

Manuale d'installazione

TARTARINI AUTO

HONDA JAZZ 1.400cc 16v Gpl

**Tartarini Auto S.p.a**


Via Bonazzi 43 40013 Castel Maggiore (Bo) Italy

Tel.: +39 051 632 24 11 Fax: 051 632 24 00

E-mail: info@tartariniauto.it www.tartariniauto.it

INDICE :

Caratteristiche tecniche	pag.3
Identificazione del kit	pag.4
Installazione parte anteriore	
Disposizione componenti nel vano motore	pag.5
Montaggio riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas	pag.6
Montaggio sensore Map	pag.6
Montaggio ugelli sul collettore di aspirazione	pag.7
Montaggio rail del gas	pag.7
Posizione presa di depressione	pag.8
Montaggio della centralina del gas	pag.8
Filtro del gas	pag.8
Montaggio raccordi a T per riscaldamento riduttore	pag.9
Schema elettrico	pag.10-12
Schema pneumatico	pag.11-13
Percorso impianto elettrico	pag.14
Posizione presa diagnosi OBD	pag.15
Montaggio del commutatore	pag.15
Installazione parte posteriore	
Montaggio multivalvola e sensore di livello	pag.16
Fissaggio bombola GPL	pag.17-20
Montaggio valvola di carica	pag.21-22
Percorso tubo rame (alta pressione)	pag.23-24

	CARATTERISTICHE TECNICHE
---	-------------------------------------

IDENTIFICAZIONE DEL VEICOLO:

Marca	Honda
Tipo	Jazz
Categoria veicolo	M1
Tipo motore	L13Z2
Disposizione e numero cilindri	in linea, 4
Cilindrata (cc)	1.339cc
Numero valvole	16
Potenza max (kW) / rpm(min-1)	73 / 6000
Normativa antinquinamento	Euro 4
Trazione	Anteriore
Cambio, numero marce	Manuale, 5 + R
Tipo iniezione	Multipoint
Servosterzo	Si
Climatizzatore	Si
ABS	Si

AVVERTENZE:

Lo schema di montaggio riportato è relativo ad un modello di vettura dotato dei rispettivi accessori. Prima di iniziare l'installazione consigliamo di verificare la possibilità di posizionare i componenti meccanici come indicato nelle foto.

La mancanza / presenza di accessori rispetto a quelli sopra indicati potrebbe comportare una diversa disposizione dei componenti meccanici.

La variazione delle lunghezze dei tubi di raccordo tra vari componenti può alterare il corretto funzionamento del sistema, consigliamo di mantenere tali lunghezze il più simile possibile a quanto riportato nella scheda.

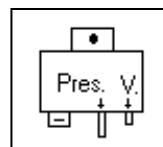
Utilizzare un prodotto anticorrosione nei punti di foratura effettuati per il fissaggio dei componenti.

Nel caso sia necessario variare notevolmente le lunghezze dei tubi di collegamento tra i vari componenti, contattare il Centro Assistenza Tecnica TARTARINI AUTO.

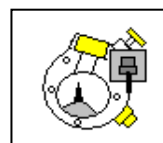
Per procedere all'installazione il personale deve essere a conoscenza dei requisiti tecnici richiesti nel Regolamento ECE/ONU 67-01 e Regolamento ECE/ONU 115/02

LEGENDA DI ALCUNI DEI PRINCIPALI COMPONENTI PER SISTEMA GPL

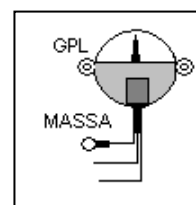
Sensore Map



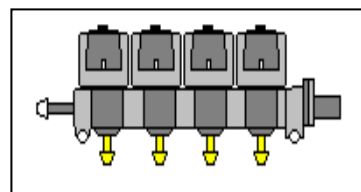
Multivalvola per serbatoio Gpl



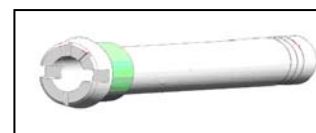
Sensore indicatore di livello Gpl



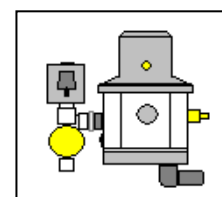
Gruppo iniettori del gas Evo 08 4 cil.



Ugelli calibrati di 2,2 mm



Riduttore di pressione Gpl RP-G Seq

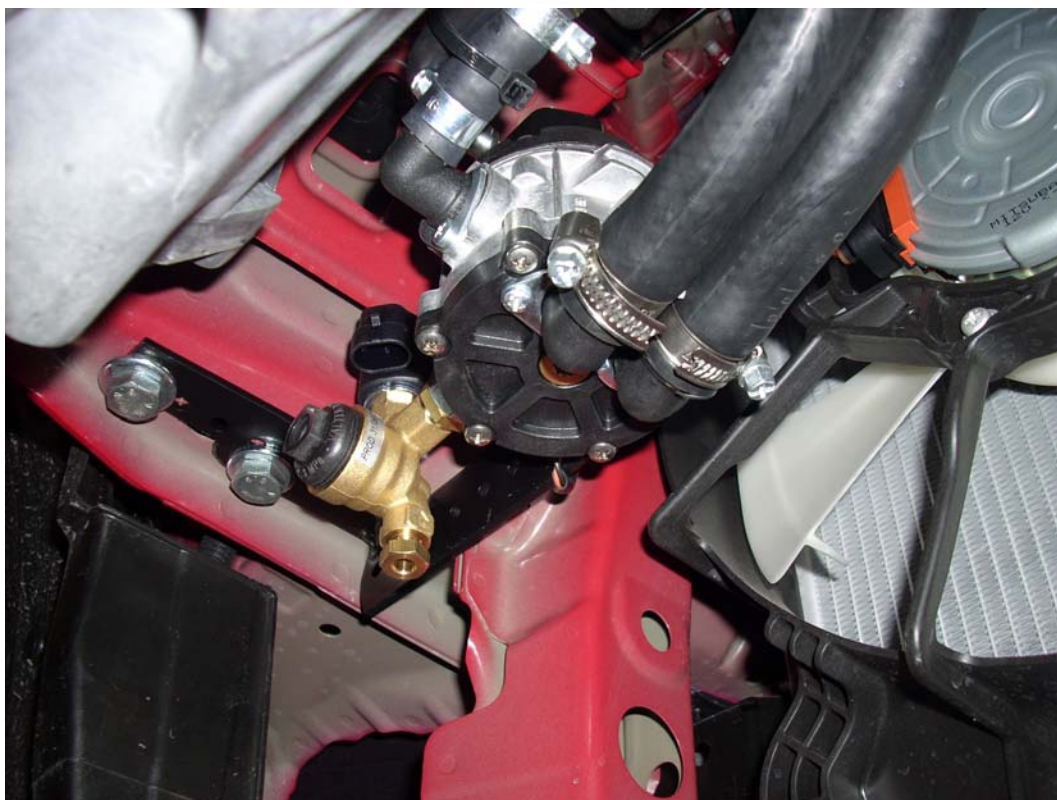


INSTALLAZIONE PARTE ANTERIORE

**Disposizione componenti nel vano motore:
HONDA JAZZ 1.400cc 16v Gpl**



- 1) Riduttore di pressione con elettrovalvola di intercettazione del gas
- 2) Sensore di pressione Map
- 3) Gruppo iniettori del gas
- 4) Centralina del gas



Montaggio del riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas

Il Riduttore di pressione: ha il compito di ridurre la pressione del GPL dalla pressione presente nel serbatoio a quella di esercizio trasformandolo dallo stato liquido (all'interno della bombola) a quello gassoso (che arriva al motore); è dotato di un'elettrovalvola che chiude ogni flusso di gas quando il motore è spento oppure funzionante a benzina.

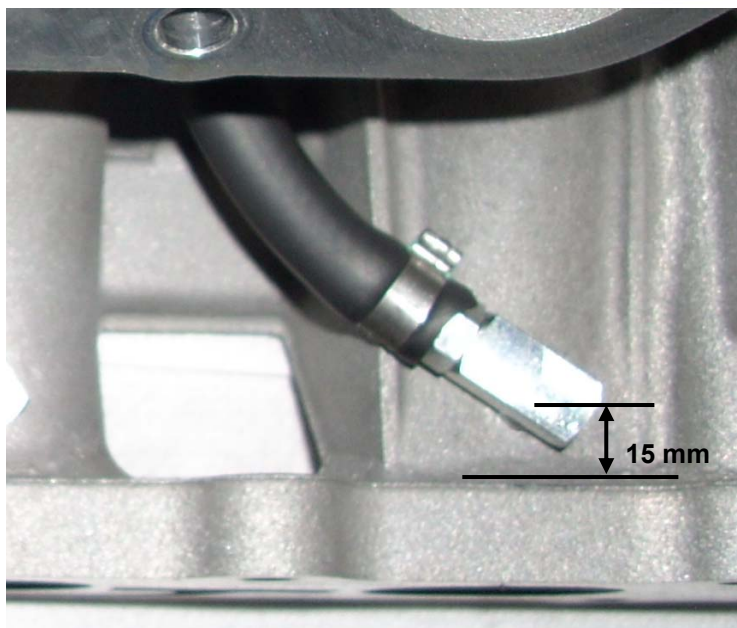
Il riduttore di pressione e elettrovalvola di intercettazione del gas vengono posizionati lato anteriore SX sotto alla batteria.



Montaggio sensore Map.

Il misuratore di pressione Map informa la centralina gas della differenza di pressione presente fra gli iniettori gas e i collettori di aspirazione.

Il sensore map viene posizionato al centro della paratia che divide il vano motore dall'abitacolo.



Montaggio ugelli.

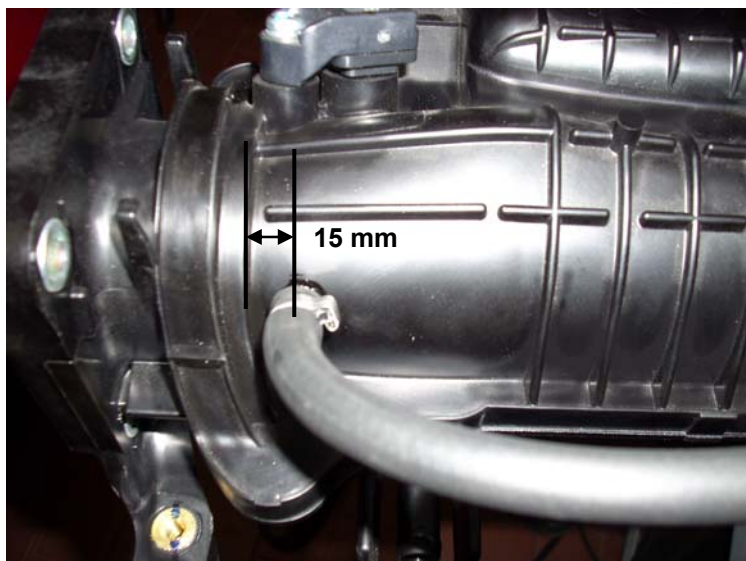
Prima di eseguire la foratura è necessario smontare i collettori di aspirazione e segnare con un pennarello i punti dove forare su tutti e 4 i condotti di aspirazione. Forare con una punta di Ø 5 mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare gli ugelli utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafili 270). Calzare sugli ugelli le 4 tubazioni che dovranno essere successivamente collegate al rail.

Ugello per collettore di aspirazione a 90°



Montaggio Rail.

E' un dispositivo comandato dalla centralina elettronica del Gas, incaricato di ripartire la giusta quantità di carburante ad ogni singolo cilindro. Il rail del gas viene posizionato sopra ai collettori di aspirazione (Vedi foto). A lavoro ultimato il risultato dovrà essere come quello indicato nella foto.



Presa di depressione.

E' necessario ricavare una presa di depressione, da collegare alla parte anteriore del riduttore e al sensore Map.

Forare il collettore con una punta di $\varnothing 5$ mm, eseguire la filettatura con un maschio di M6, avvitare l'ugello utilizzando colla resistente agli idrocarburi (si consiglia loctite frenafilletti 270)



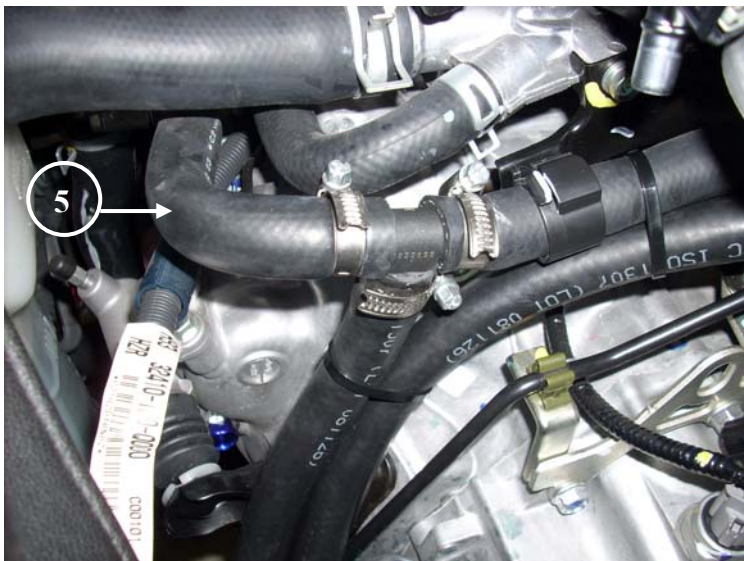
Montaggio centralina del Gas.

La centralina viene posizionata nel vano motore lato SX sulla paratia che divide il vano motore dal vano tergicristalli, a fianco del servofreno.



Filtro del gas.

Il filtro del gas ha il compito di trattenere le impurità che potrebbero essere presenti nel gas per preservare la durata del Rail Iniettori, viene installato tra il riduttore di pressione e il rail del gas.



Montaggio raccordi a T per riscaldamento riduttore.

Tagliare i due tubi originali di riscaldamento abitacolo presente nel vano motore vedi foto a fianco.

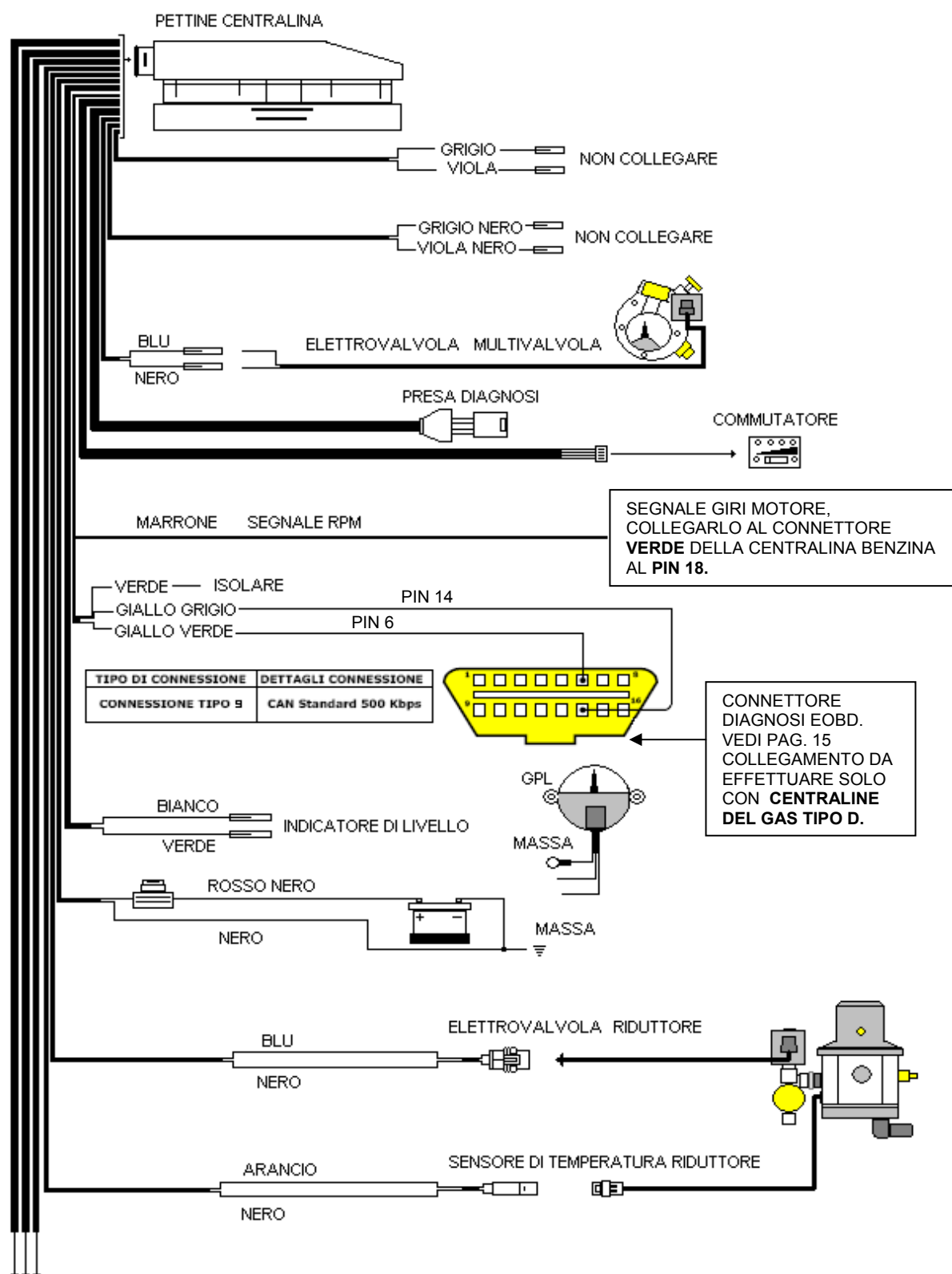
Il tubo N° 5 tagliarlo a una distanza di 200 mm dal lato testa motore ed inserire il raccordo a T.



Il tubo N°6 tagliarlo a una distanza di 110 mm dalla paratia che divide l'abitacolo dal vano motore ed inserire il raccordo a T.

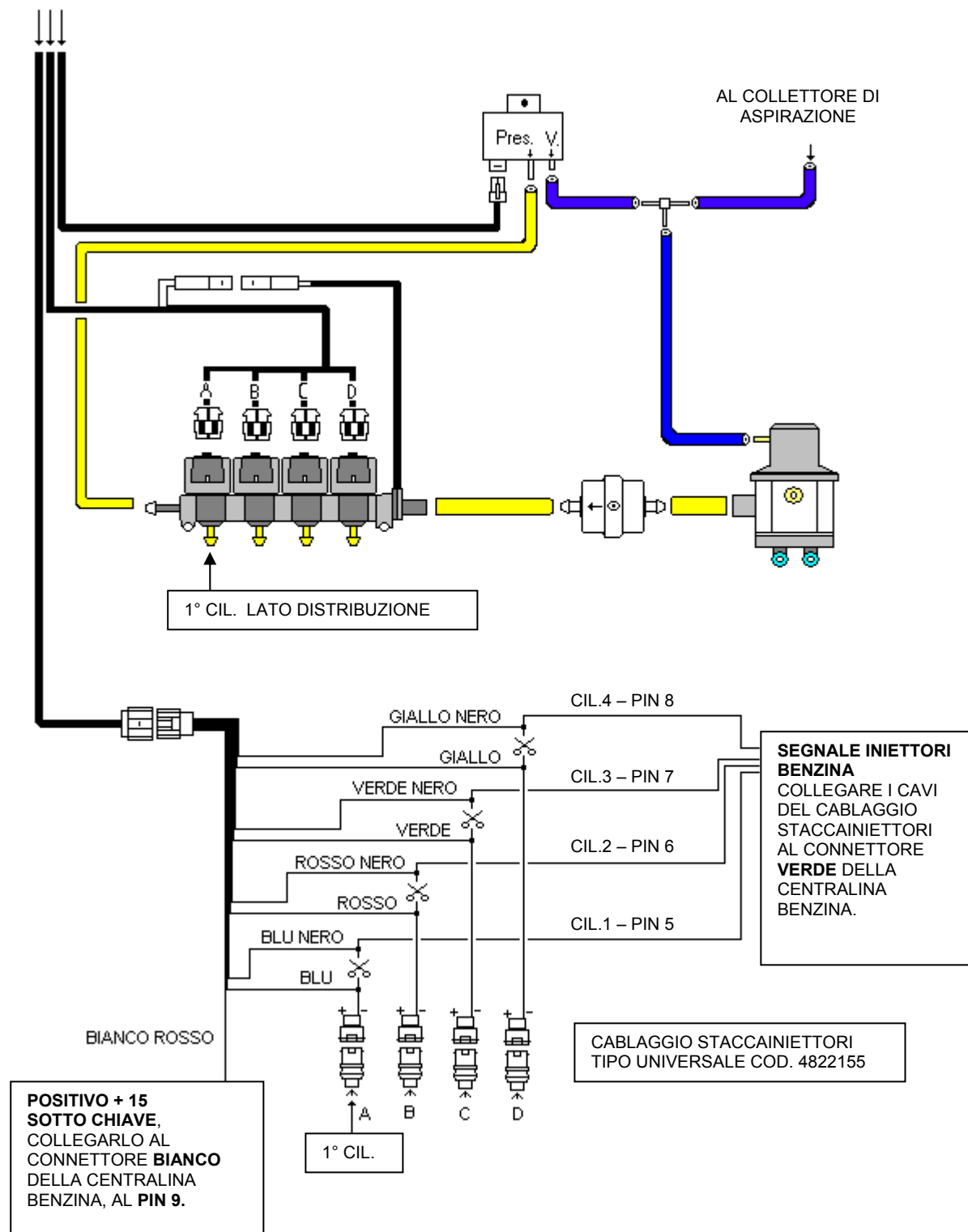
Le lunghezze di entrambi i tubi dai raccordi a T al riduttore vedi pag.13.

Schema Elettrico: HONDA JAZZ 1.400cc 16v Gpl



CONTINUA
DALLA
PAGINA
PRECEDENTE

Schema pneumatico: HONDA JAZZ 1.400cc 16v Gpl



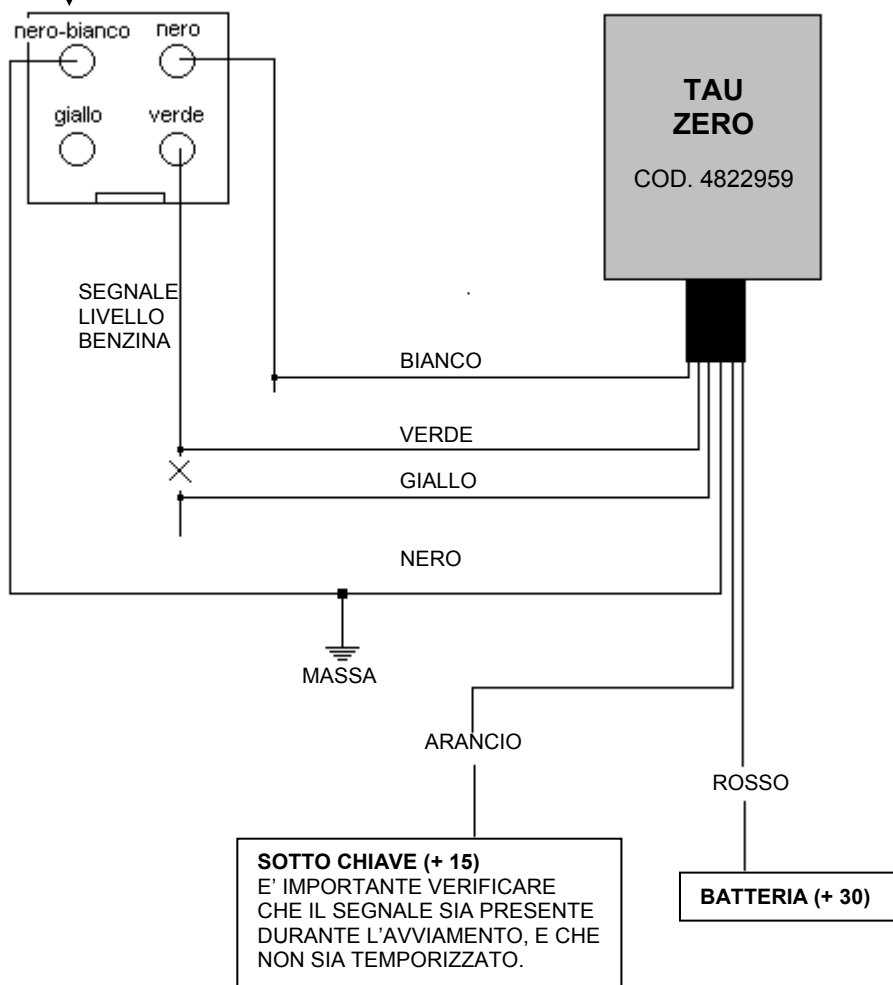
Collegamento elettrico dell'emulatore di livello benzina.



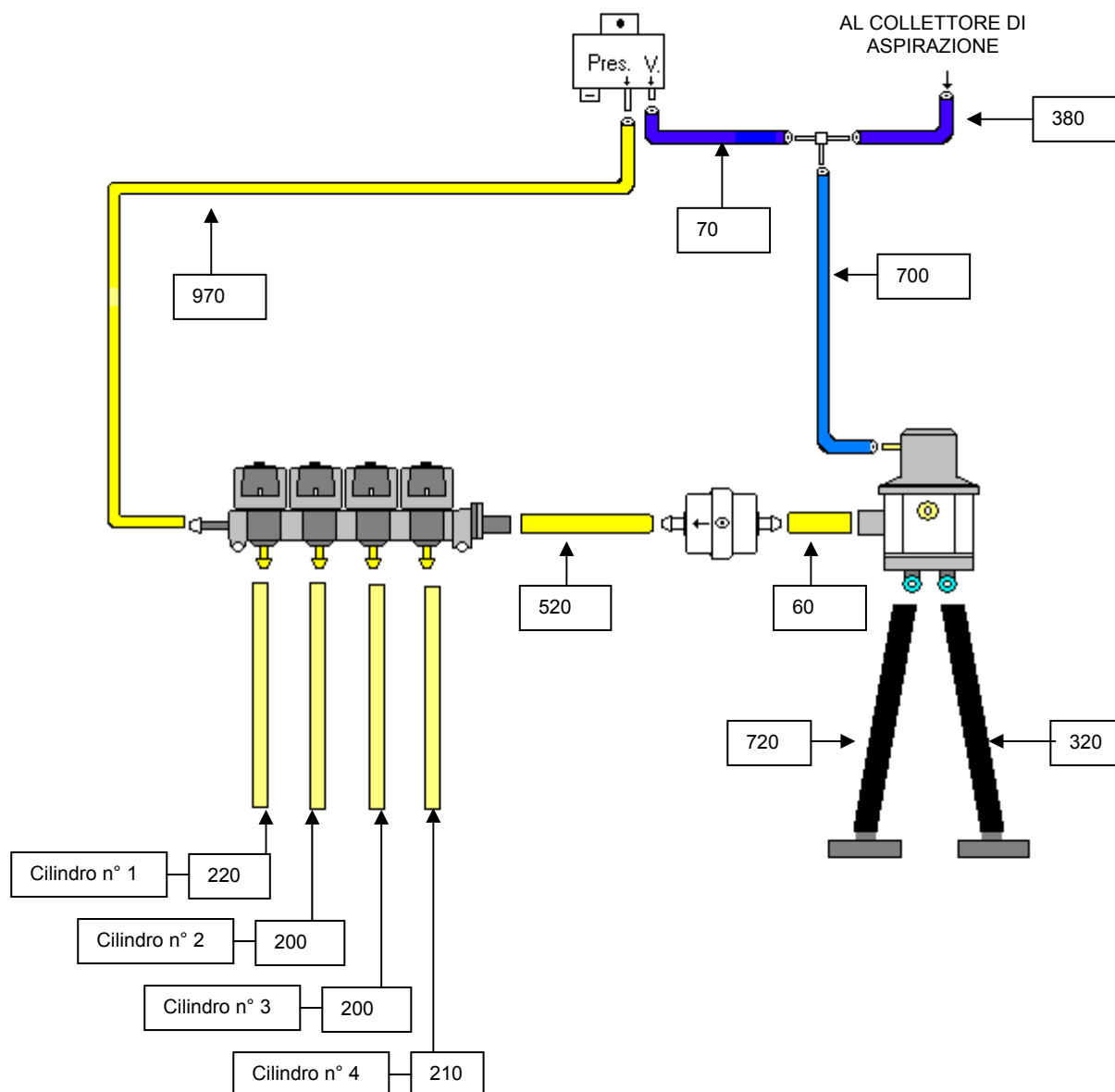
CONNETTORE
POMPA E
LIVELLO
BENZINA



Per installare l'emulatore TAU 0 è necessario smontare il ponte centrale in abitacolo, il connettore della pompa e livello benzina si trova tra la leva del cambio e il freno a mano.



Schema pneumatico con le lunghezze dei tubi in mm.



Percorso impianto elettrico





Posizione presa diagnosi OBD

La presa diagnosi è reperibile in abitacolo lato anteriore SX, tra il piantone dello sterzo e il ponte centrale.



Montaggio del commutatore.

L'installazione del commutatore è a discrezione dell'utente finale.

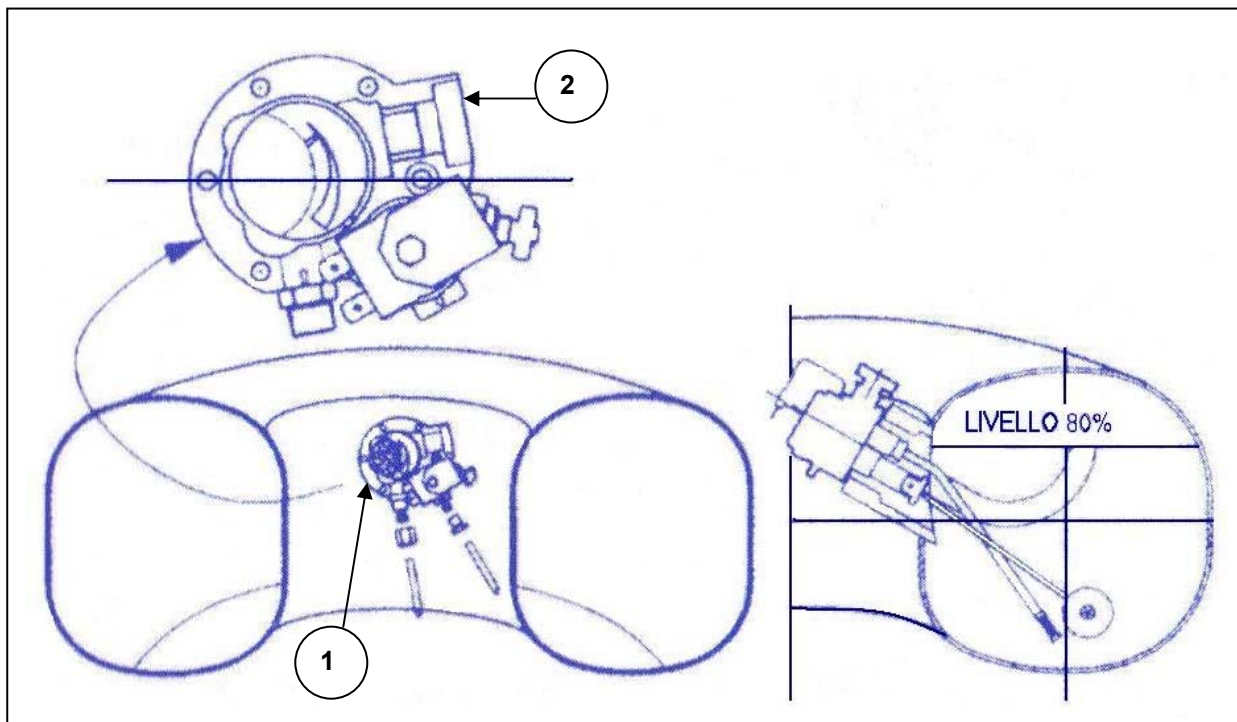
Per eseguire l'installazione come da foto, verificare che la predisposizione per connettore originale sia "vuota" modificando la stessa permettendo al commutatore il corretto inserimento (vedi foto)

Collegare il cavo elettrico al commutatore e introdurlo fino alla completa battuta.

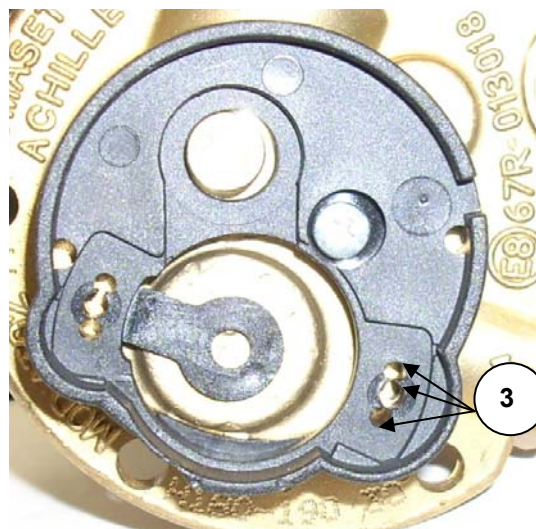


INSTALLAZIONE SISTEMA "PARTE POSTERIORE"

SERBATOIO TOROIDALE 30° INTERNO INSTALLAZIONE MULTIVALVOLA E SENSORE DI LIVELLO



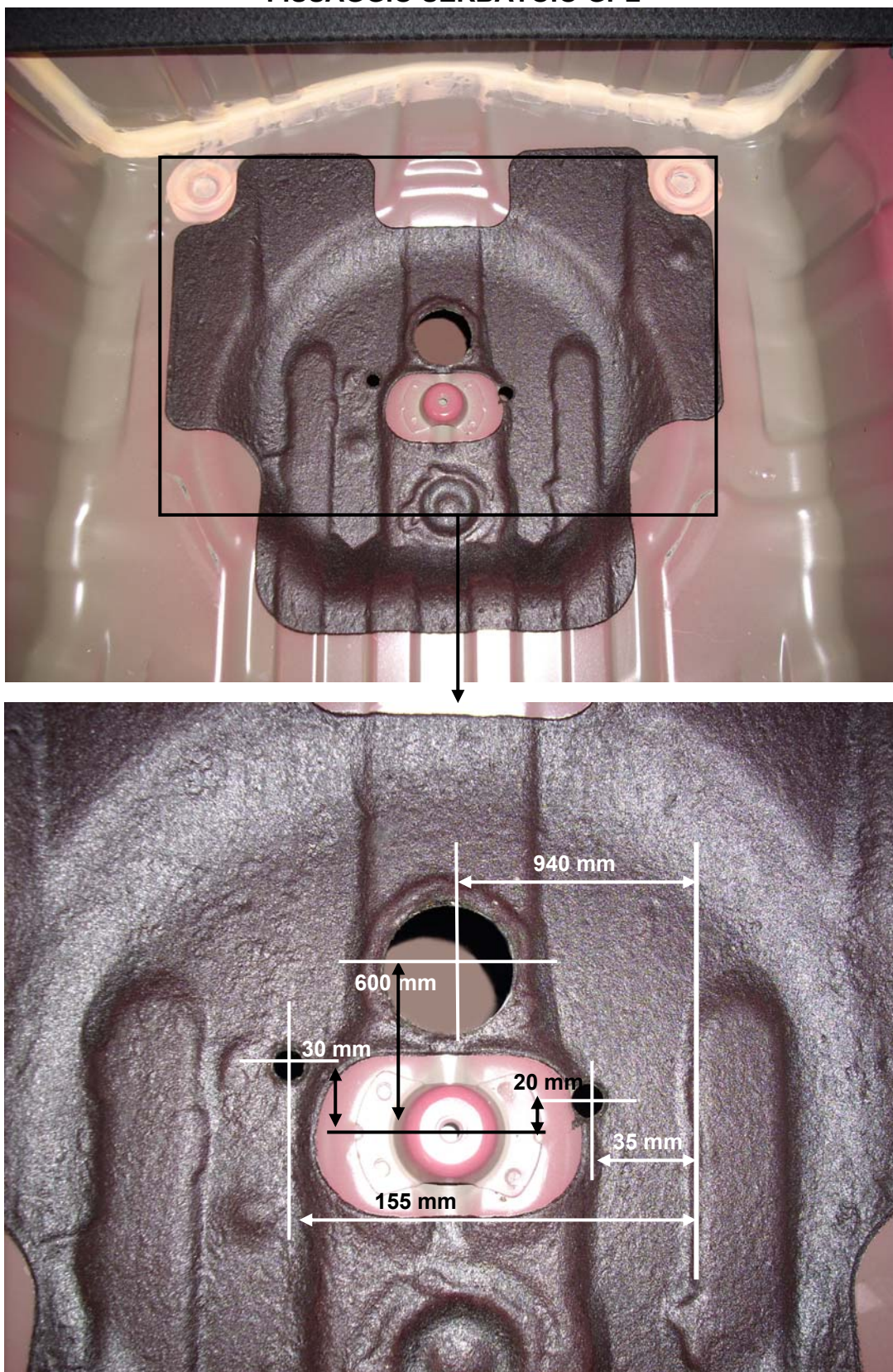
- 1) Introdurre la multivalvola nell'apposito collarino presente sul serbatoio del gas.
- 2) Ruotare leggermente la multivalvola fino al corretto orientamento della stessa fissare la multivalvola con le apposite viti.



Posizionare il sensore di livello carburante sulla multivalvola e fissarlo con le apposite viti.

- 3) E' possibile effettuare una piccola retifica del numero di chilometri che possono essere percorsi in riserva, ruotando il sensore nella sede della multivalvola in senso antiorario, i chilometri che si possono percorrere in riserva diminuiscono mentre ruotandolo in senso orario i chilometri che si possono percorrere aumentano.

FISSAGGIO SERBATOIO GPL



Quote per eseguire i fori di fissaggio serbatoio del gas.

Per eseguire il foro del raccordo passa tubi alta pressione utilizzare una fresa a "tazza" D 50mm, utilizzare una punta D11mm per eseguire entrambi i fori di fissaggio serbatoio.

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 17
senza l'obbligo di nessun preavviso

SERBATOIO DEL GAS



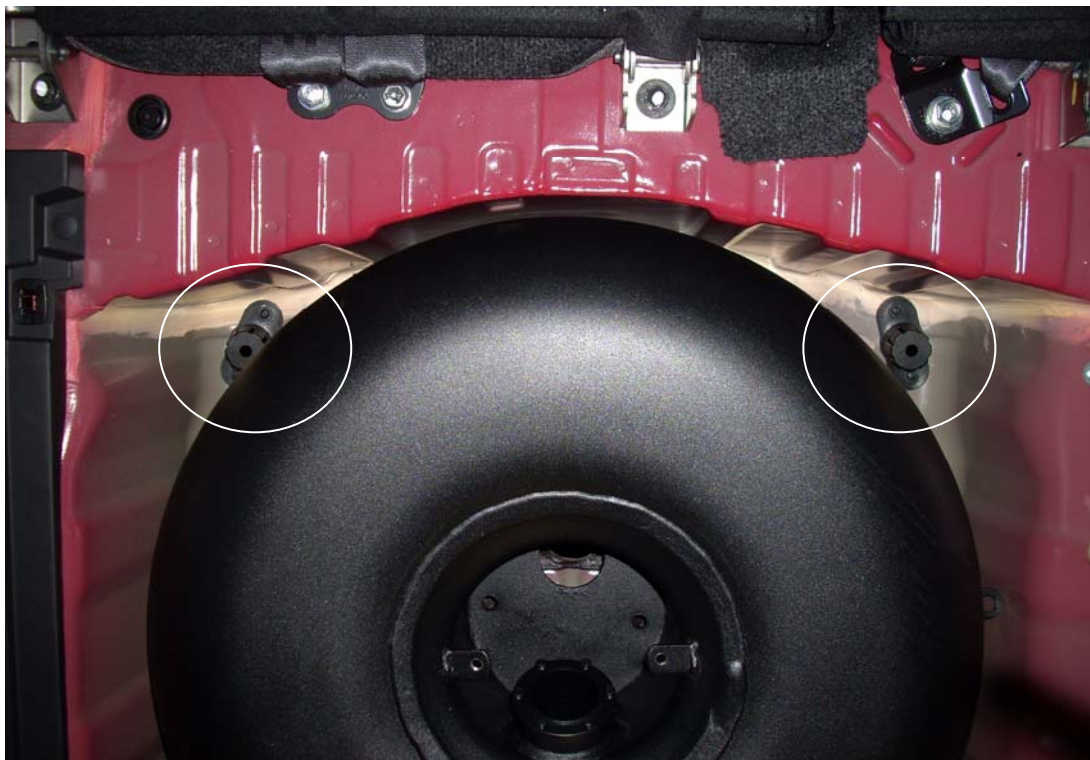
- 4) Viti di fissaggio coperchio ermetico
- 5) Coperchio ermetico
- 6) Dado
- 7) Rondella piana
- 8) Guarnizione
- 9) Serbatoio

- 10) Foro filettato per coperchio ermetico
- 11) Raccordo passaggio tubi alta pressione
- 12) Piastra di fissaggio serbatoio
- 13) Tirante
- 14) Collarino per multivalvola

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 18
senza l'obbligo di nessun preavviso



Dopo aver effettuato i fori sul pianale, introdurre il disco isolante evitando che il serbatoio del gas vada a contatto con parti metalliche del pianale.



Sfiati di areazione baule

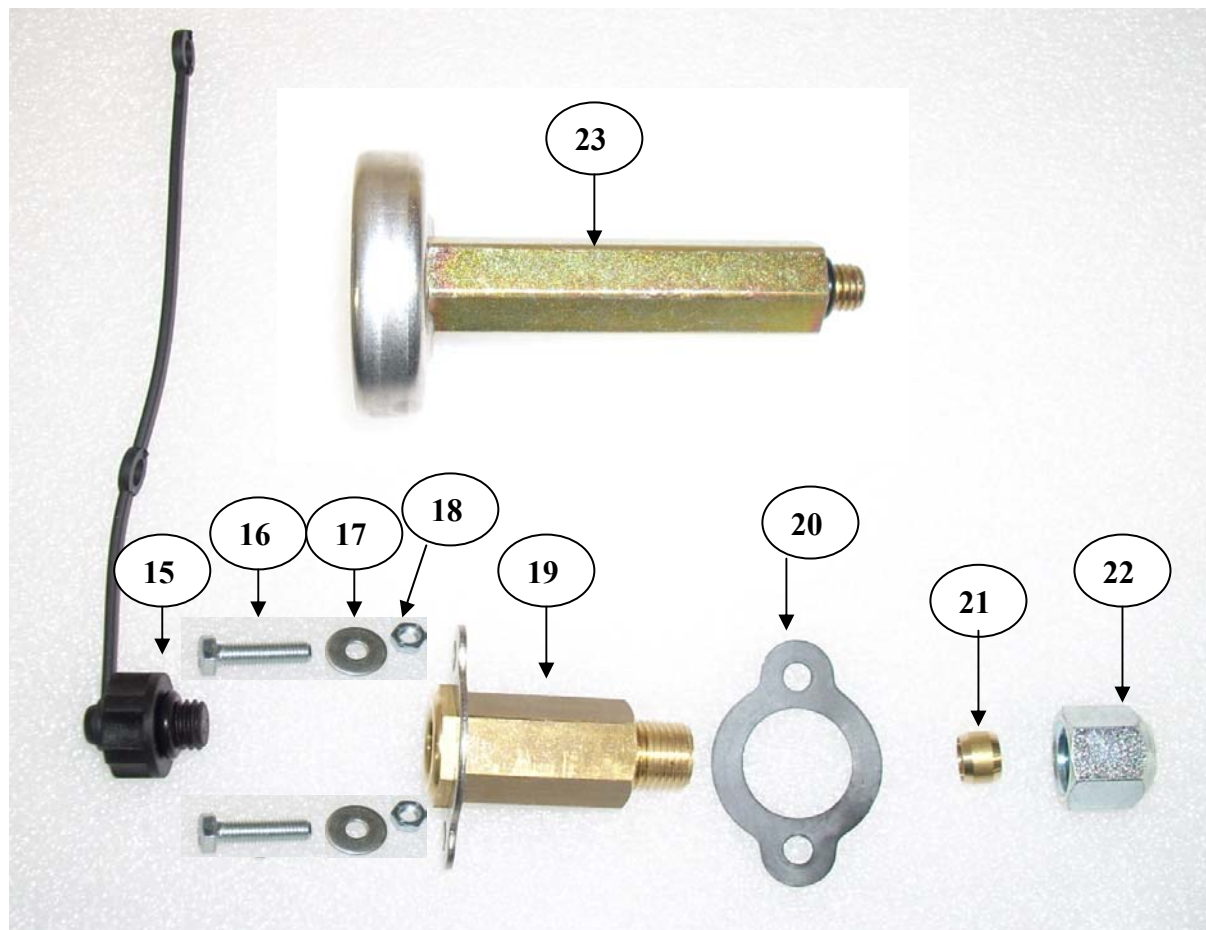
Per eseguire i fori degli sfiati, utilizzare una fresa a “tazza” D 35 mm,

La Tartarini Auto si riserva di apportare modifiche e migliorie alle indicazioni, illustrazioni e foto presenti nel presente manuale, 19
senza l'obbligo di nessun preavviso

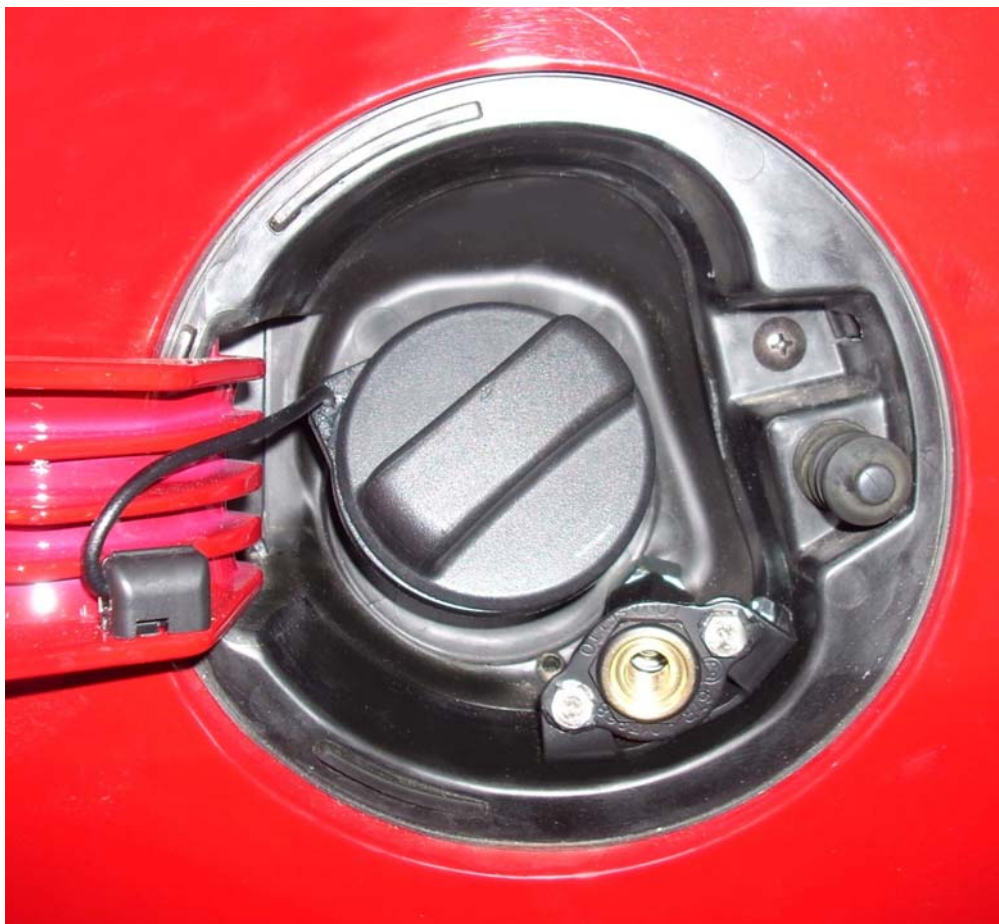


Installazione del serbatoio del gas, toroidale l.l 200 x 600 = 42 lt.

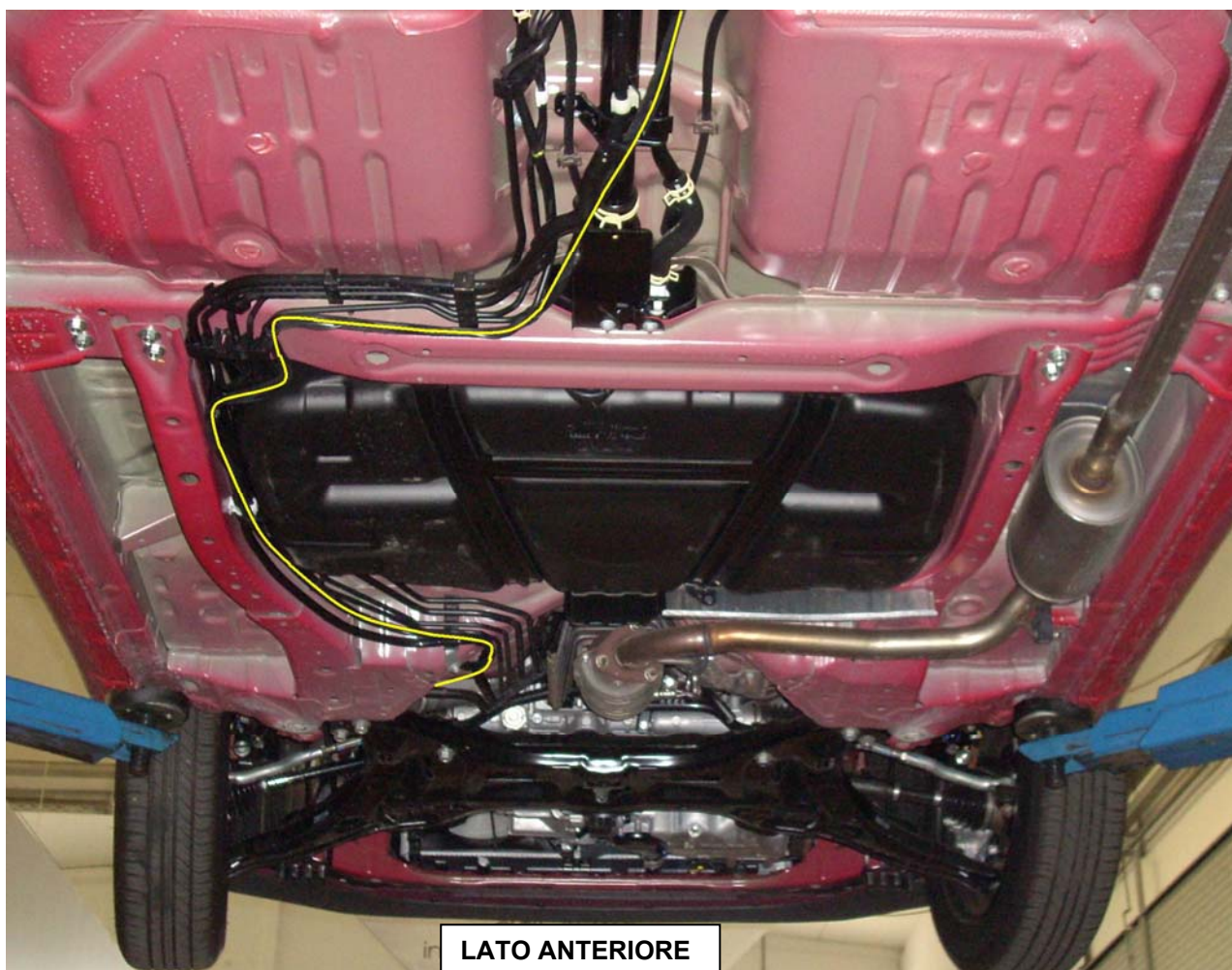
VALVOLA DI CARICA



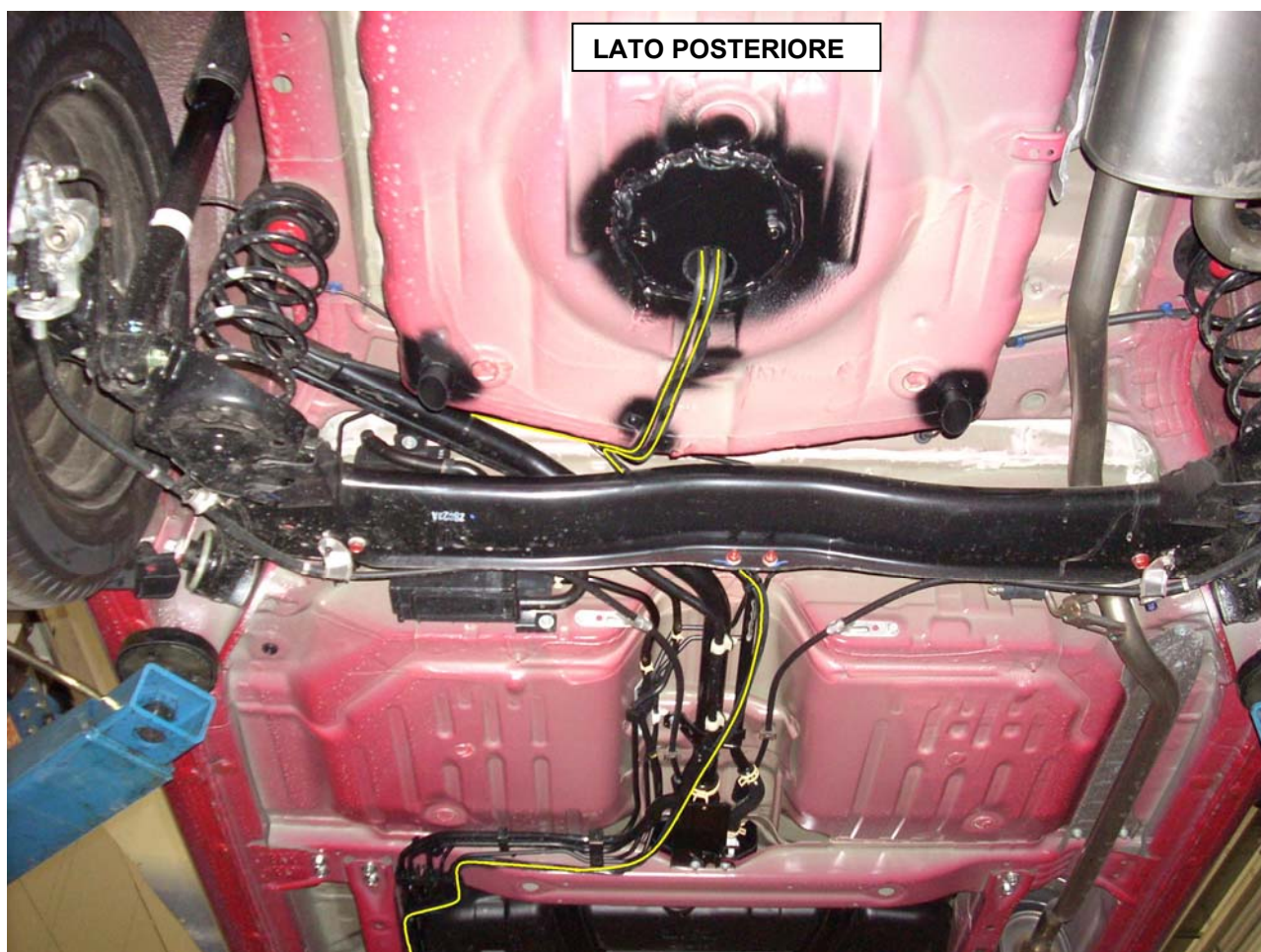
- 15) Tappo ermetico
- 16) Viti di fissaggio
- 17) Rondelle
- 18) Dadi
- 19) Valvola di carica
- 20) Guarnizione
- 21) Bicono
- 22) Raccordo per tubo alta pressione
- 23) Prolunga per rifornimento carburante
- 24) Staffa valvola di carica



Installazione della valvola di carica.



Percorso tubo rame (alta pressione)



Percorso tubo rame (alta pressione)