

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

MITSUBISHI SPACE STAR 1.300cc 16v Gpl

**Tartarini Auto S.p.a**

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag.3
Identificazione del kit	pag.4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag.5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas	pag.6
Montaggio sensore Map	pag.6
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag.7
Montaggio rail del gas	pag.7
Posizione presa di depressione	pag.7
Montaggio della centralina del gas	pag.8
Montaggio interfaccia per iniettori	pag.8
Schema elettrico	pag.9
Schema pneumatico	pag.10-11
Percorso impianto elettrico	pag.12
Posizione presa diagnosi OBD	pag.13
Montaggio del commutatore	pag.13
Installazione parte posteriore	
Montaggio multivalvola e sensore di livello	pag.14
Fissaggio bombola GPL	pag.15-16
Montaggio valvola di carica	pag.17-18
Percorso tubo rame (alta pressione)	pag.19-20

	<p style="text-align: center;">CARATTERISTICHE</p> <p style="text-align: center;">TECNICHE</p>
---	--

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Mitsubishi
Tipo	Space Star
Categoria veicolo	M1
Numero motore	4G13
Disposizione e numero cilindri	in linea, 4
Cilindrata (cc)	1299
Numero valvole	16
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	60
Normativa antinquinamento	Euro 4 – 2001 /100 / CE-B
Trazione	Anteriore
Cambio, numero marce	manuale, 5 + R
Tipo iniezione	Multipoint Mitsubishi
Servosterzo	Si
Climatizzatore	Si
ABS	Si

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

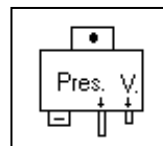
Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti.

Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

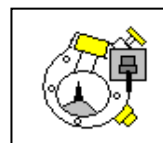
Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA GPL

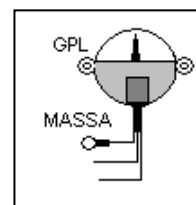
Sensore Map



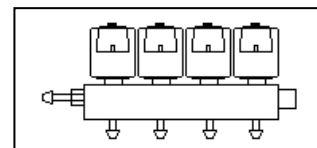
Multivalvola per serbatoio Gpl



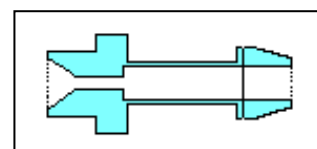
Sensore indicatore di livello Gpl



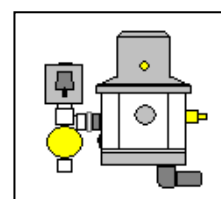
Gruppo iniettori del gas Type 03 4 cil.



Ugelli calibrati di 2.2 mm

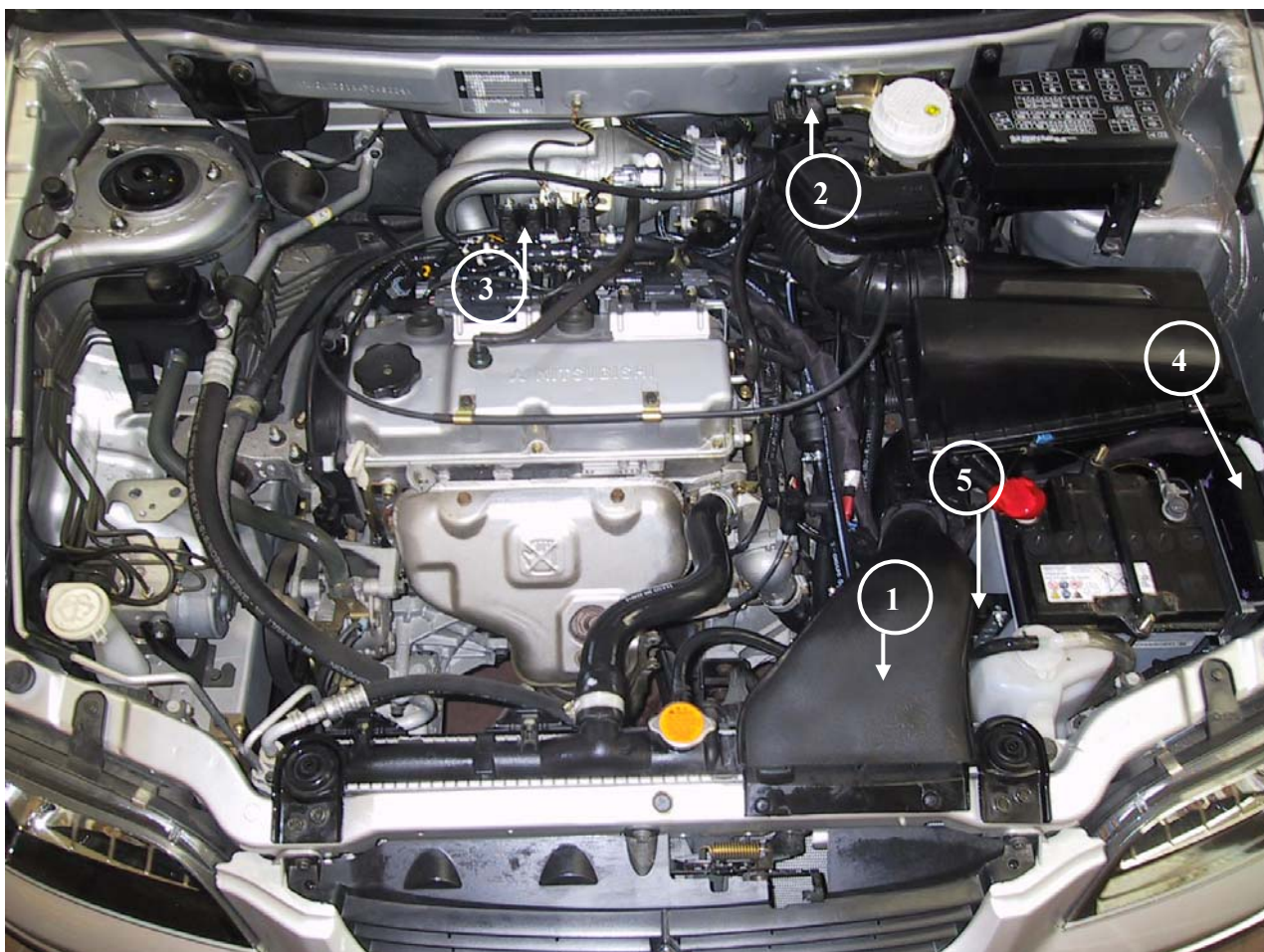


Riduttore di pressione Gpl RP-G Seq



INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

**Disposizione componenti nel vano motore:
MITSUBISHI SPACE STAR 1.300cc 16v Gpl**



- 1) Riduttore di pressione con elettrovalvola di intercettazione del gas, posizionato sotto la presa d'aria
- 2) Sensore di pressione Map
- 3) Gruppo iniettori del gas
- 4) Centralina del gas
- 5) Interfaccia per iniettori

Montaggio del riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas

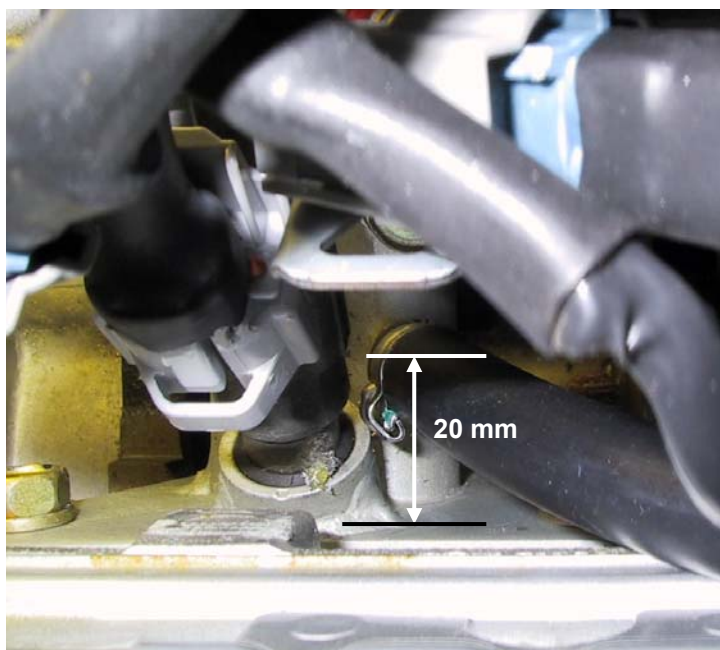


Posizione del riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione
L'installazione raffigurata non altera o danneggia alcun particolare della vettura.



Montaggio sensore Map.

Il sensore map viene posizionato a fianco della vaschetta liquido freni .



Montaggio ugelli.

Prima di eseguire la foratura è necessario segnare con un pennarello i punti dove forare su tutti e 4 i collettori di aspirazione, forare a una distanza di 20 mm (vedi foto a fianco).

Forare con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafili 270) Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.



Montaggio rail.

Posizione gruppo iniettori del gas



Presa di depressione.

E' necessario ricavare due prese di depressione, una da collegare alla parte anteriore del riduttore e una da collegare al sensore Map.

Forare il collettore di aspirazione con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare l'ugello utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafili 270)

Eseguire il collegamento pneumatico come raffigurato a pag.10



Montaggio centralina Sequenziale.

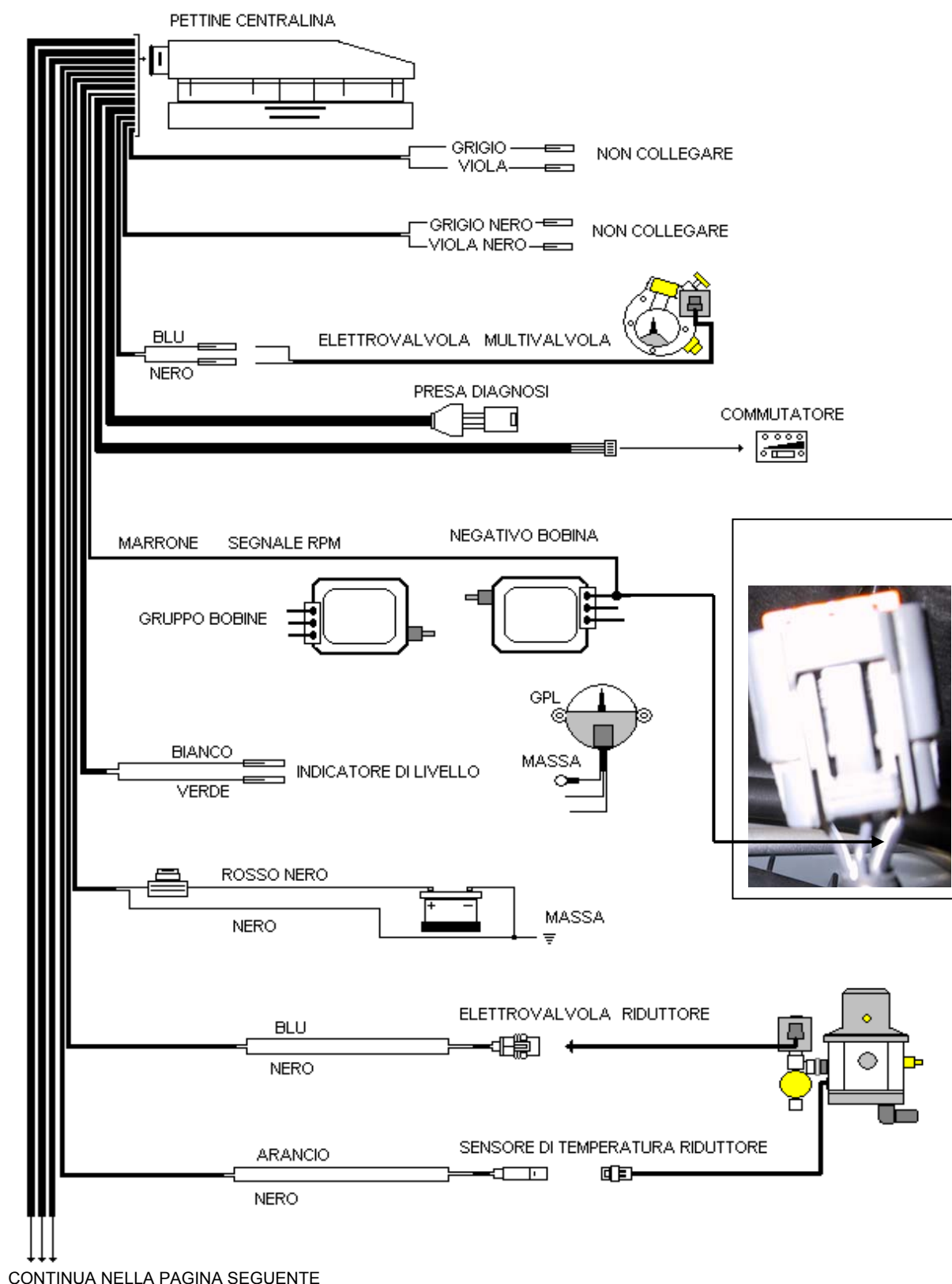
La centralina viene posizionata a fianco della batteria.



Posizione interfaccia per iniettori.

L'interfaccia viene posizionata a fianco della batteria.

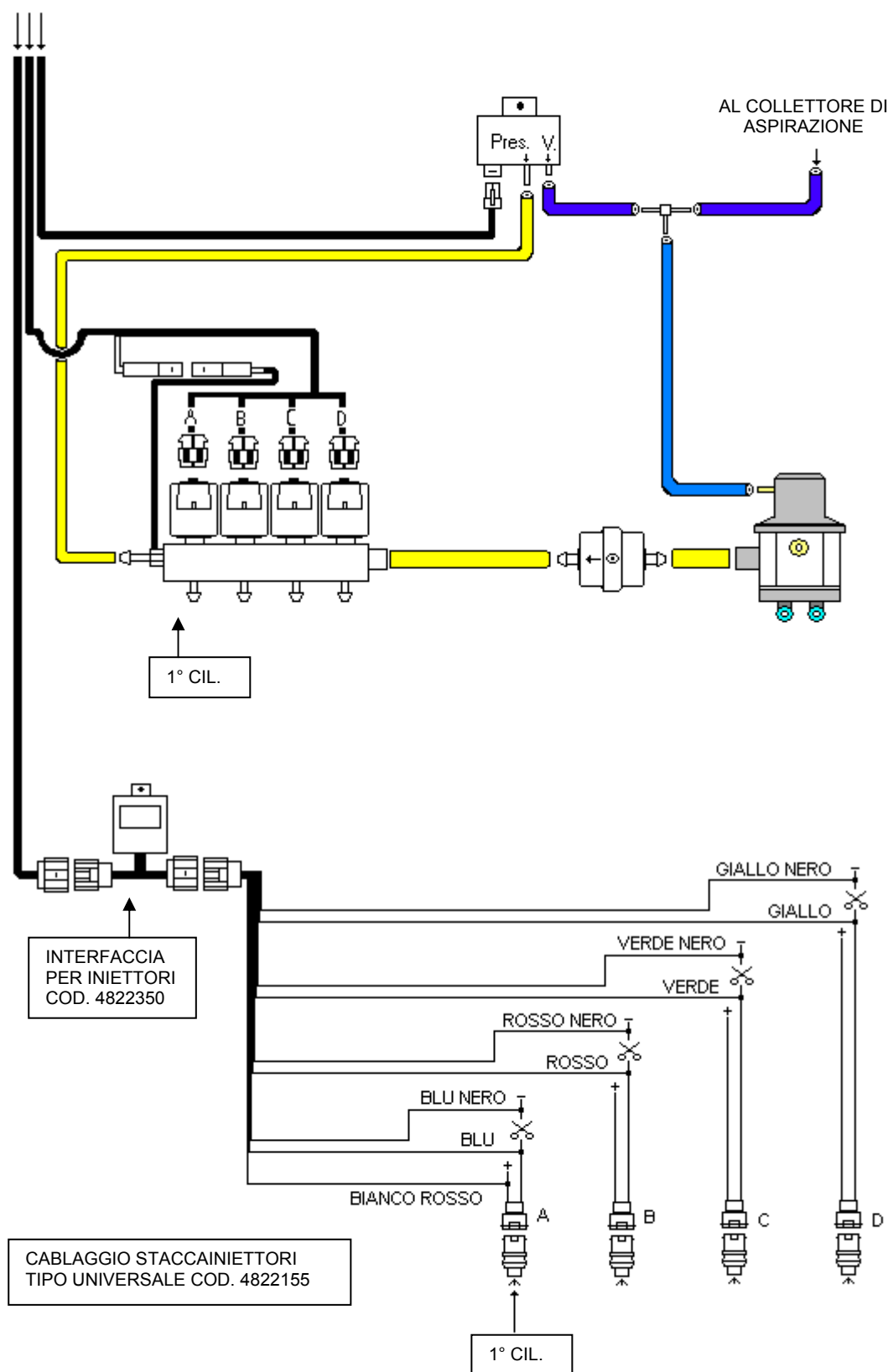
Schema Elettrico: MITSUBISHI SPACE STAR 1.300cc 16v Gpl



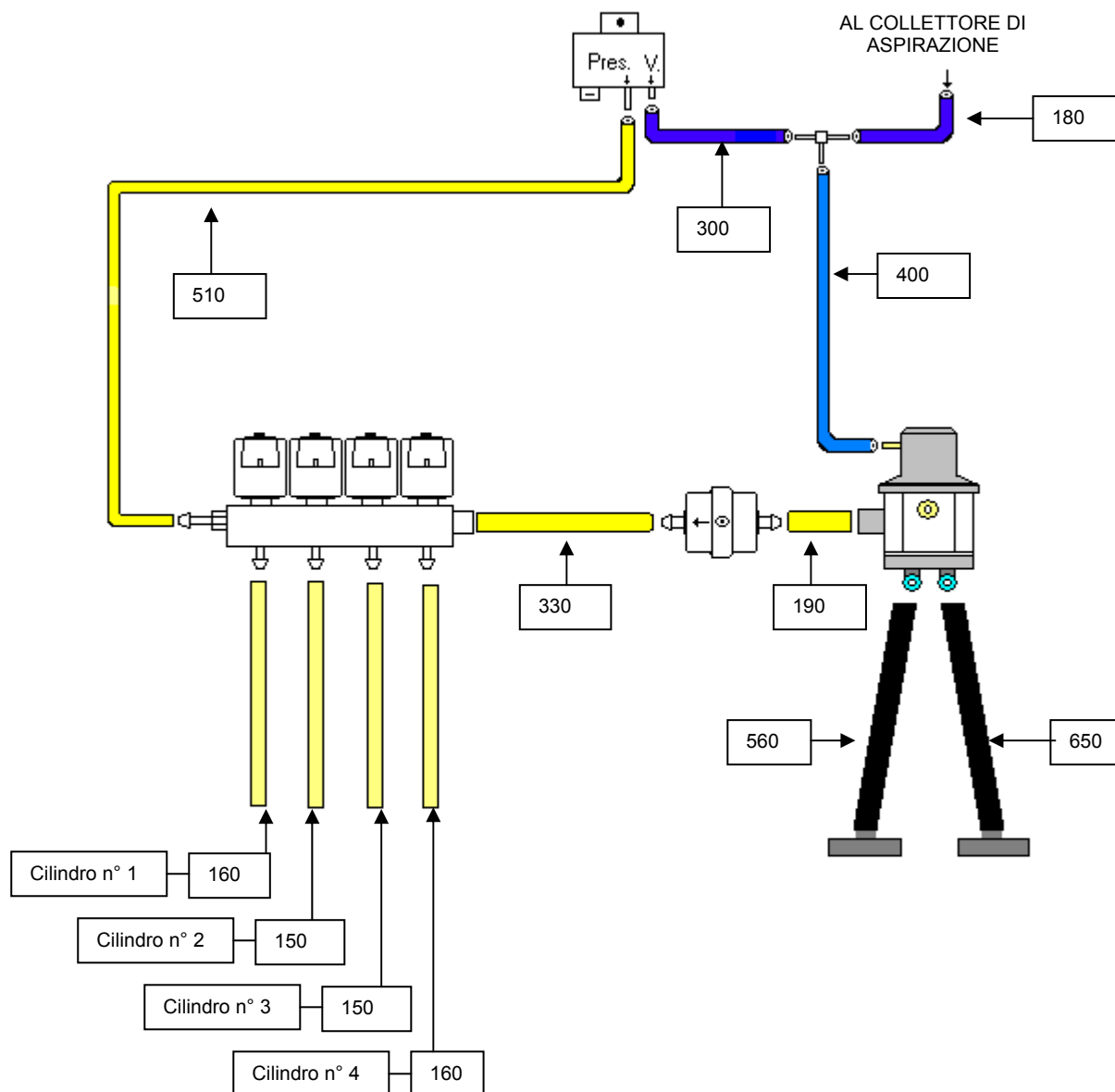
La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, senza l'obbligo di nessun preavviso 9

Schema pneumatico: MITSUBISHI SPACE STAR 1.300cc 16v Gpl

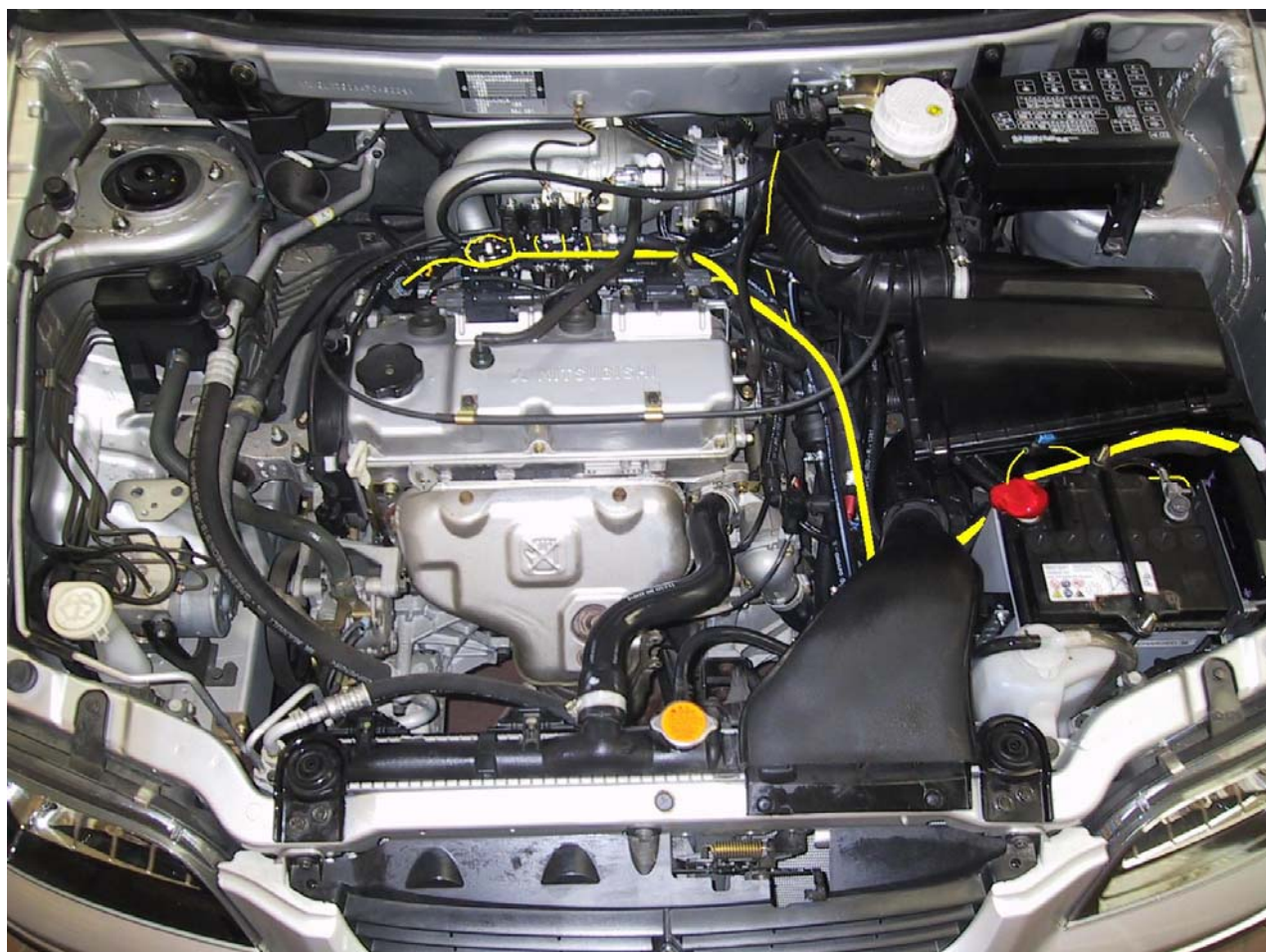
CONTINUA
DALLA
PAGINA
PRECEDENTE



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.



Percorso impianto elettrico





Posizione presa diagnosi OBD

La presa diagnosi è reperibile in abitacolo, sotto al ponte centrale.



Montaggio del commutatore.

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

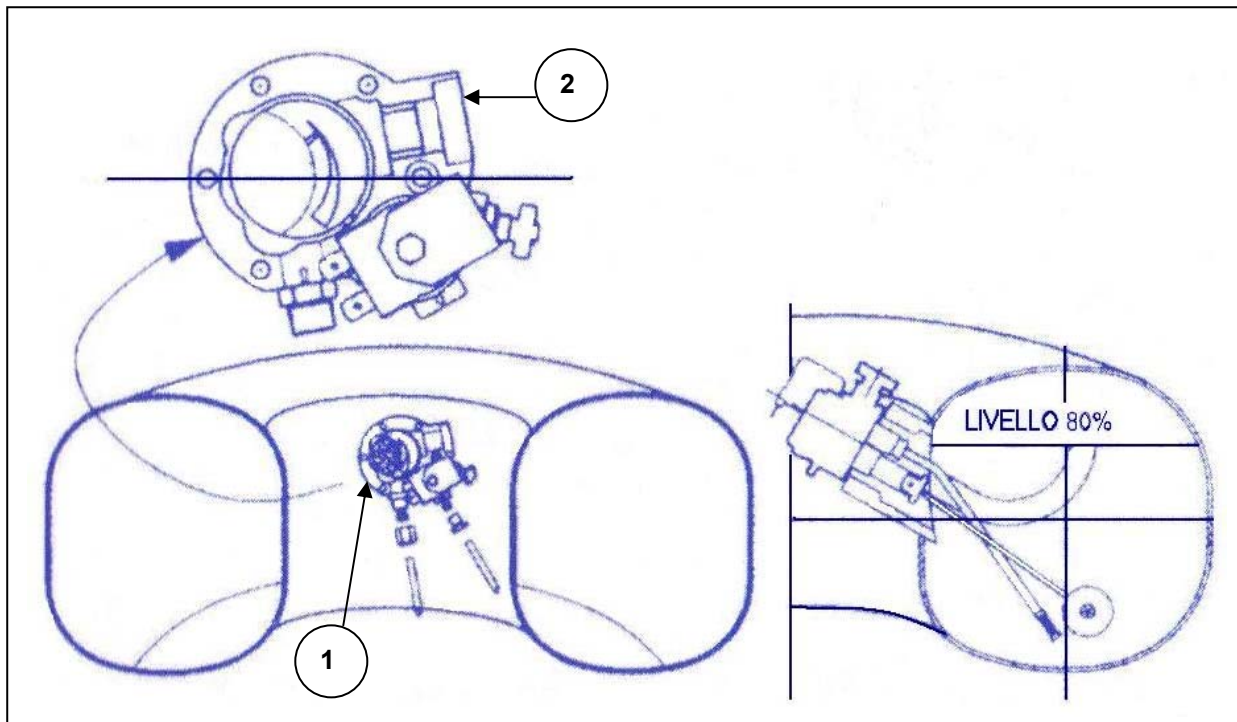
Per eseguire l'installazione come da foto:

Eliminare il pulsante DX vuoto, eseguire un foro di tipo rettangolare 15 x 21,5 mm

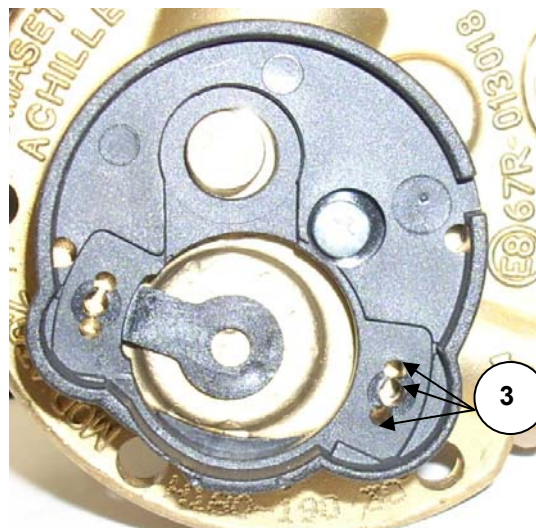
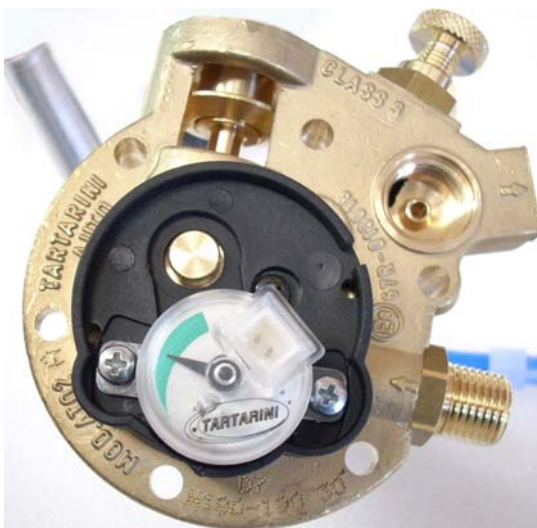
Collegarlo il cavo elettrico al commutatore e introdurlo nell'apposito foro fino alla completa battuta.

INSTALLAZIONE SISTEMA "PARTE POSTERIORE"

SERBATOIO TOROIDALE 30° INTERNO INSTALLAZIONE MULTIVALVOLA E SENSORE DI LIVELLO



- 1) Introdurre la multivalvola nell'apposito collarino presente sul serbatoio del gas.
- 2) Ruotare leggermente la multivalvola fino al corretto orientamento della stessa fissare la multivalvola con le apposite viti.

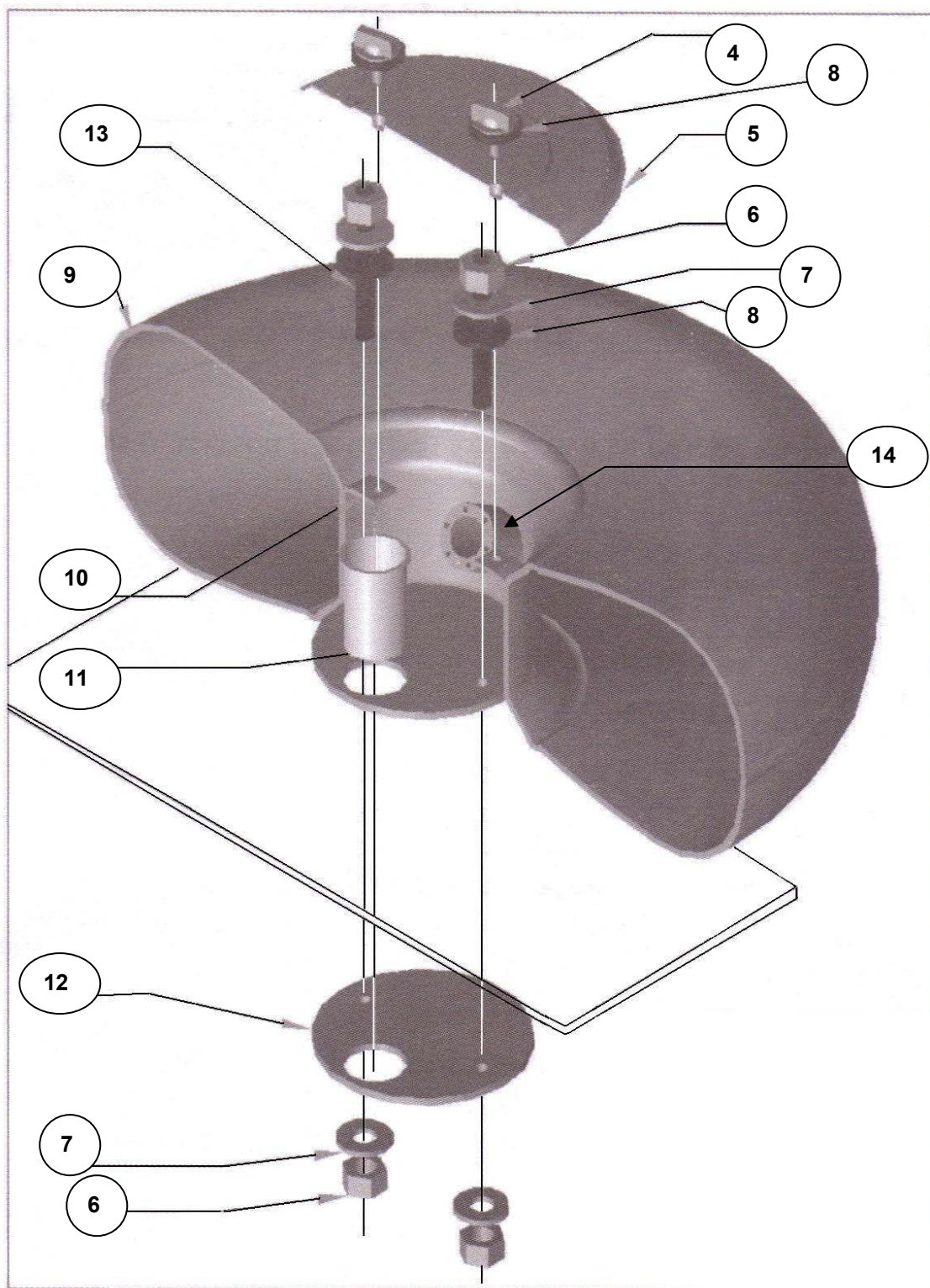


Posizionare il sensore di livello carburante sulla multivalvola e fissarlo con le apposite viti.

- 3) E' possibile effettuare una piccola retifica del numero di chilometri che possono essere percorsi in riserva, ruotando il sensore nella sede della multivalvola in senso antiorario, i chilometri che si possono percorrere in riserva diminuiscono mentre ruotandolo in senso orario i chilometri che si possono percorrere aumentano.

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 14
senza l'obbligo di nessun preavviso

SERBATOIO DEL GAS



- 4) Viti di fissaggio coperchio ermetico
- 5) Coperchio ermetico
- 6) Dado
- 7) Rondella piana
- 8) Guarnizione
- 9) Serbatoio

- 10) Foro filettato per coperchio ermetico
- 11) Raccordo passaggio tubi alta pressione
- 12) Piastra di fissaggio serbatoio
- 13) Tirante
- 14) Collarino per multivalvola

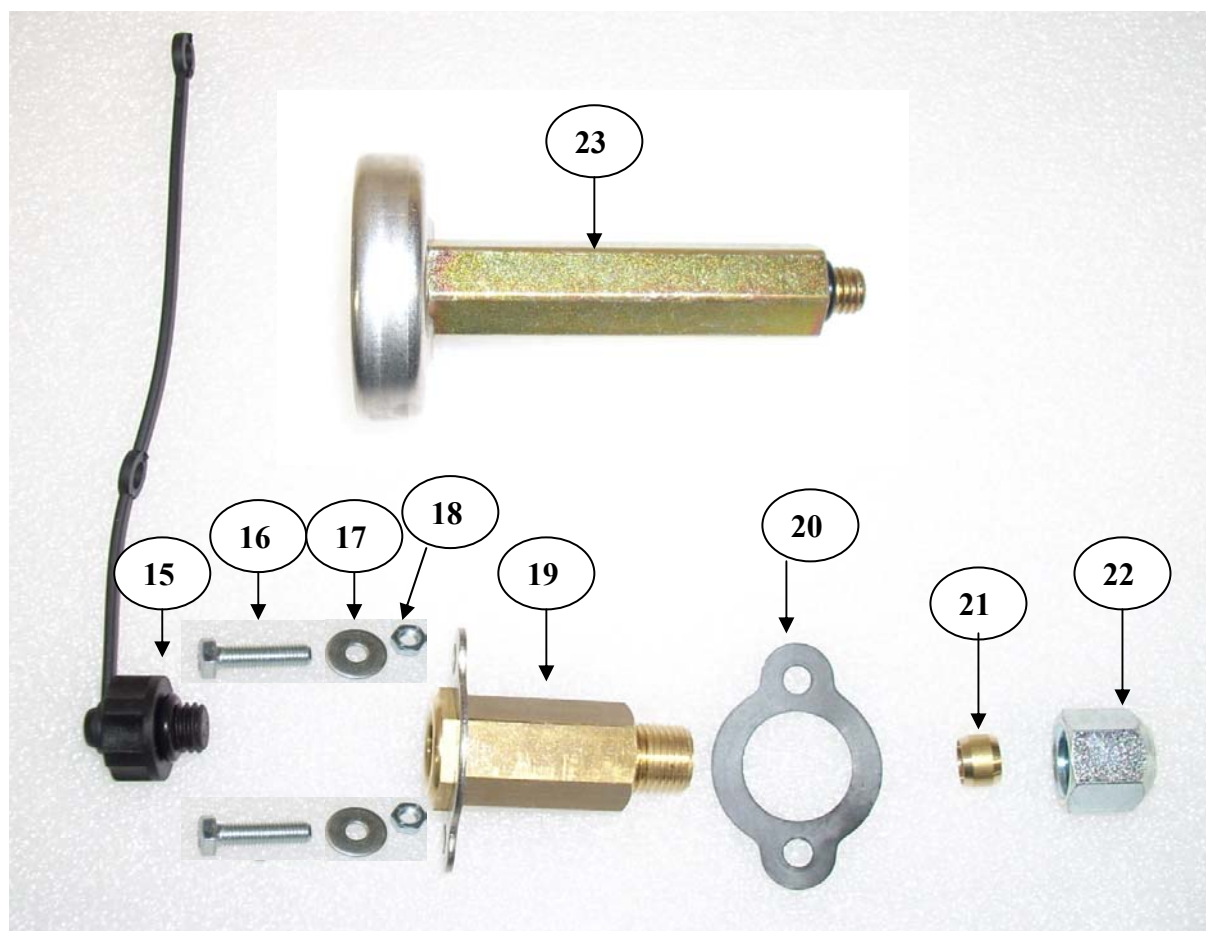
La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 15
senza l'obbligo di nessun preavviso



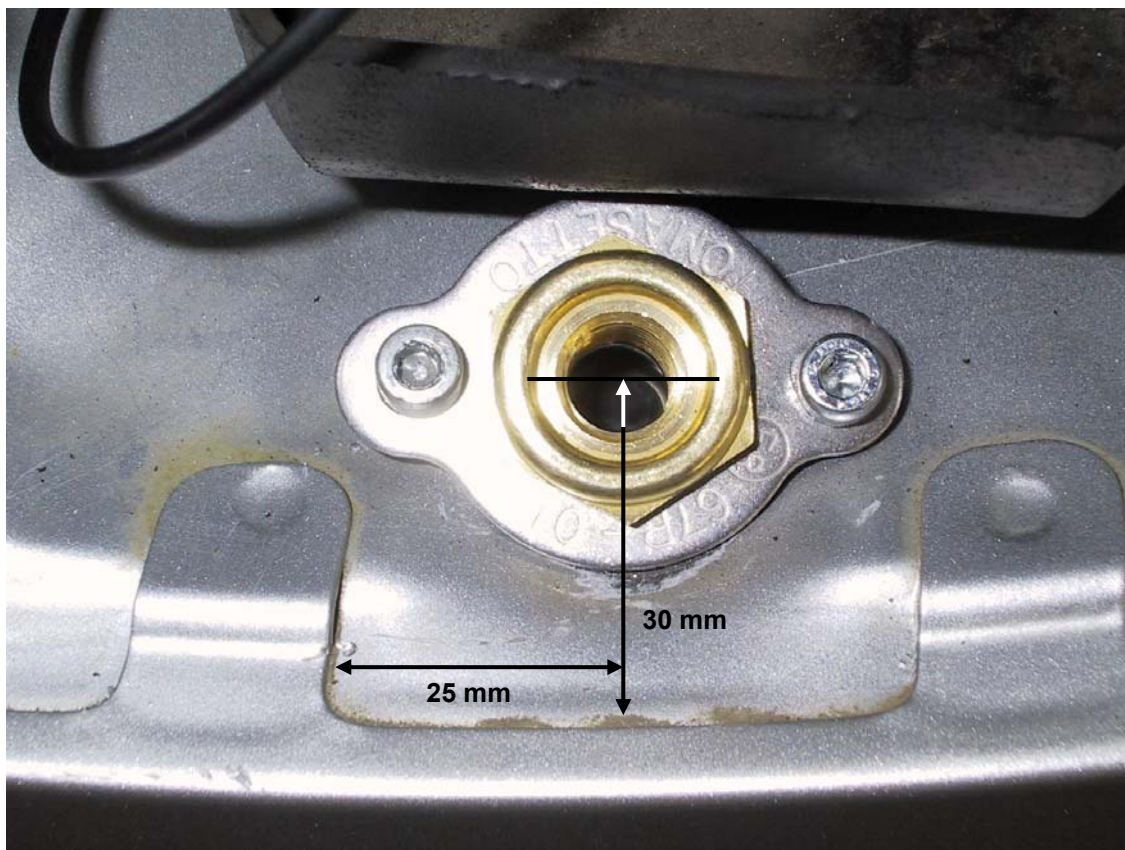
Installazione del serbatoio del gas, toroidale I.I – 180 x 580 = 34 lt.

ATTENZIONE: Prima di installare il serbatoio è necessario smontare il terminale posteriore della marmitta completo di calandra di protezione.

VALVOLA DI CARICA

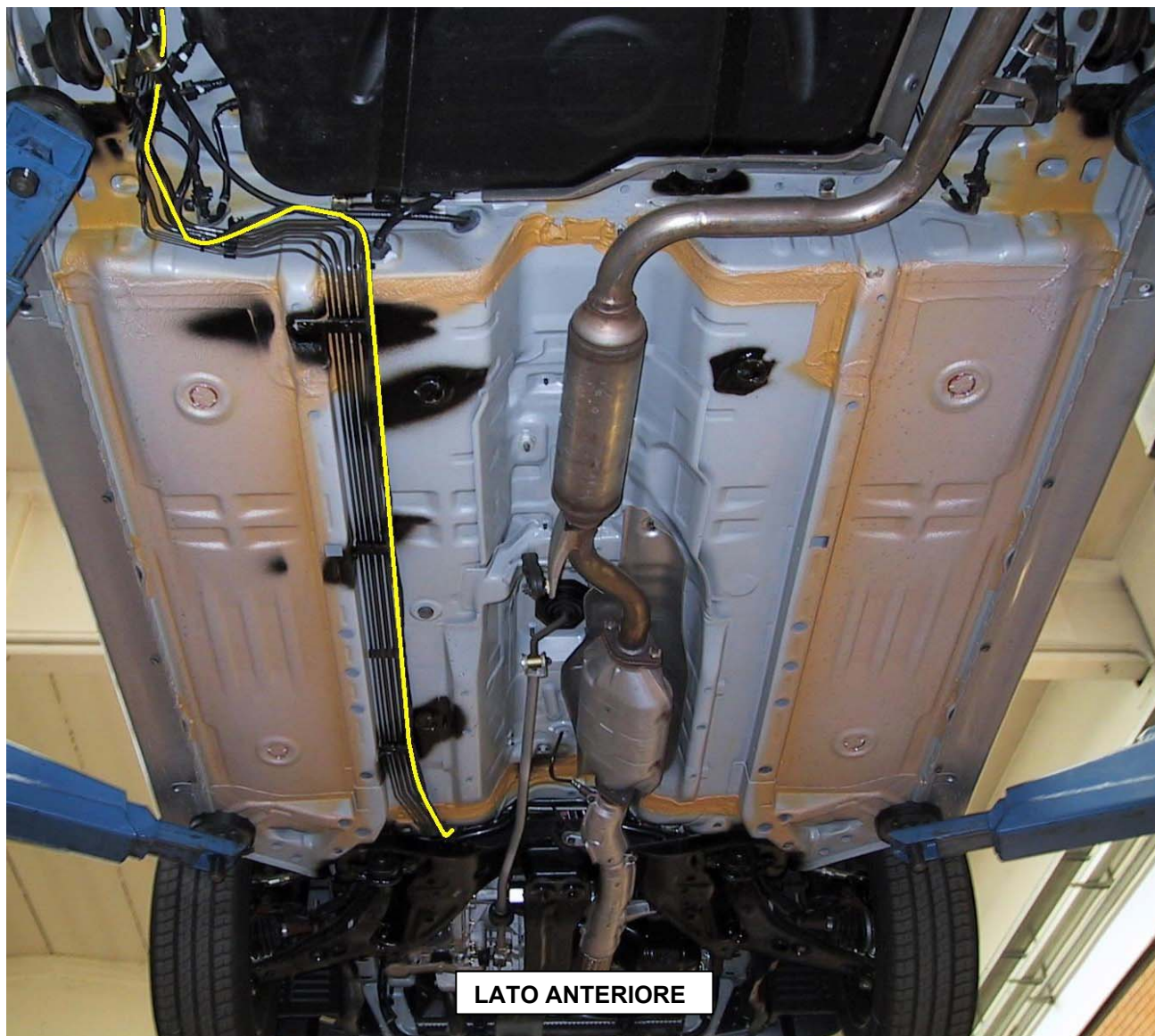


- 15) Tappo ermetico
- 16) Viti di fissaggio
- 17) Rondelle
- 18) Dadi
- 19) Valvola di carica
- 20) Guarnizione
- 21) Bicono
- 22) Raccordo per tubo alta pressione
- 23) Prolunga per rifornimento carburante
- 24) Staffa valvola di carica

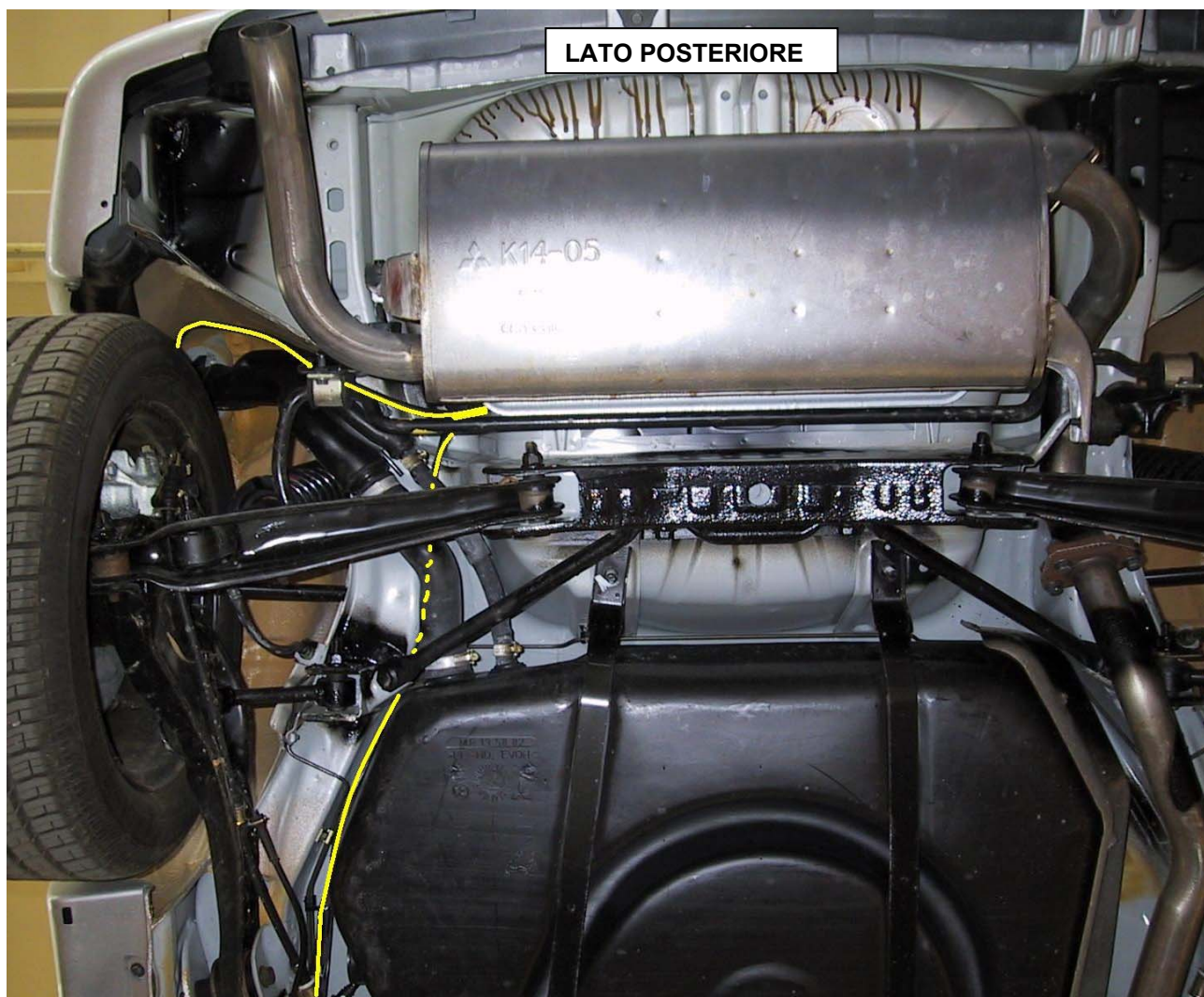


Installazione della valvola di carica.

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 18
senza l'obbligo di nessun preavviso



Percorso tubo rame (alta pressione)



Percorso tubo rame (alta pressione)