

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

PIAGGIO PORTER 1.300 16v

**Tartarini Auto S.p.a**

Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it



INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag.3
Identificazione del kit	pag.4
Installazione parte anteriore	
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola del gas	pag. 5
Montaggio sensore Map	pag. 6
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag. 6-7
Montaggio rail del gas	pag. 7
Posizione presa di depressione	pag. 8
Montaggio della centralina del gas	pag. 8
Collegamento acqua con raccordi per riscaldamento riduttore	pag. 9
Schema elettrico	pag.10-11
Schema pneumatico	pag.11-12
Montaggio del commutatore	pag.13
Installazione parte posteriore	
Montaggio multi valvola e sensore di livello	pag.14
Fissaggio bombola Gpl e supporto	pag.15-17
Montaggio valvola di carica	pag.18

	<h1 style="text-align: center;">CARATTERISTICHE TECNICHE</h1>
---	---

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Piaggio
Tipo	Porter
Categoria veicolo	N1
Numero motore	30K6B
Disposizione e numero cilindri	in linea, 4
Cilindrata (cc)	1296
Numero valvole	16
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	48
Normativa antinquinamento	Euro 4
Trazione	Posteriore
Cambio, numero marce	manuale, 5 + R
Tipo iniezione	Multipoint
Servosterzo	No
Climatizzatore	No
ABS	No

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

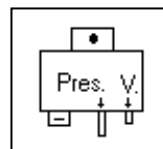
La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti. Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

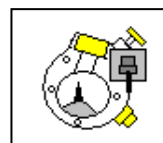
Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA GPL

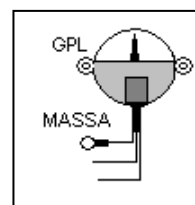
Sensore Map



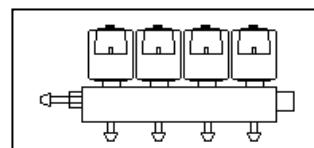
Multivalvola per serbatoio Gpl



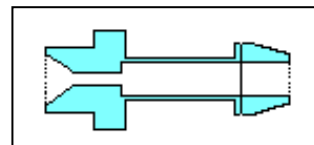
Sensore indicatore di livello Gpl



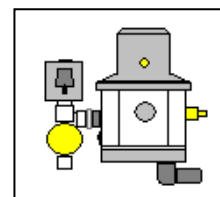
Gruppo iniettori del gas 4 cil.



Ugelli calibrati di 2 mm



Riduttore di pressione Gpl RP-G Seq



INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

Disposizione componenti : Piaggio Porter 1.300cc 16v



Posizione del riduttore di pressione. L'installazione raffigurata non altera o danneggia alcun particolare del veicolo.



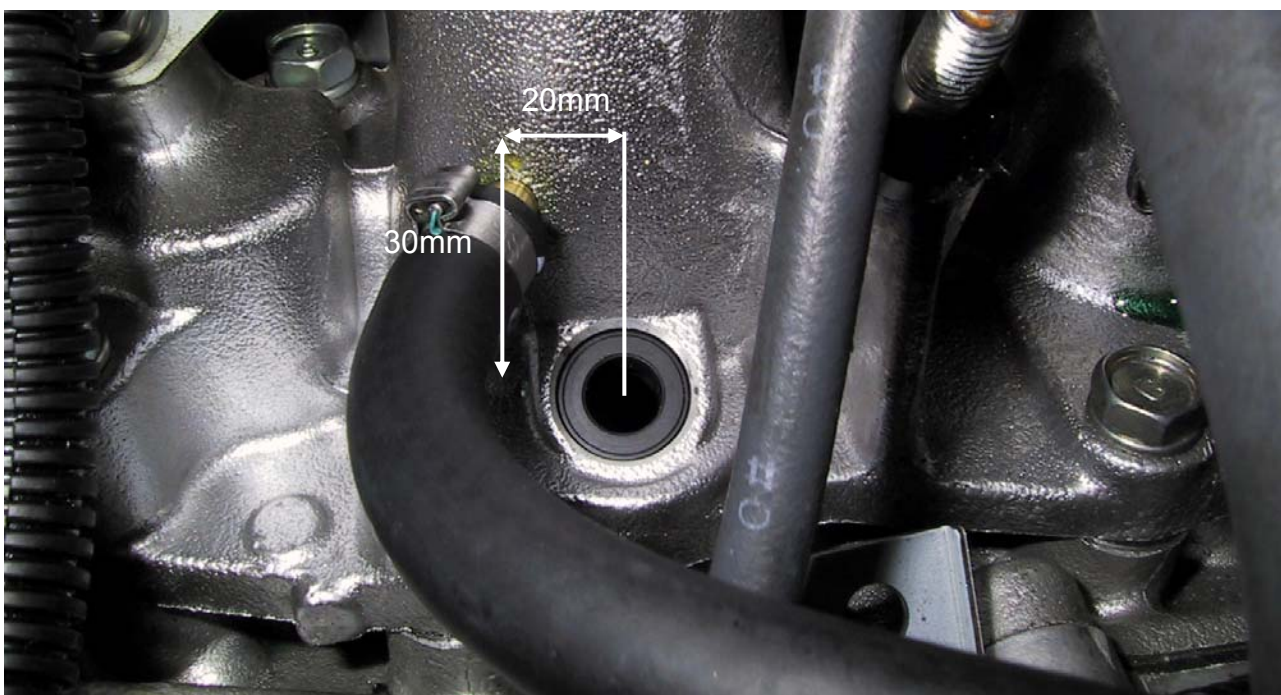
Posizione del riduttore di pressione con staffa di supporto

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, senza l'obbligo di nessun preavviso

5



Posizione del sensore Map con staffa di supporto

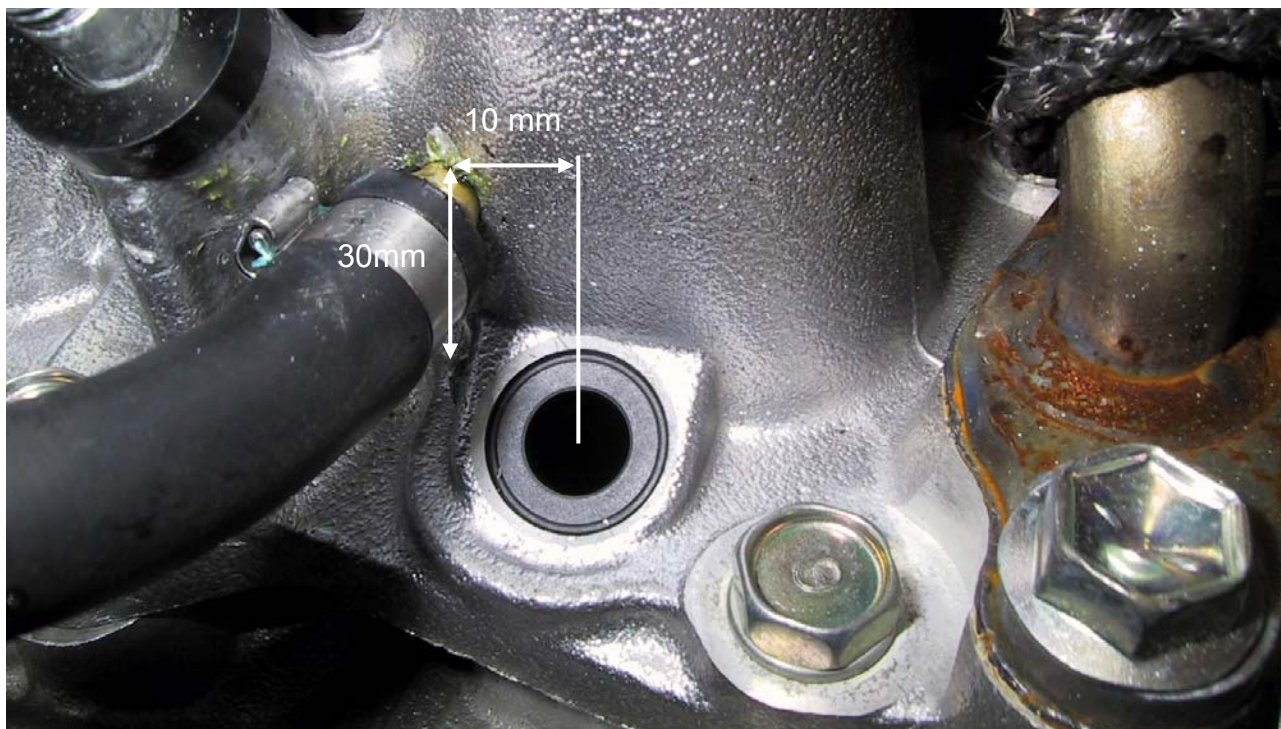


Segnare con un pennarello i punti dove forare i 4 collettori di aspirazione, forare alle distanze indicate nelle foto.

Forare con una punta di $\varnothing 5$ mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafilletti 270).

Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.

Posizione ugello sul collettore di aspirazione, distanza uguale per i cilindri 1 2 3



Posizione ugello sul collettore di aspirazione cilindro 4



Il rail del gas viene posizionato sopra al coperchio valvole motore ed ancorato con l'apposita staffa (Vedi foto).
A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato nella foto.



E' necessario ricavare due prese di depressione, una da collegare al riduttore e una da collegare al sensore Map. Prelevare la depressione motore dal tubo originale del depressore iniettori benzina e collegare l'apposito T (Vedi foto).



Posizione della centralina del gas.

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 8
senza l'obbligo di nessun preavviso

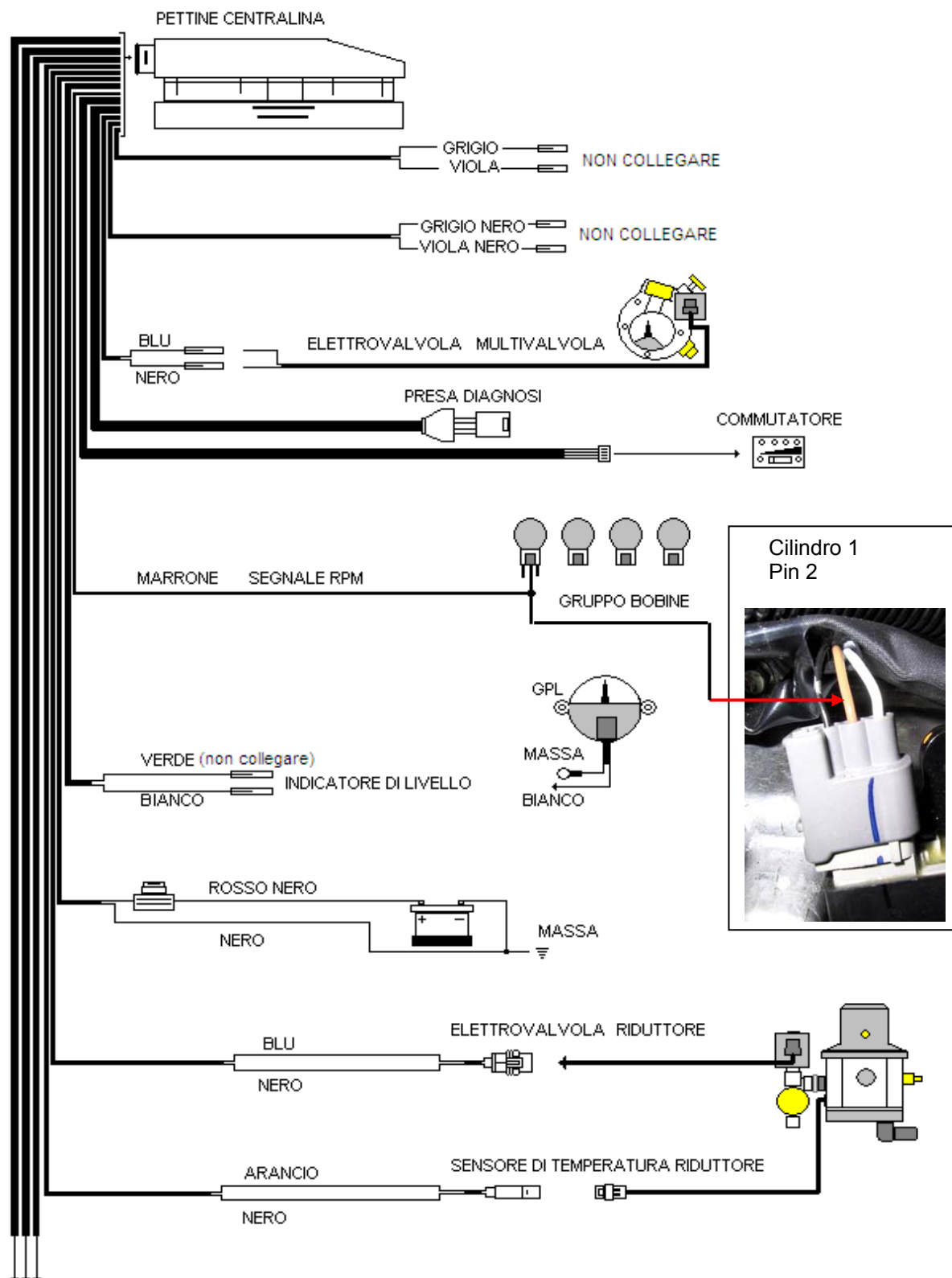


Rimuovere il raccordo di ricircolo acqua motore illustrato in figura



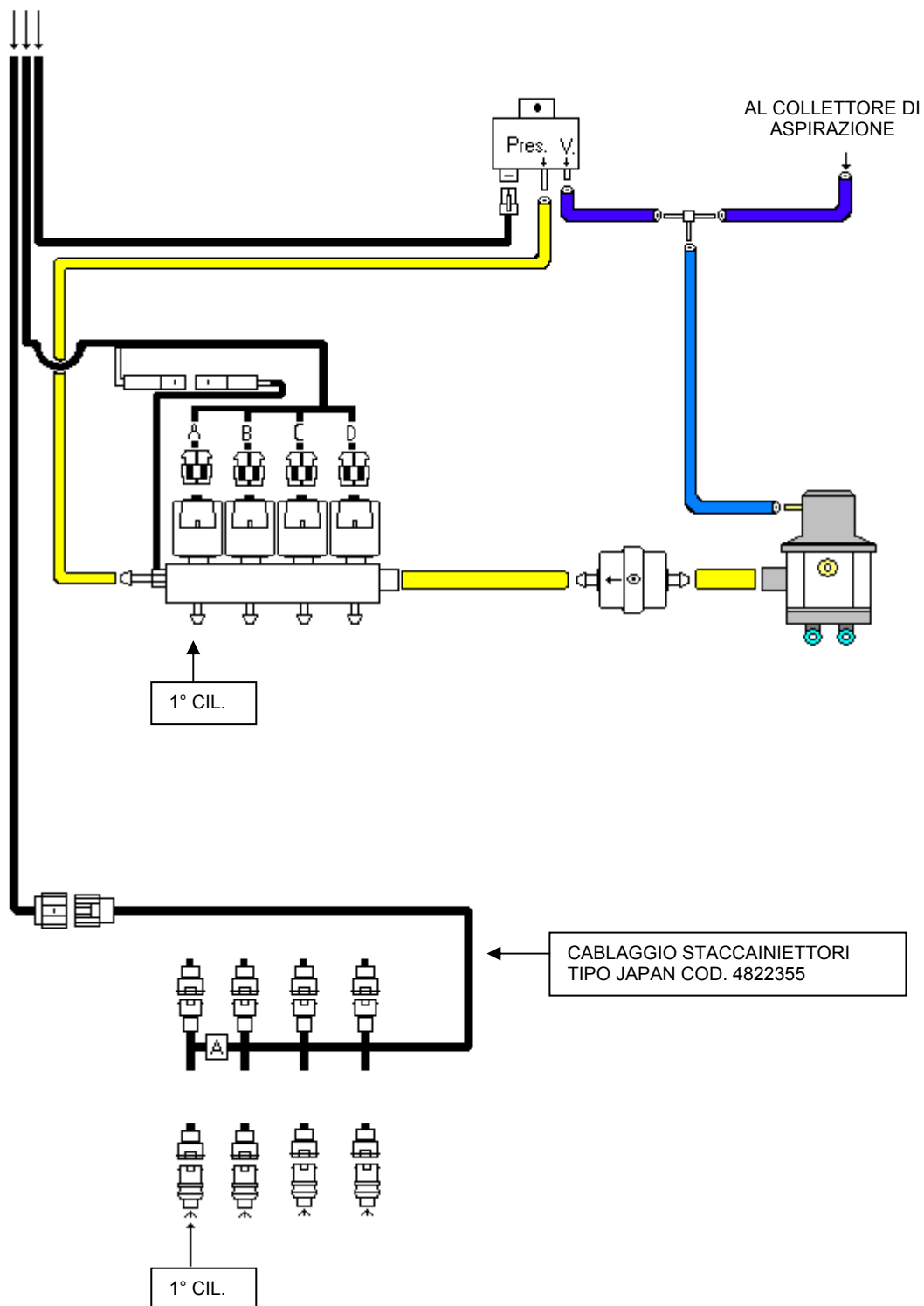
Collegare le riduzioni acqua in metallo fornite nel kit tra i tubi acqua vettura e quelli del riscaldamento riduttore come illustrato in foto

Schema Elettrico: Piaggio Porter 1.300cc 16v Gpl

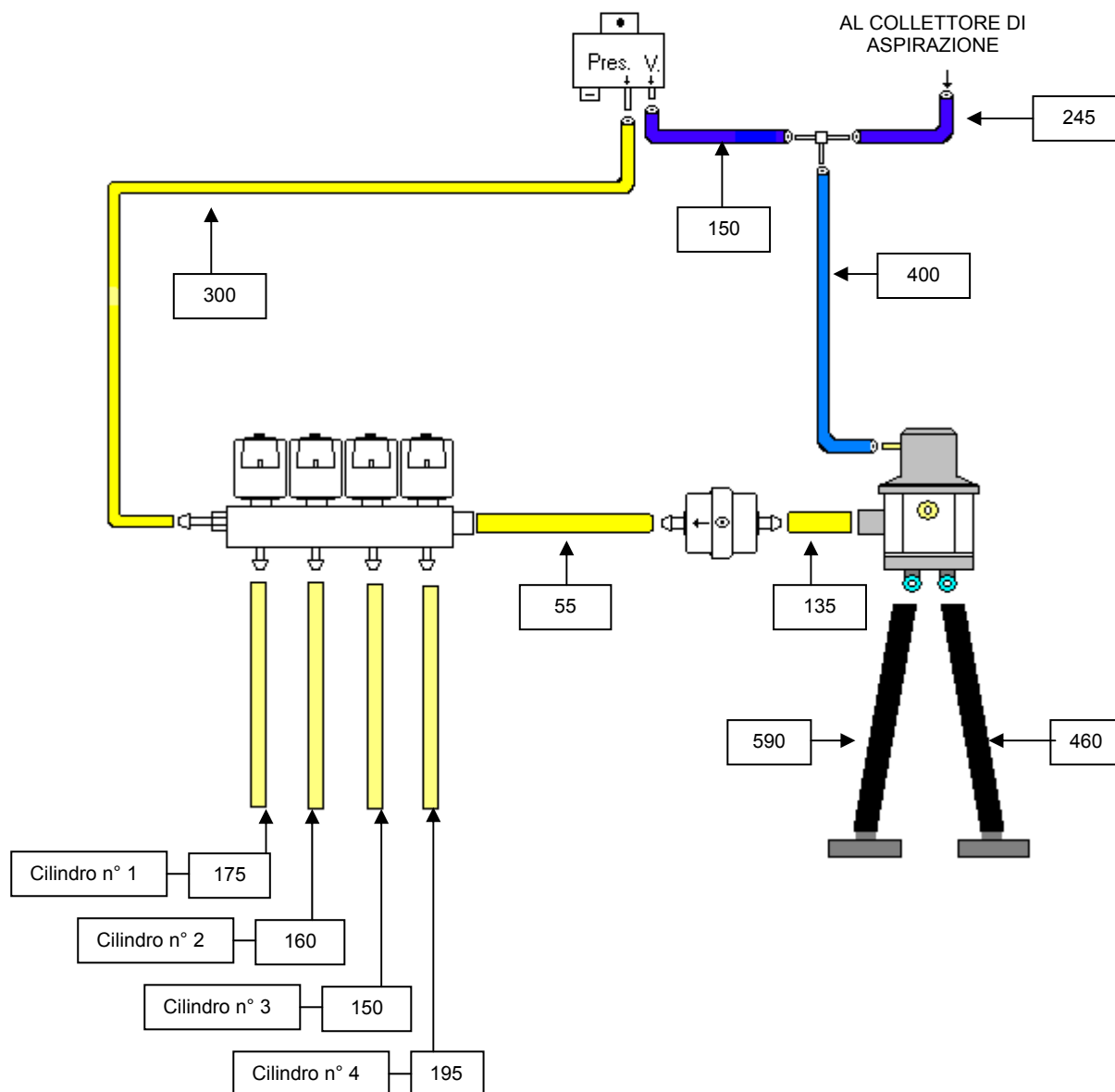


Schema pneumatico: Piaggio Porter 1.3cc 16v Gpl

CONTINUA
DALLA
PAGINA
PRECEDENTE



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.





Posizione del commutatore

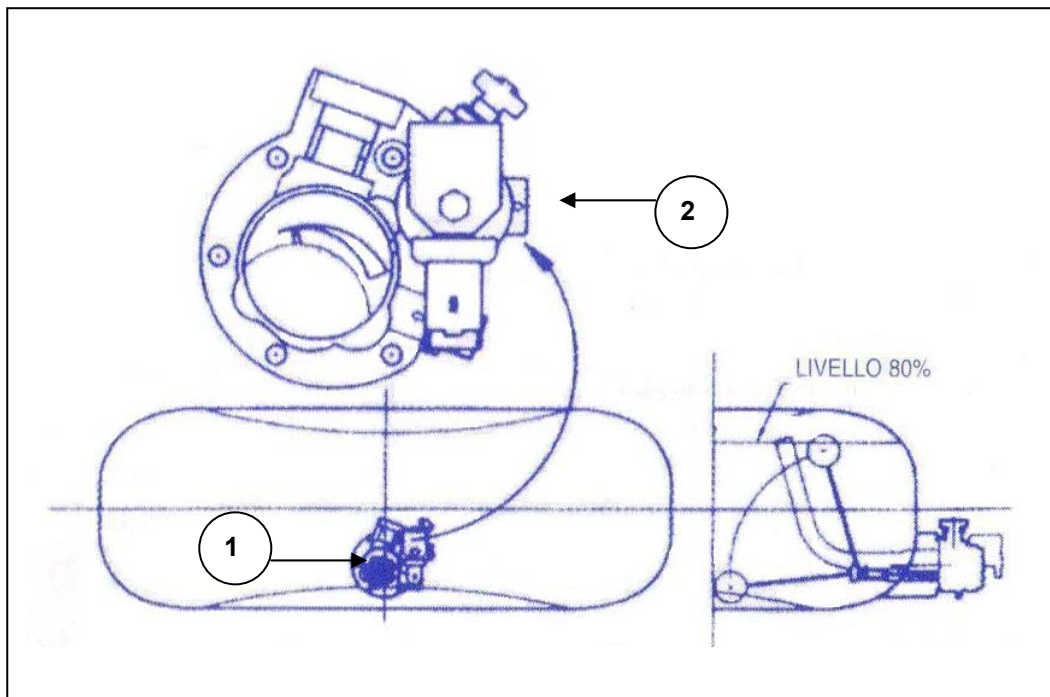
L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

Per eseguire l'installazione come da foto:

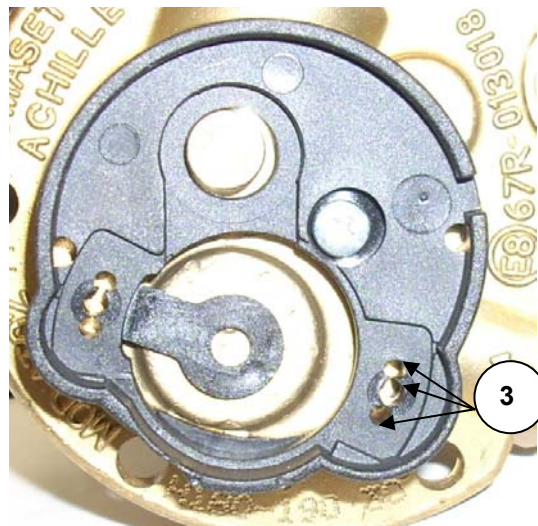
Verificare che il pulsante sia vuoto. Praticare il foro di 220x150mm introdurlo nell'apposito foro fino alla completa battuta.

INSTALLAZIONE SISTEMA “PARTE POSTERIORE”

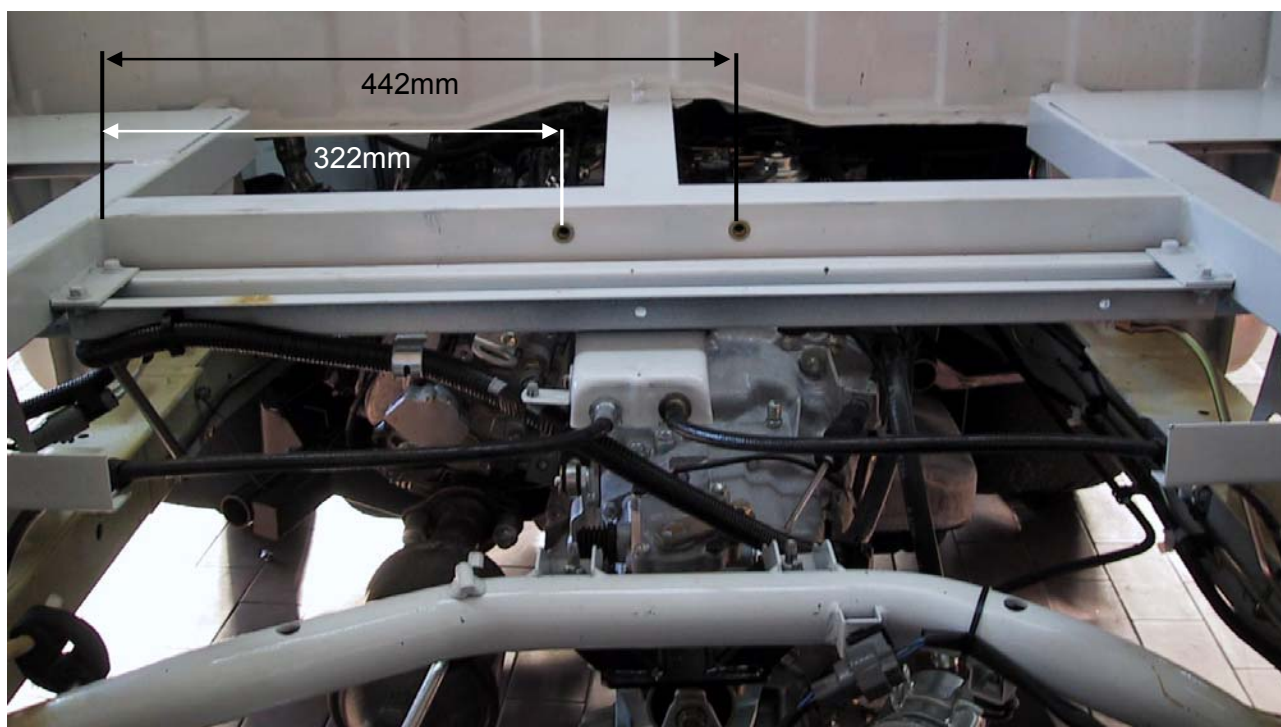
SERBATOIO TOROIDALE 0° ESTERNO MONTAGGIO MULTIVALVOLA E SENSORE DI LIVELLO



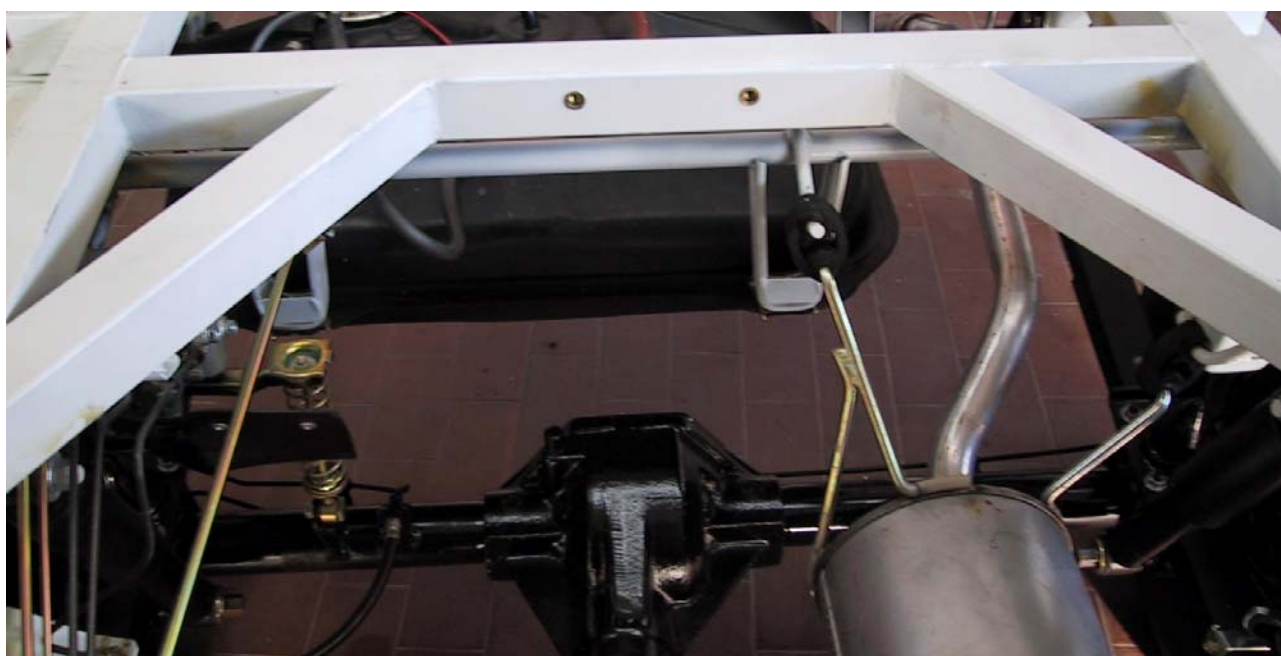
- 1) Introdurre la multivalvola nell'apposito collarino presente sul serbatoio del gas.
- 2) Ruotare leggermente la multivalvola fino al corretto orientamento della stessa, fissare la multivalvola con le apposite viti.



- Posizionare il sensore di livello carburante sulla multivalvola e fissarlo con le apposite viti.
- 3) E' possibile effettuare una piccola retifica del numero di chilometri che possono essere percorsi in riserva, ruotando il sensore nella sede della multivalvola in senso antiorario, i chilometri che si possono percorrere in riserva diminuiscono mentre ruotandolo in senso orario i chilometri che si possono percorrere aumentano.



Fori fissaggio supporto serbatoio del gas (lato anteriore)
Eeguire i fori con punta di 11mm ed inserire i rivetti di M8



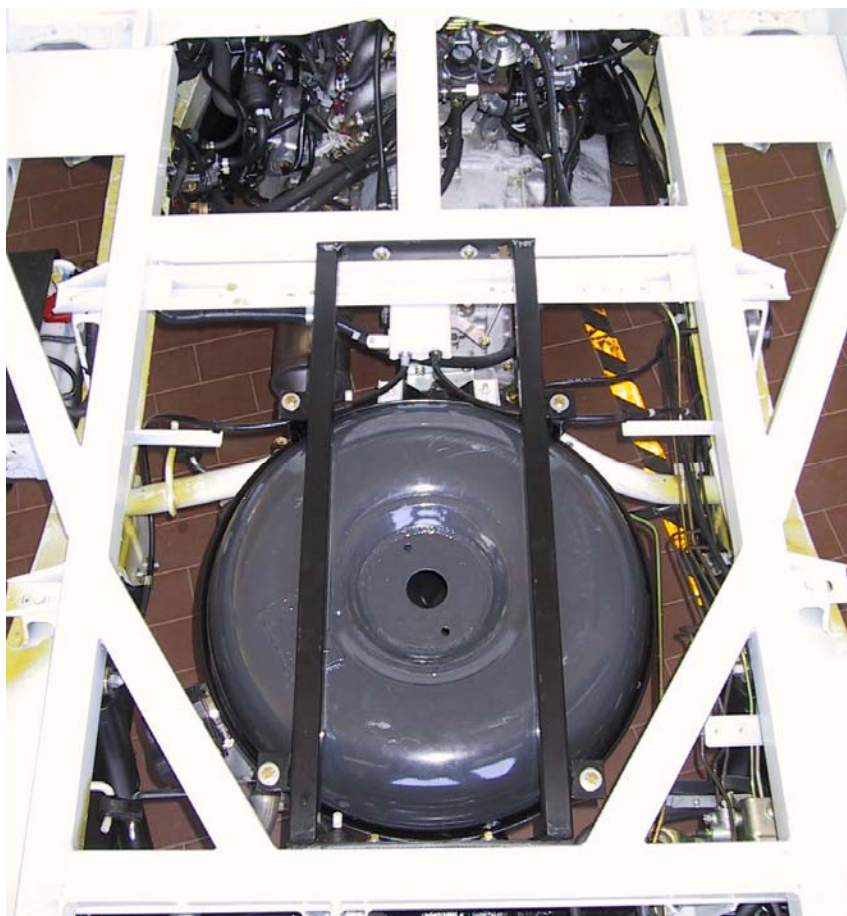
Fori fissaggio supporto serbatoio del gas (lato posteriore). Le quote e il procedimento di fissaggio per il supporto serbatoio sono le medesime del lato anteriore.



Vengono utilizzate le seguenti coppie di fasce per fissare il serbatoio del gas al telaio supporto serbatoio.
Le fasce sono formate da un piatto di ferro da 3mm di spessore, largo 30mm.



Ancorare il serbatoio (esterno/esterno 550x180) munito di fasce e protezione al telaio illustrato



A lavoro ultimato
l'installazione del
serbatoio risulterà come
nelle foto illustrate.

VALVOLA DI CARICA



Valvola di carica con piastra di supporto



Installare la valvola di carica con la relativa piastra di supporto nel fianco destro del veicolo come illustrato in foto