

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

MAZDA CX 7 T DISI C.Aut. 182 kw 2.300cc 16v Gpl



Tartarini Auto S.p.a


Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag. 3
Identificazione del kit	pag. 4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag. 5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas	pag. 6
Montaggio sensore Map	pag. 6
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag. 7
Montaggio rail del gas	pag. 7
Montaggio della centralina del gas	pag. 7
Posizione presa di depressione	pag. 8
Montaggio raccordi a T per riscaldamento riduttore	pag. 8
Schema elettrico	pag. 9-10
Schema pneumatico	pag. 10-12
Percorso impianto elettrico	pag. 13
Posizione presa diagnosi OBD	pag. 14
Montaggio del commutatore	pag. 14
Installazione parte posteriore	
Montaggio multivalvola e sensore di livello	pag. 15
Fissaggio serbatoio del gas	pag. 16-17
Montaggio valvola di carica	pag. 18-19
Percorso tubo rame (alta pressione)	pag. 20-21

	CARATTERISTICHE TECNICHE
---	-------------------------------------

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Mazda
Tipo	CX 7 T DISI
Categoria veicolo	M1
Numero motore	7TKXT0235DB
Disposizione e numero cilindri	in linea, 4
Cilindrata (cc)	2261
Numero valvole	16
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	182 / 5500
Normativa antinquinamento	EURO 4 – 2003/76/CE-B
Trazione	Integrale permanente
Cambio, numero marce	Automatico
Tipo iniezione	Multipoint Mitsubishi
Servosterzo	Si
Climatizzatore	Si
ABS	Si

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

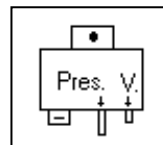
Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti.

Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

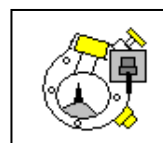
Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA GPL

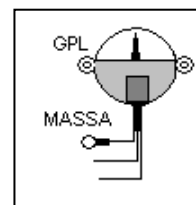
Sensore Map



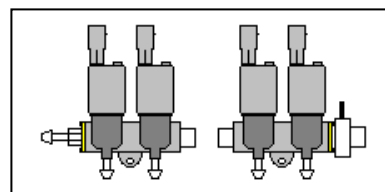
Multivalvola per serbatoio Gpl



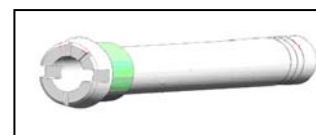
Sensore indicatore di livello Gpl



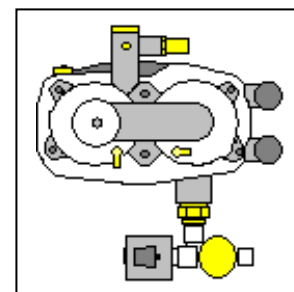
Gruppo iniettori del gas RGM EVO 07 4 cil.



Ugelli calibrati di 2.5 mm



Riduttore di pressione Gpl RP-G05S



INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

Disposizione componenti nel vano motore:
MAZDA CX 7 T DISI 2.300cc 16v Gpl



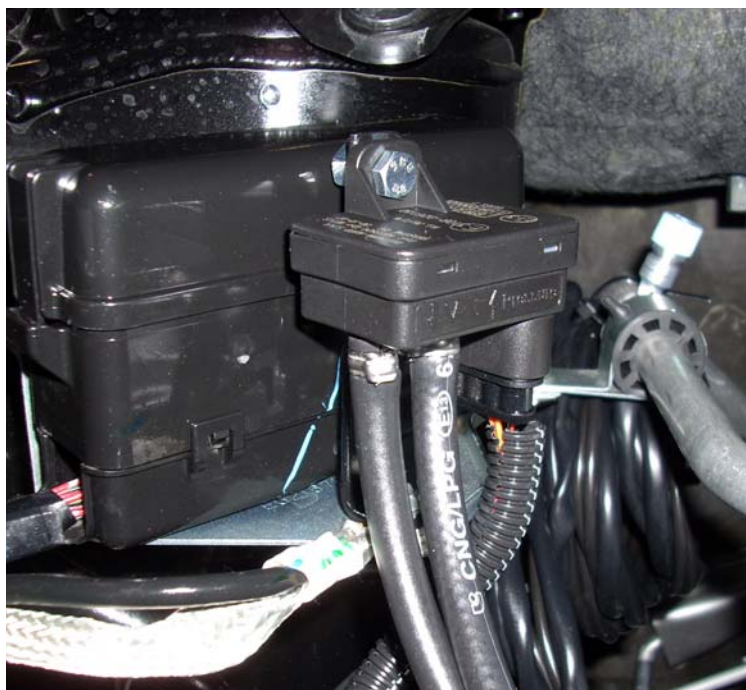
- 1) Riduttore di pressione del gas completo di elettrovalvola di intercettazione del gas
- 2) Sensore di pressione Map
- 3) Gruppo iniettori del gas
- 4) Centralina del gas, posizionata sotto al passaruota anteriore SX.



Montaggio del riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas

Il Riduttore di pressione: ha il compito di ridurre la pressione del GPL dalla pressione presente nel serbatoio a quella di esercizio trasformandolo dallo stato liquido (all'interno della bombola) a quello gassoso (che arriva al motore); è dotato di un'elettrovalvola che chiude ogni flusso di gas quando il motore è spento oppure funzionante a benzina.

Il riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas vengono posizionati nella parte anteriore SX lato inferiore, in modo che non alteri o danneggi alcun particolare della vettura (vedi foto)



Montaggio sensore Map.

Il misuratore di pressione Map informa la centralina gas della differenza di pressione presente fra gli iniettori gas e i collettori di aspirazione.

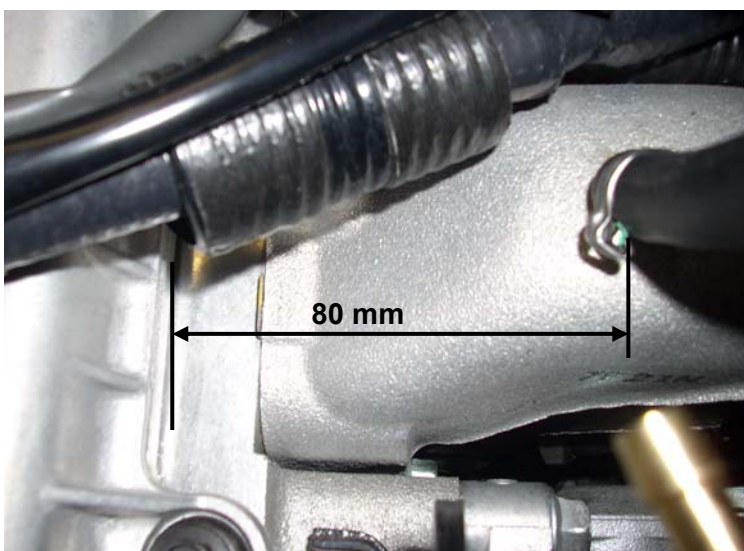
Posizionare il sensore Map a fianco della scatola Relay



Montaggio Rail.

Il rail con relative staffe vengono posizionati ai lati dei collettori di aspirazione per permettere l'installazione del radiatore per intercooler posizionato sopra al motore, verificare che i rail del gas non alterino o danneggino alcun particolare della vettura.

A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato nella foto .



Montaggio ugelli.

Per realizzare la foratura è necessario smontare il radiatore per intercooler. Prima di eseguire la foratura è necessario segnare con un pennarello i punti dove forare su tutti e 4 i collettori di aspirazione, la distanza da rispettare (vedi foto a fianco).

Forare con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafili 270) Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.



Montaggio centralina Sequenziale.

La centralina viene posizionata sotto al passaruota lato SX.



Prese di depressione.

E' necessario ricavare una presa di depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore e al sensore Map.

Forare il collettore di aspirazione al centro dei collettori di aspirazione con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare l'ugello utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafilletti 270)



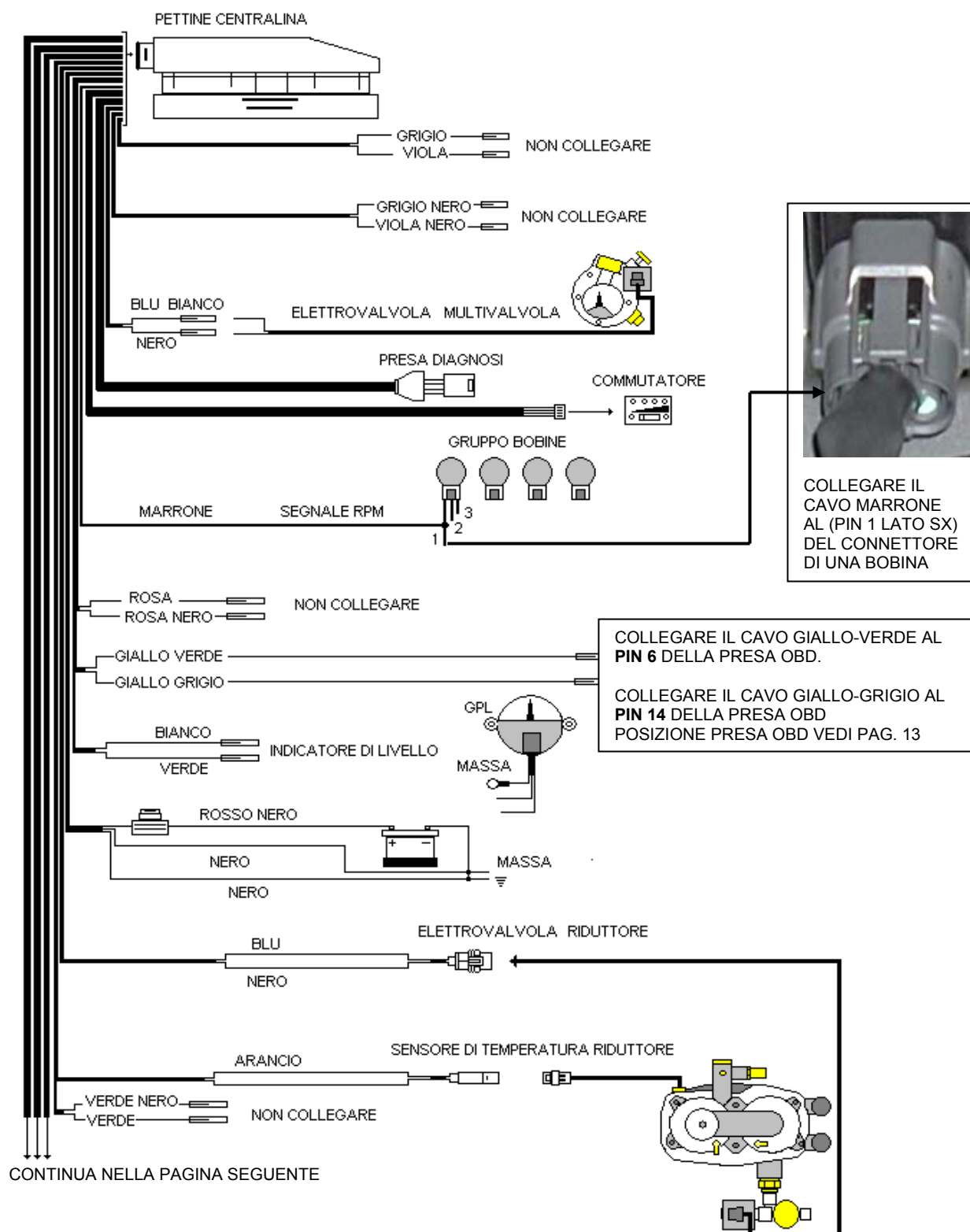
Montaggio raccordi a T per riscaldamento riduttore.

Tagliare i due tubi originali di riscaldamento abitacolo presente nel vano motore vedi foto a fianco.

Il tubo n° 5 tagliarlo a una distanza di 300 mm, Il tubo n° 6 tagliarlo a una distanza di 320 mm entrambi dalla paratia che divide l'abitacolo dal vano motore ed inserire i raccordi a T.

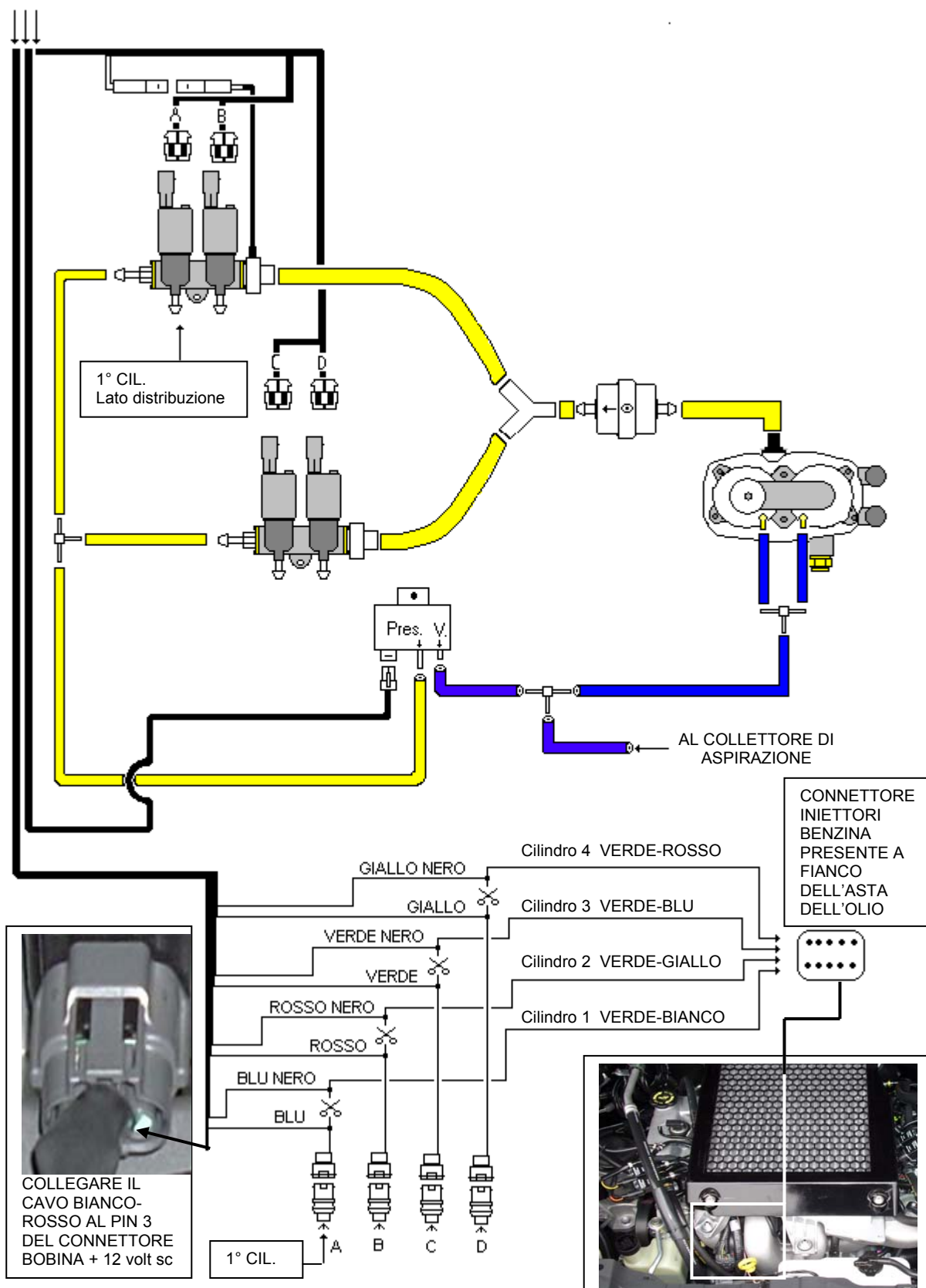
Le lunghezze dei tubi dai raccordi a T al riduttore vedi pag.11

Schema Elettrico: MAZDA CX 7 T DISI 2.300cc 16v Gpl



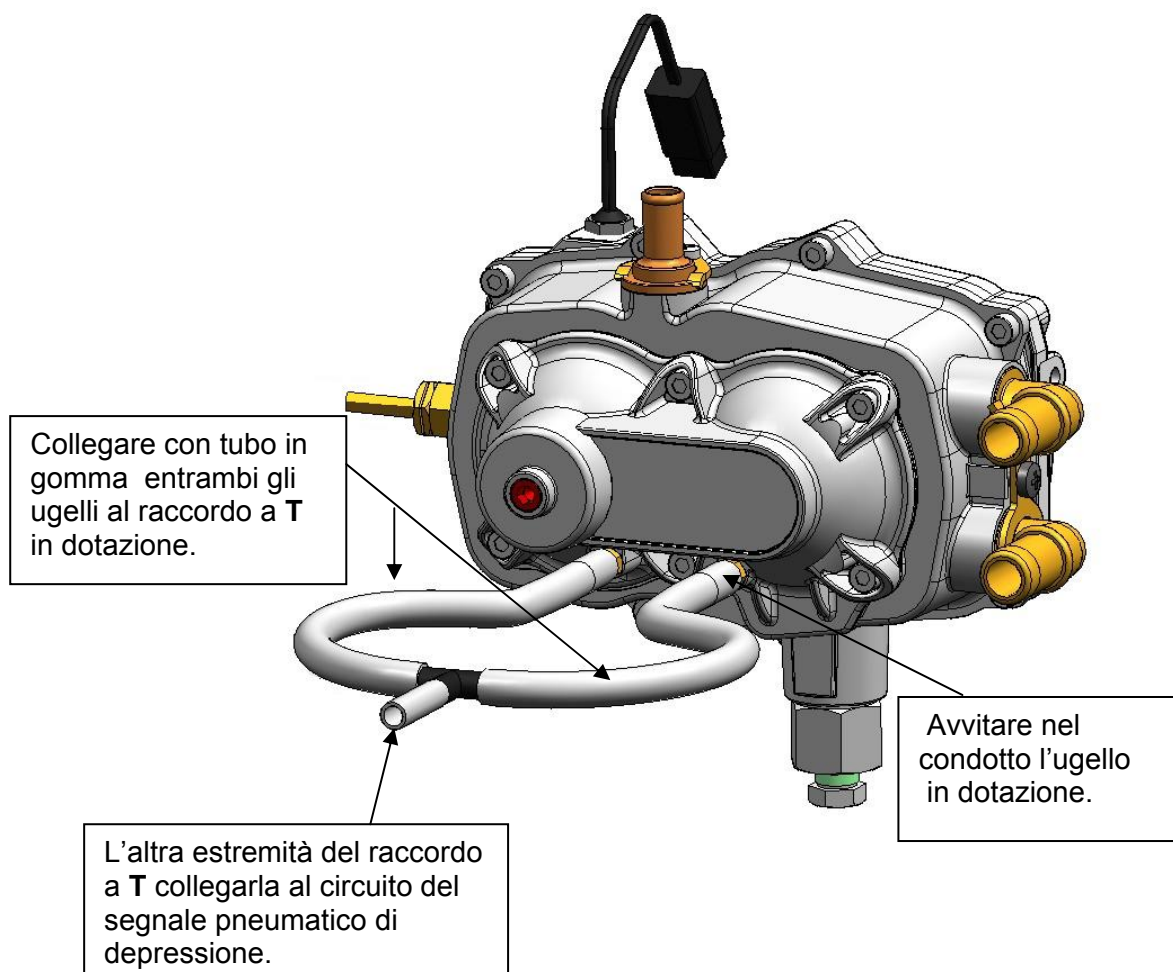
CONTINUA
DALLA
PAGINA
PRECEDENTE

Schema pneumatico: MAZDA CX 7 T DISI 2.300cc 16v Gpl

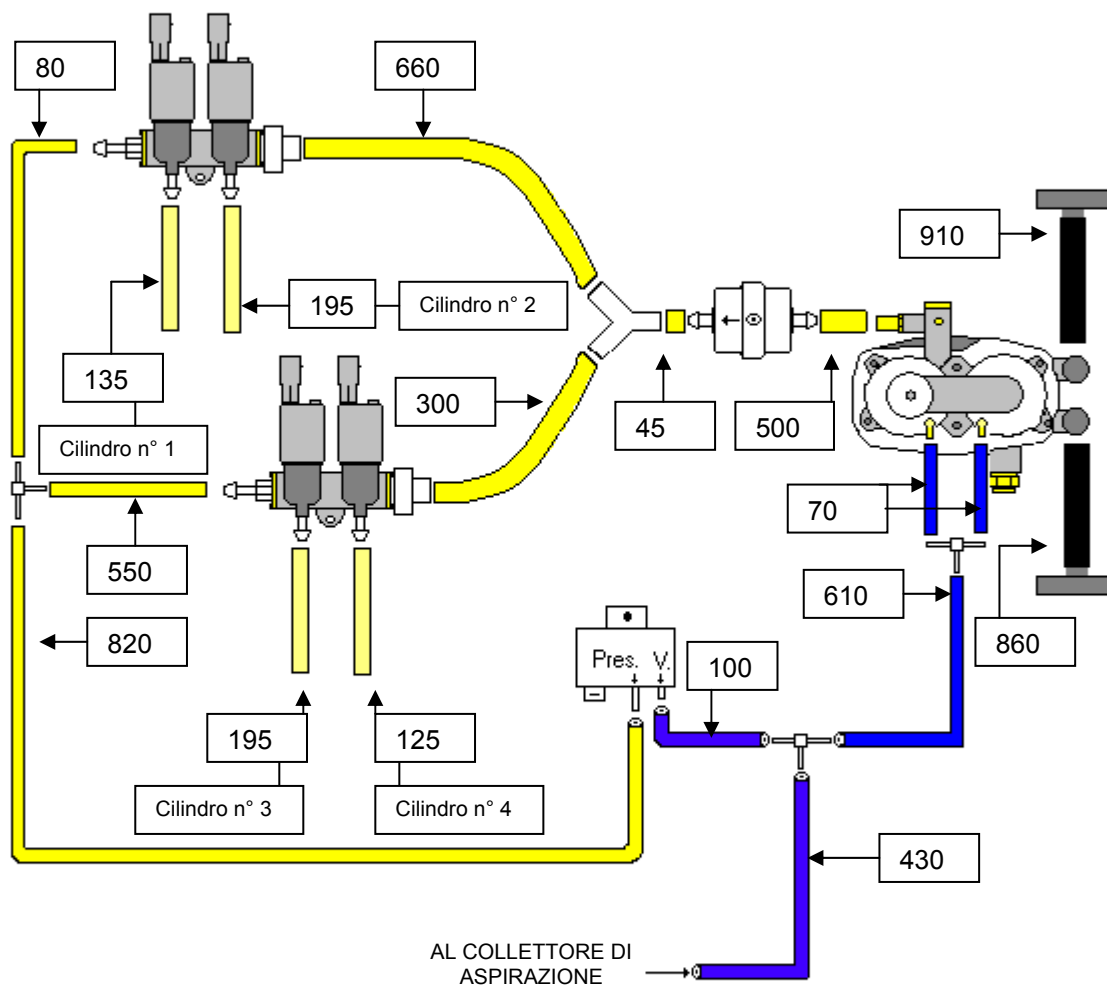


La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 10
senza l'obbligo di nessun preavviso

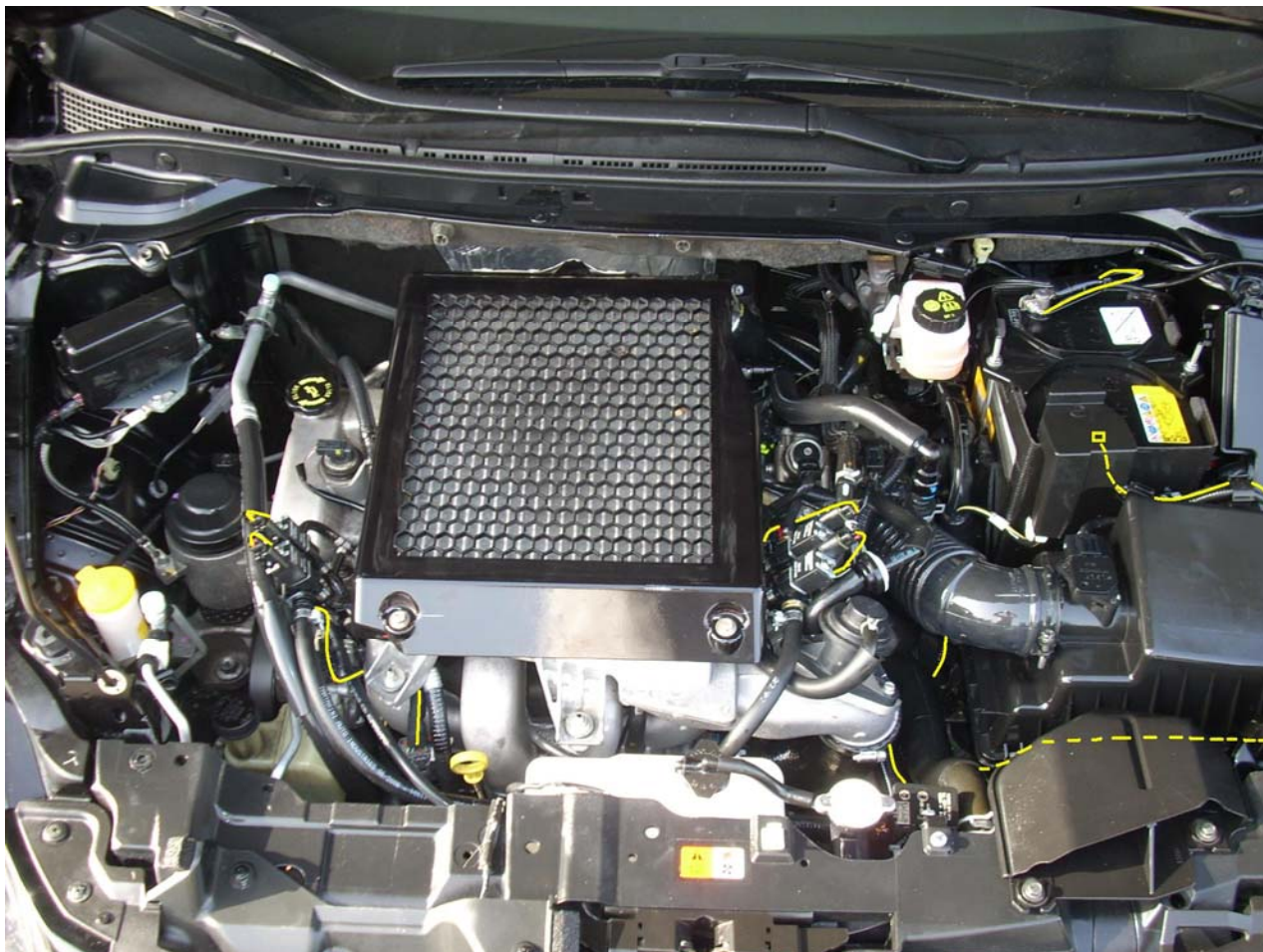
Procedura per eseguire la compensazione sul riduttore RP/G 05/S



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.



Percorso impianto elettrico





Posizione presa diagnosi OBD

La presa diagnosi è reperibile in abitacolo lato SX, dietro al coperchio di plastica.



Montaggio del commutatore.

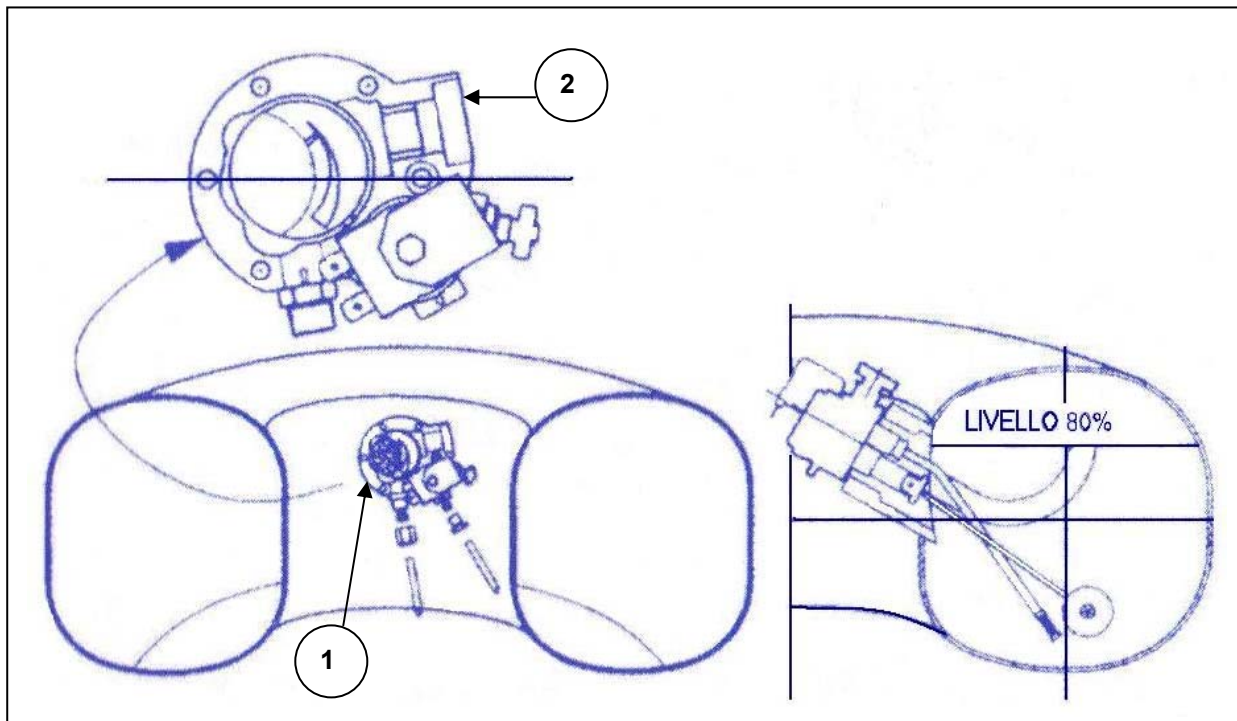
L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

Per eseguire l'installazione come da foto:

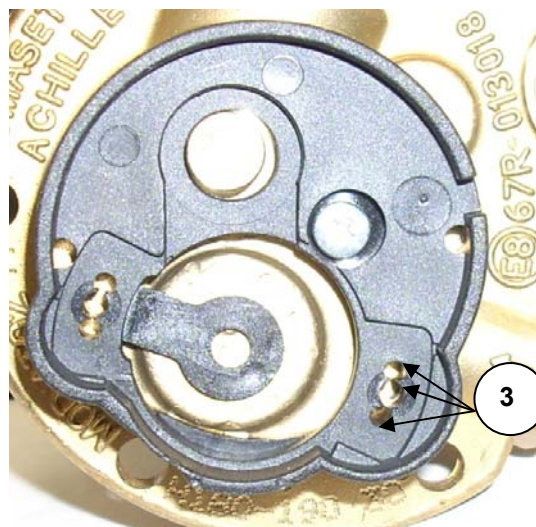
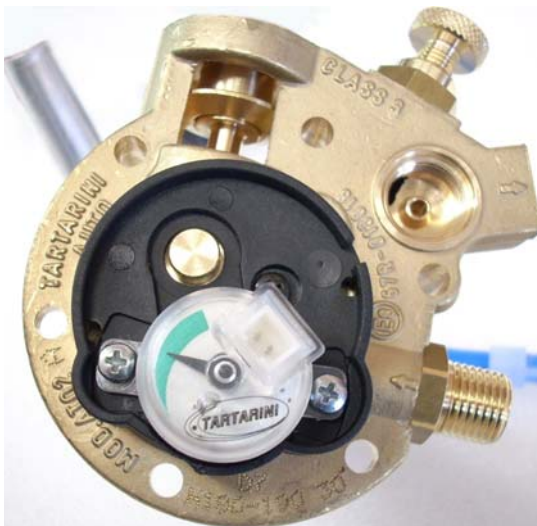
Verificare che la predisposizione lato SX per connettore originale sia "vuota" modificare la stessa, collegare il cavo elettrico al commutatore e introdurlo nell'apposito foro fino alla completa battuta.

INSTALLAZIONE SISTEMA “PARTE POSTERIORE”

SERBATOIO TOROIDALE 30° INTERNO MONTAGGIO MULTIVALVOLA E SENSORE DI LIVELLO



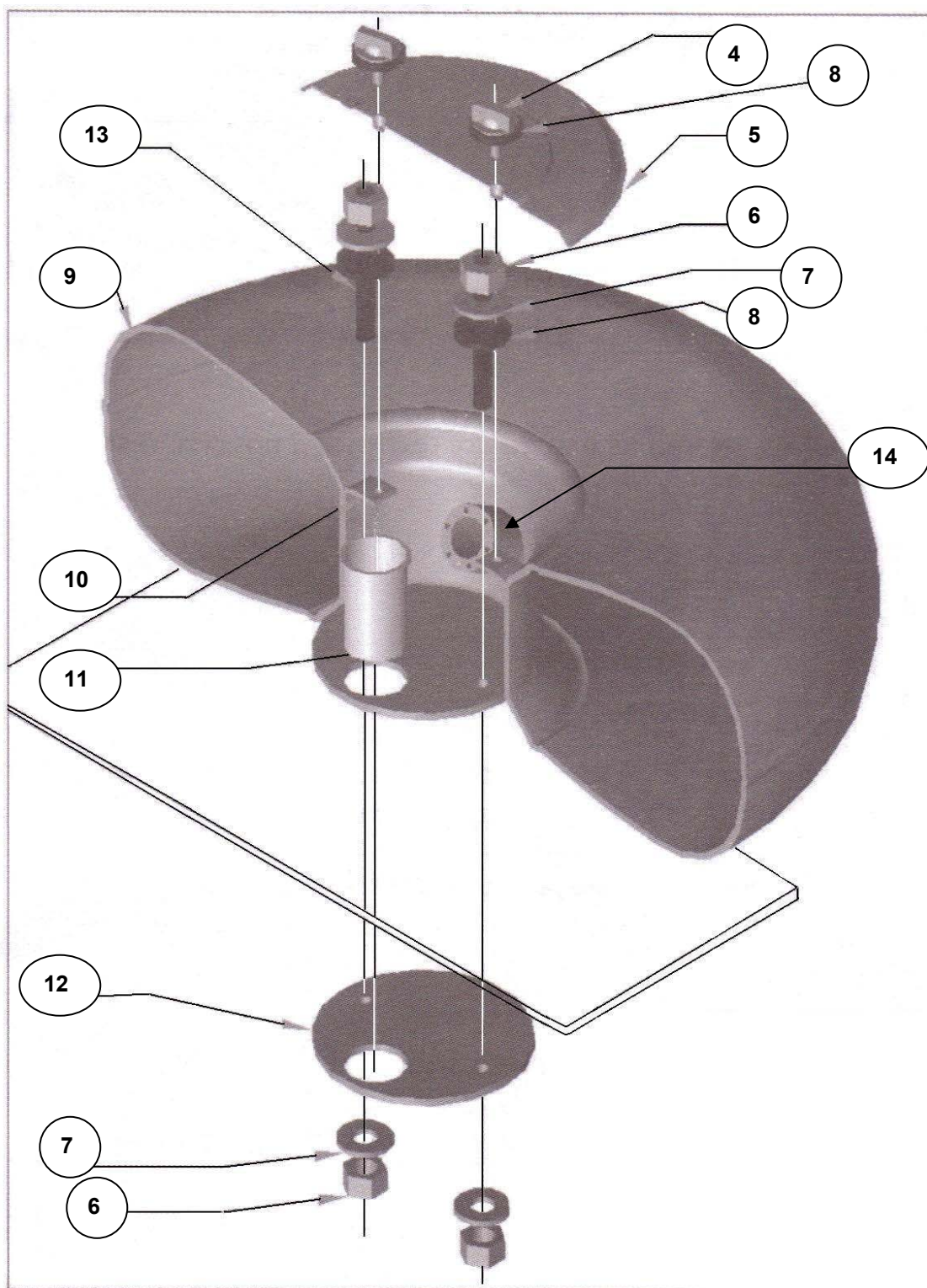
- 1) Introdurre la multivalvola nell'apposito collarino presente sul serbatoio del gas.
- 2) Ruotare leggermente la multivalvola fino al corretto orientamento della stessa, fissare la multivalvola con le apposite viti.



Posizionare il sensore di livello carburante sulla multivalvola e fissarlo con le apposite viti.

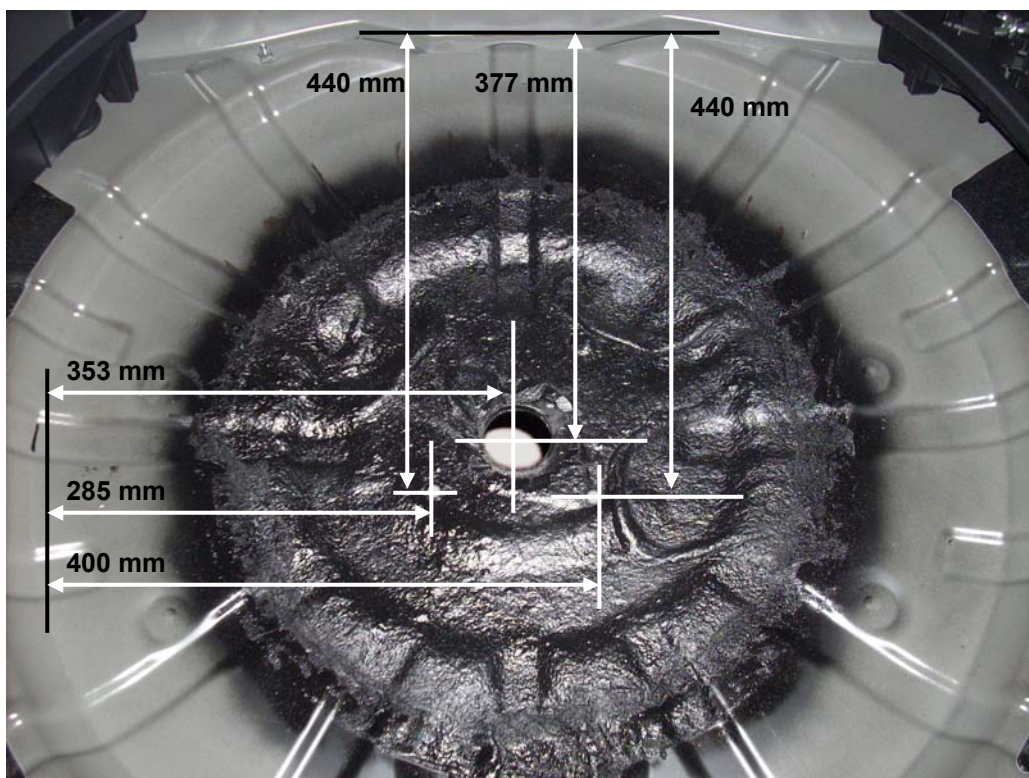
- 3) E' possibile effettuare una piccola retifica del numero di chilometri che possono essere percorsi in riserva, ruotando il sensore nella sede della multivalvola in senso antiorario, i chilometri che si possono percorrere in riserva diminuiscono mentre ruotandolo in senso orario i chilometri che si possono percorrere aumentano

SERBATOIO DEL GAS



- 4) Viti di fissaggio coperchio ermetico
- 5) Coperchio ermetico
- 6) Dado
- 7) Rondella piana
- 8) Guarnizione
- 9) Serbatoio

- 10) Foro filettato per coperchio ermetico
- 11) Raccordo passaggio tubi alta pressione
- 12) Piastra di fissaggio serbatoio
- 13) Tirante
- 14) Collarino per multivalvola

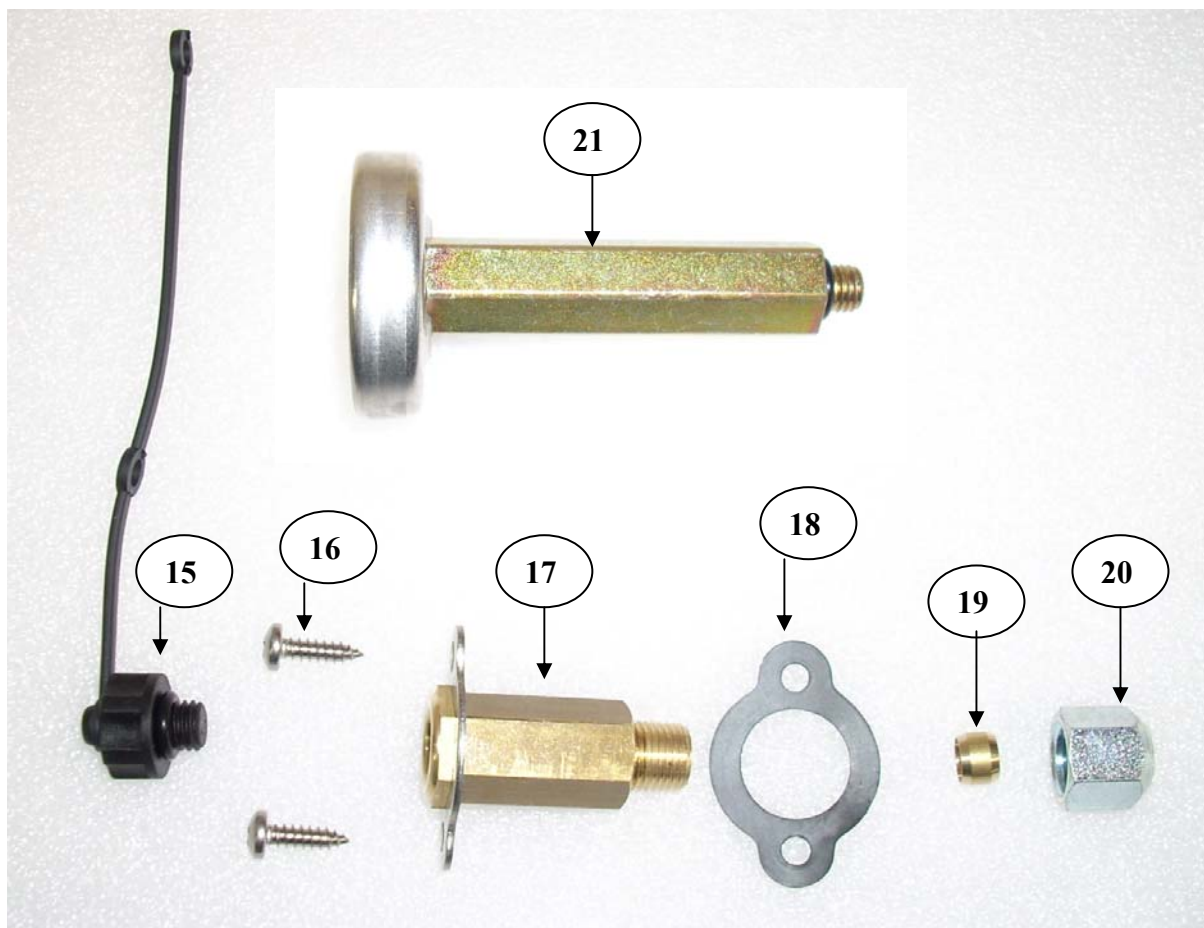


Prima di eseguire i fori di fissaggio serbatoio del gas è necessario smontare il silenziatore della marmitta posteriore e la protezione della stessa.



Installazione del serbatoio del gas toroidale I.I 180 x 720 = 61 Lt completata.
Installando il serbatoio raffigurato è necessario aggiungere spessori sotto i fianchetti laterali portaoggetti di 40 mm.

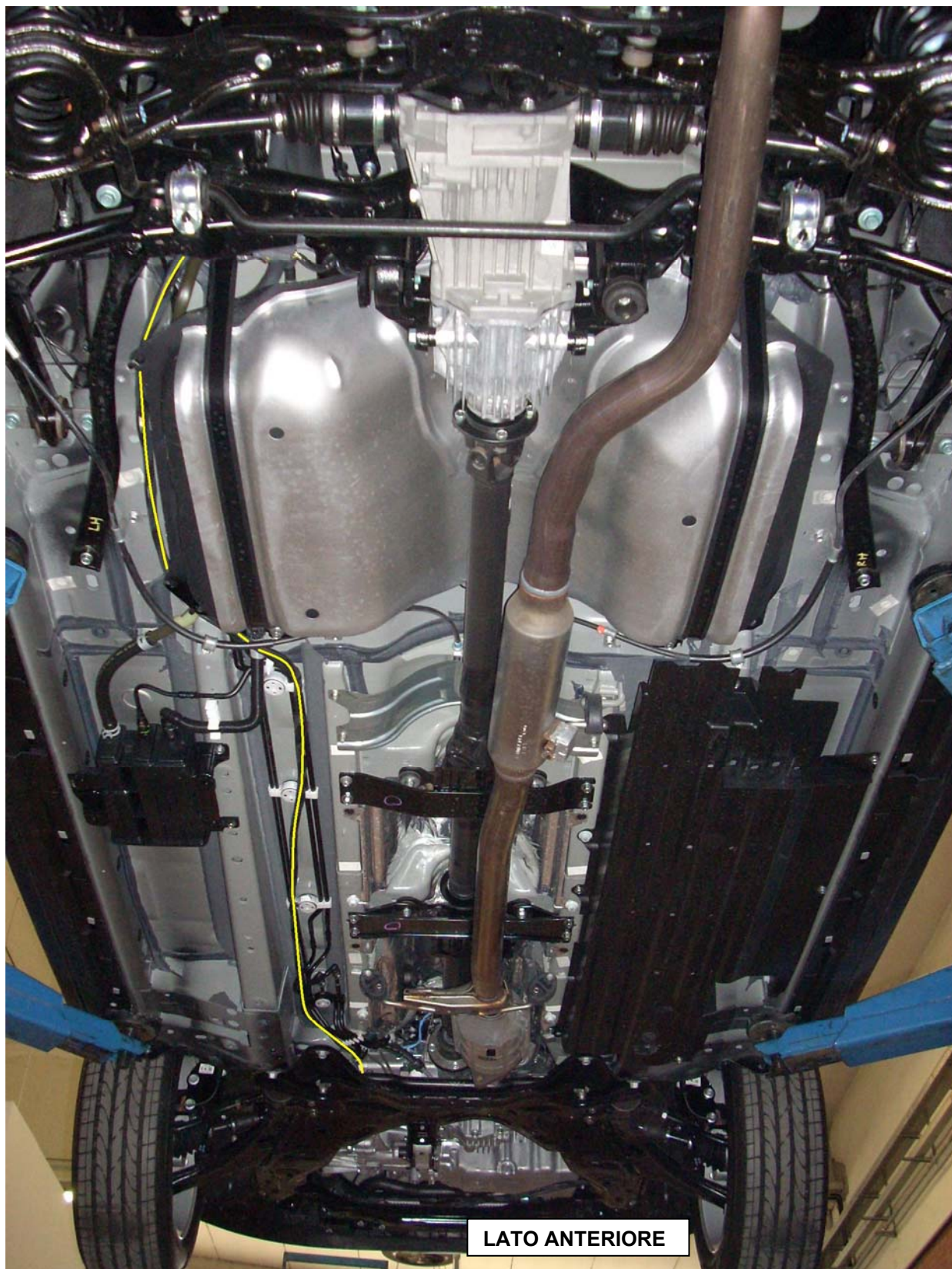
VALVOLA DI CARICA



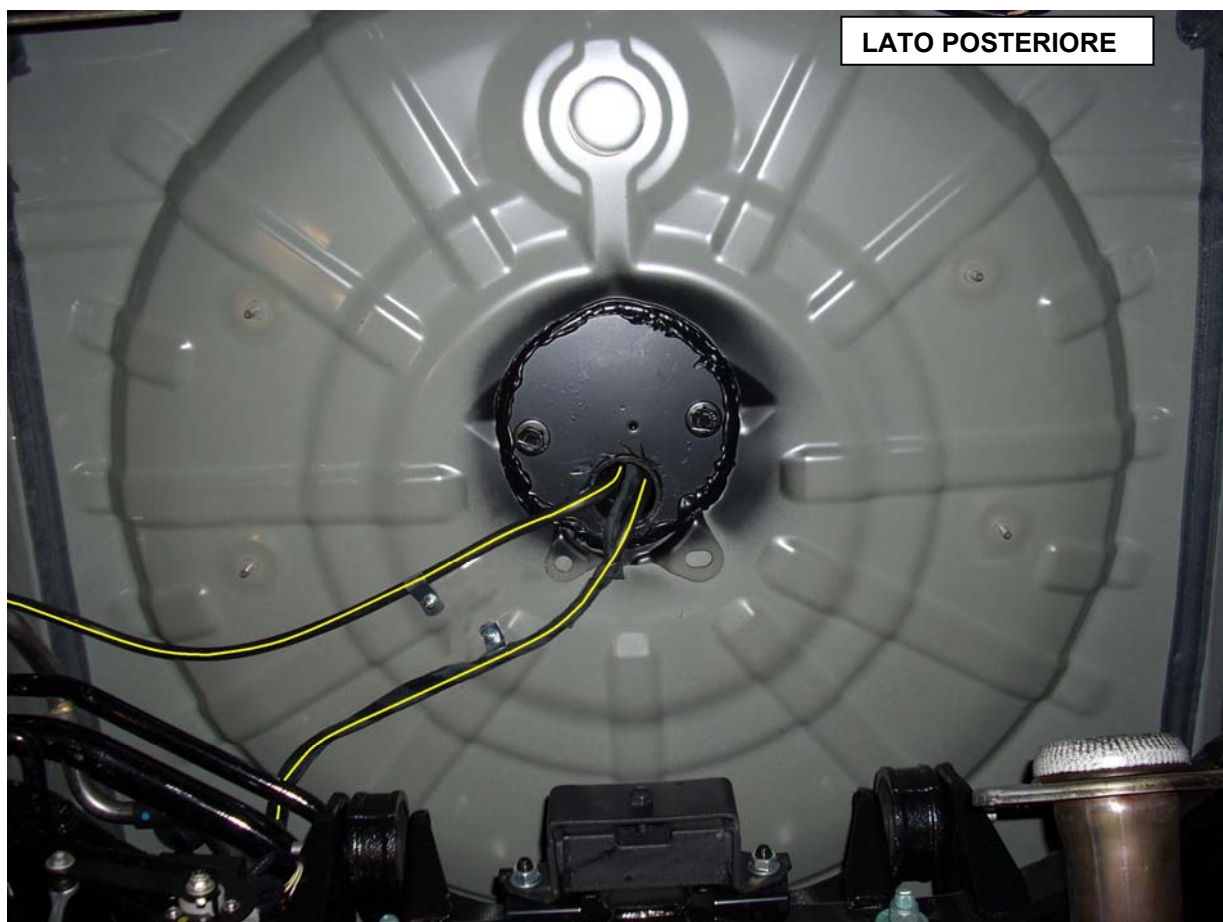
- 15) Tappo ermetico
- 16) Viti di fissaggio
- 17) Valvola di carica
- 18) Guarnizione
- 19) Bicono
- 20) Raccordo per tubo alta pressione
- 21) Prolunga per rifornimento carburante



Posizione valvola di carica



Percorso tubo rame (alta pressione)



Percorso tubo rame (alta pressione)