' necessario ricavare due prese di depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e una da collegare al sensore Map. Prelevare la depressione motore dal tubo originale del depressore iniettori benzina e collegare l'apposito T (Vedi foto).

Eeguire il collegamento pneumatico come raffigurato a pag11.



Montaggio centralina del Gas.

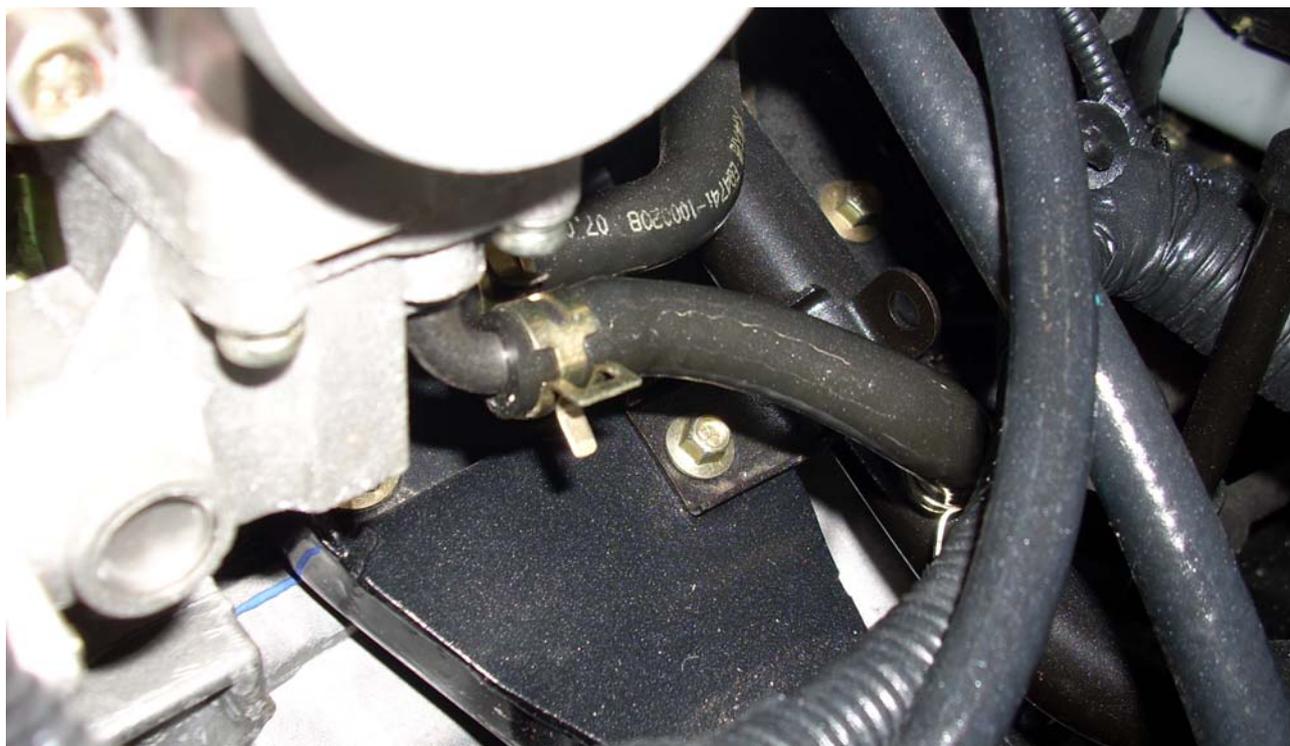
La centralina viene posizionata tra il filtro aspirazione aria e la scocca della cabina.



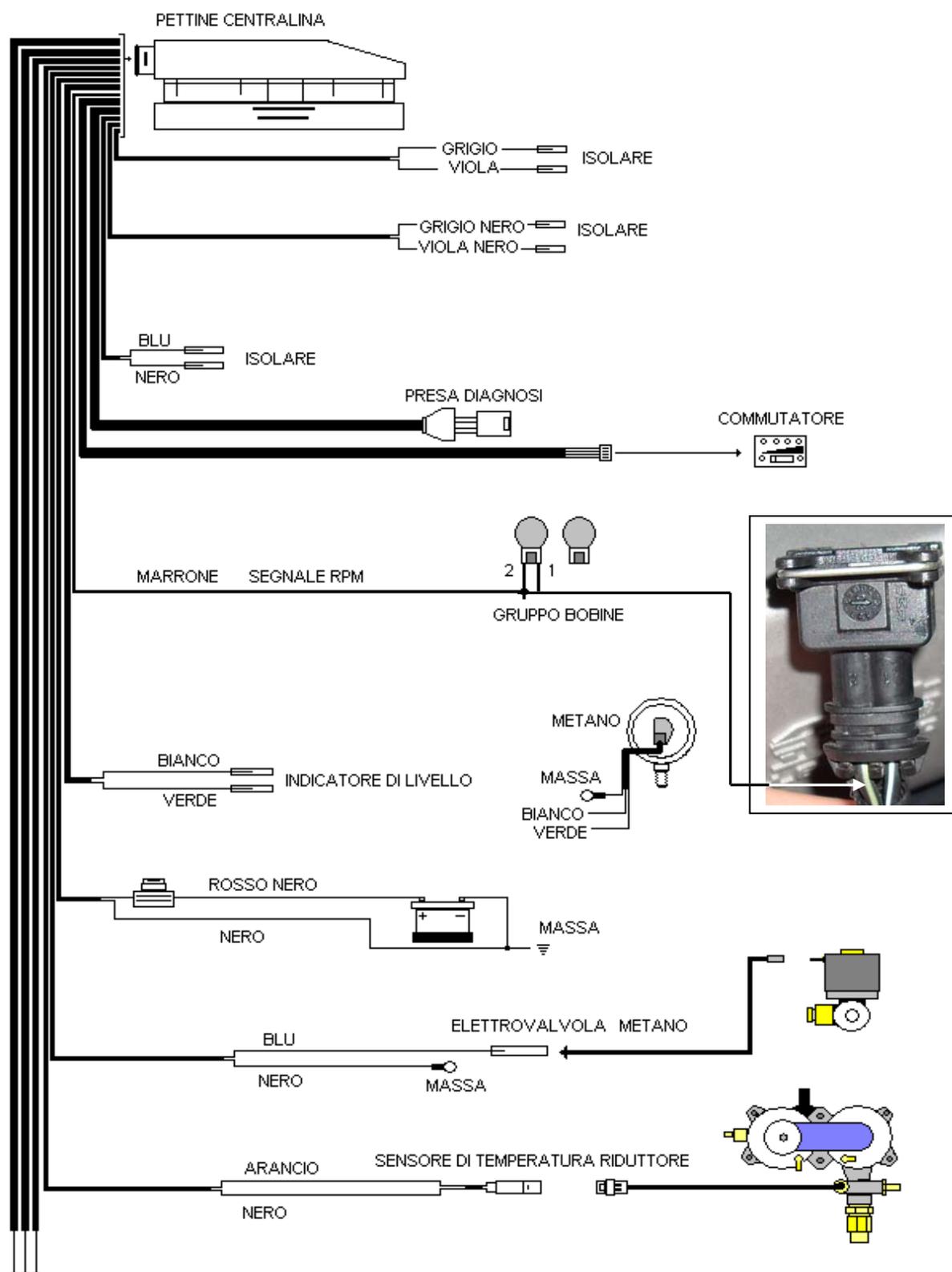
Montaggio tubi acqua per riscaldamento riduttore.

Eliminare il tubo acqua originale che porta il riscaldamento alla farfalla motore (Vedi foto nella pagina seguente)

Nelle due estremità rimanenti collegare i tubi acqua che provengono dal riduttore di pressione del gas con le apposite fascette



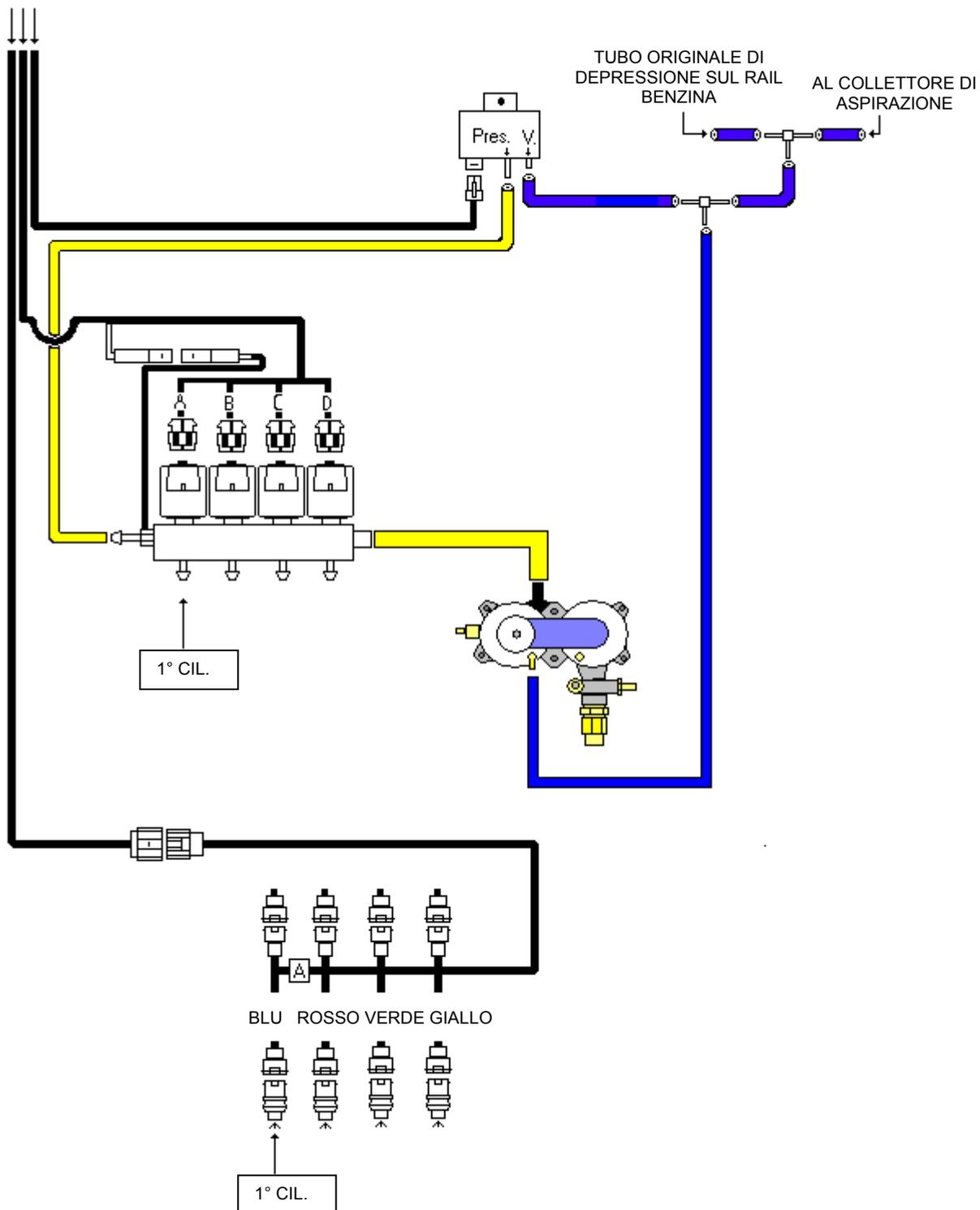
Schema Elettrico: Romanital Ercolino Ix 1.300cc Cng



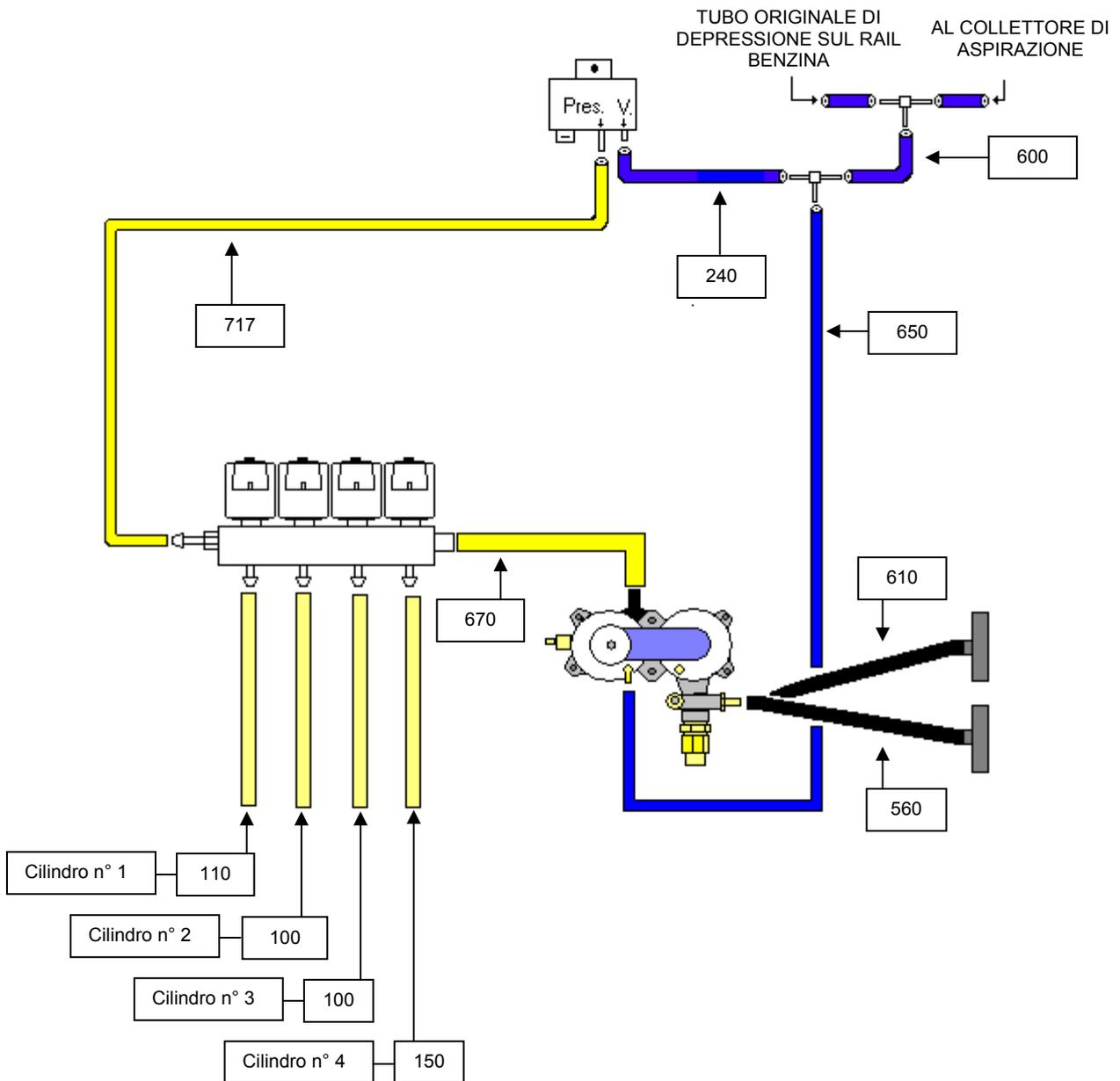
CONTINUA NELLA PAGINA SEGUENTE

Schema pneumatico: Romanalit Ercolino Lx 1.300cc Cng

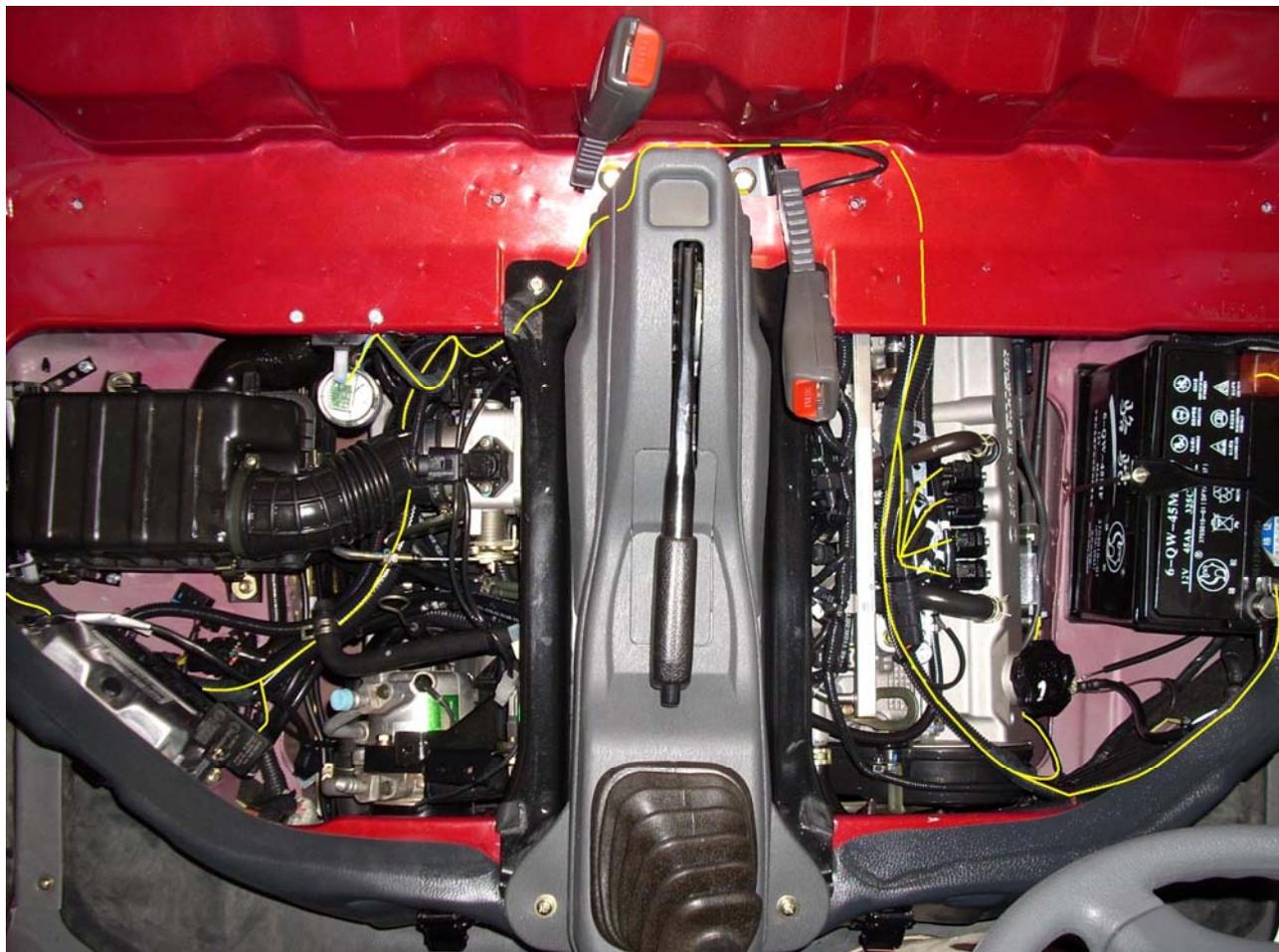
CONTINUA
DALLA PAGINA
PRECEDENTE



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.



Percorso impianto elettrico





Posizione presa diagnosi OBD

La presa diagnosi è reperibile sotto il sedile passeggero accanto alla centralina benzina



Montaggio del commutatore.

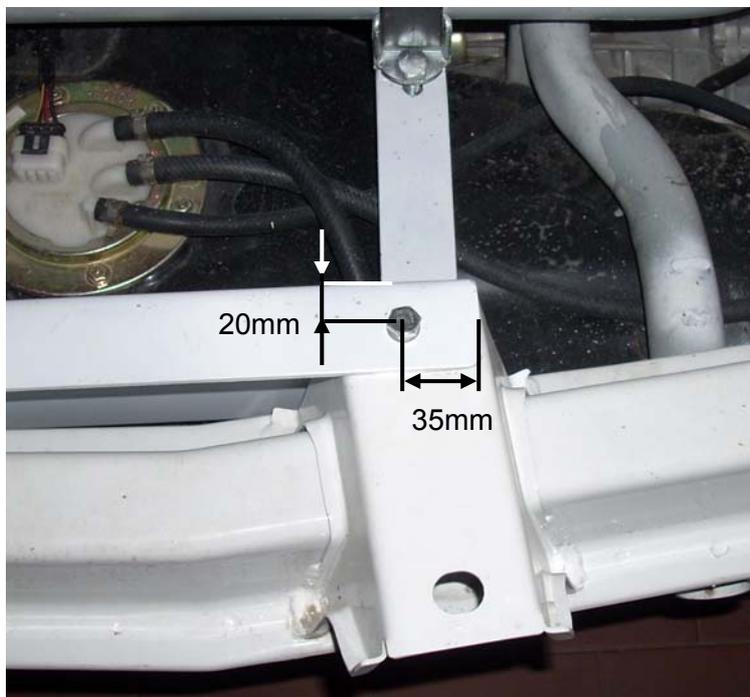
L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

Per eseguire l'installazione come da foto:

Verificare che il pulsante sia vuoto.

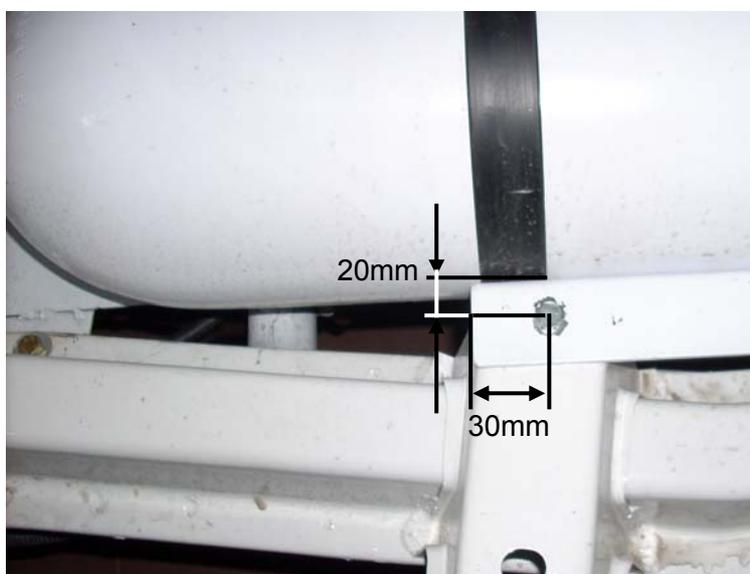
Modificarlo tagliando la parte superiore dello stesso collegare il commutatore e introdurlo nell'apposito foro fino alla completa battuta.

INSTALLAZIONE SISTEMA “PARTE POSTERIORE”

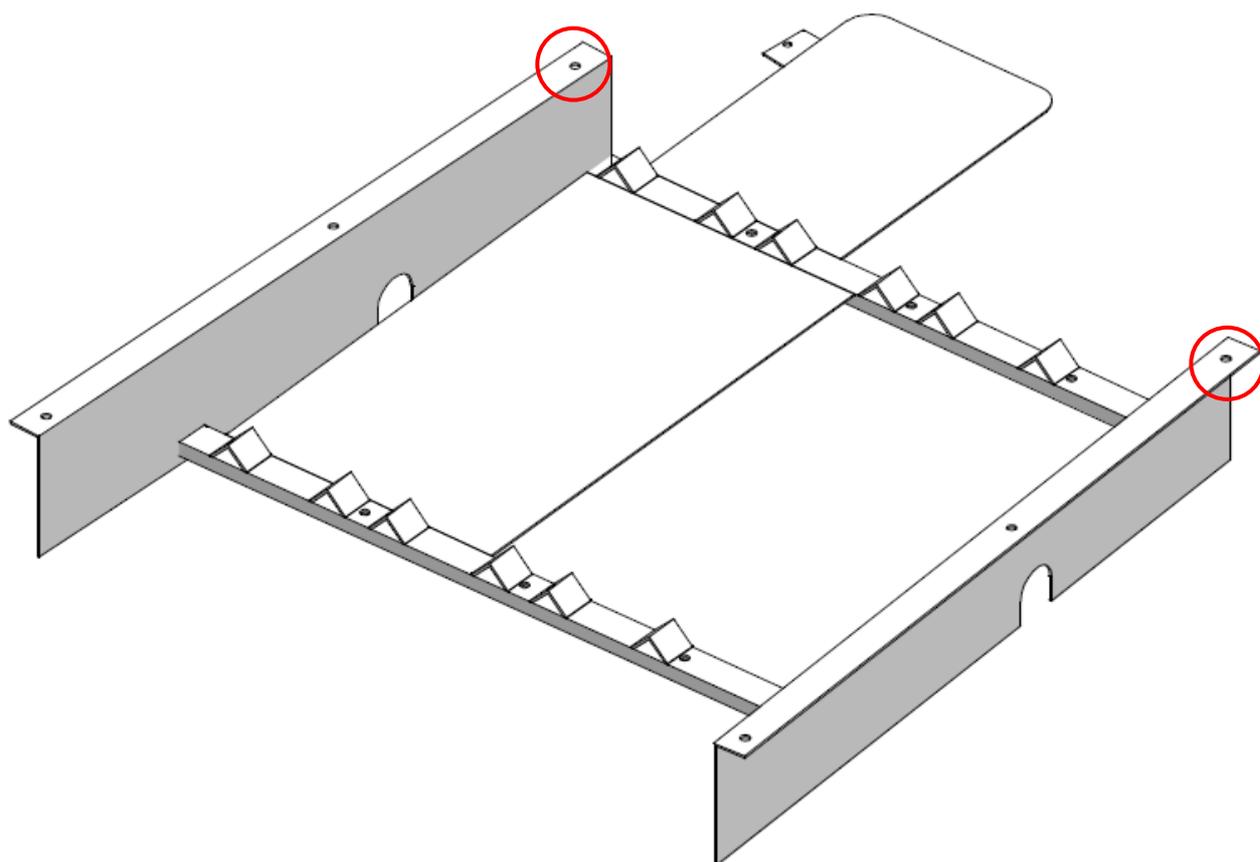


Fissaggio supporto bombole

Forare con punta di 8,5mm i primi due supporti del telaio lato destro (vedi foto a fianco) e lato sinistro (vedi foto in basso).



TELAIO SUPPORTO BOMBOLE METANO

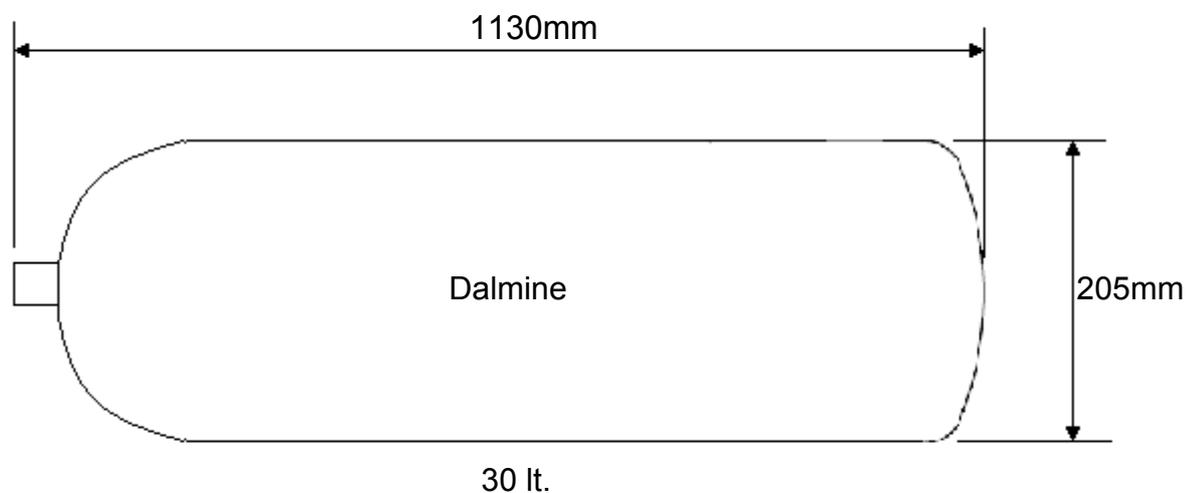


Utilizzare l'apposito telaio supporto bombole raffigurato ed appoggiarlo sul telaio del veicolo facendo combinare i primi due fori di fissaggio con i fori praticati precedentemente. Praticare i restanti quattro fori con punta di 8,5mm utilizzando come riferimento il telaio supporto bombole.

FISSAGGIO BOMBOLE



Dopo aver ancorato il telaio supporto bombole al telaio del veicolo fissare le tre bombole compressive di valvole con le sei fasce al telaio di supporto.

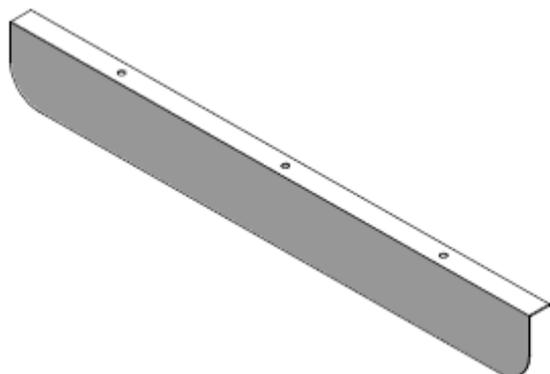


PARATIA DI PROTEZIONE VALVOLE

Paratia di protezione delle valvole

Praticare tre fori sul bordo esterno della cabina con una punta di 8,5mm alle distanze segnate (vedi foto).

Ancorare la paratia con tre bulloni M8

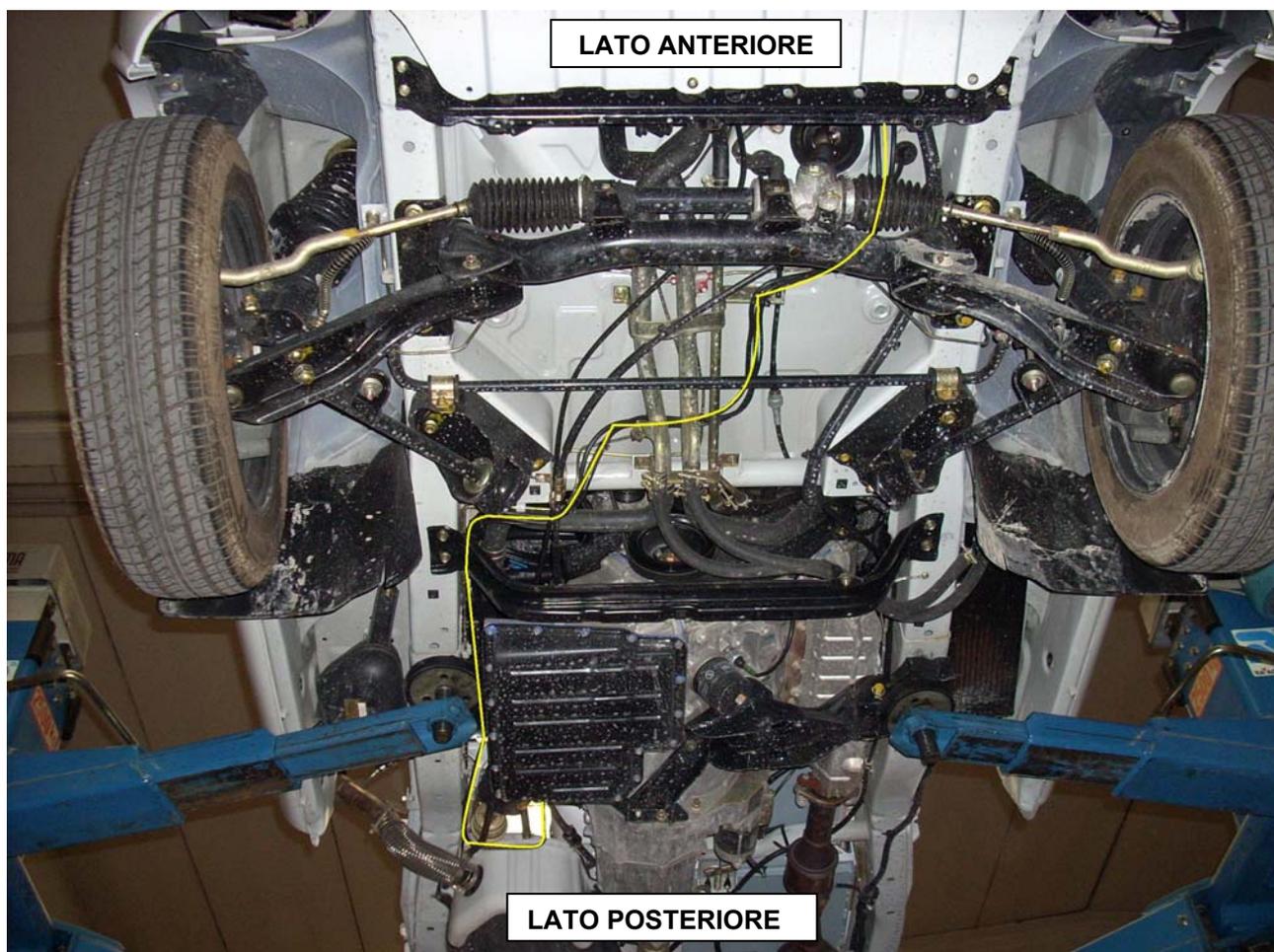


INSTALLAZIONE VALVOLA DI CARICA



Ancorare la valvola di carica con l'apposita staffa al primo bullone originale (Vedi foto). Eseguire il secondo foro sulla scocca e fissare un rivetto di M8 alla stessa

PERCORSO TUBO RAME



La foto illustra il percorso tubo rame alta pressione